



ЭЛЬФМЕК

Будь точнее

WWW.ELFMEC.RU

ТЕЛ: +7 (495) 142-20-93
+7 (423) 200-90-93

EMAIL: INFO@ELFMEC.RU



ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИИ,
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

METALLOGRAPHIC EQUIPMENT,
CONSUMABLES

РЕЗКА	02
ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК UNICUT 150	04
ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК UNICUT 150B	06
ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК UNICUT 200B	08
ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С РУЧНЫМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ AUTOCUT 200B	10
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С РУЧНЫМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ СЕРИЯ AUTOCUT 200	12
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С РУЧНЫМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ СЕРИЯ AUTOCUT 250	14
НАСТОЛЬНЫЙ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК СЕРИЯ AUTOCUT 300	17
ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 250	19
ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 300	21
МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 300A	23
ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 400	25
МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 400A	27
БАК ЦИРКУЛИРУЮЩЕЙ ВОДЫ ОТРЕЗНОГО СТАНКА СЕРИЯ CUTTER TANK	29
ЗАПРЕССОВКА	30
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ С ОДНИМ РАБОЧИМ ПОСТОМ СЕРИЯ AUTOPRESS	32
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ ПОСТАМИ СЕРИЯ AUTOPRESS	35
БАК ЦИРКУЛИРУЮЩЕЙ ВОДЫ МАШИНЫ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ СЕРИЯ PRESSTANK	38
ВАКУМНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ CAST 1000	39
ВАКУМНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ CAST 1000R	40
НАПОРНАЯ МАШИНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ЗАПРЕССОВКИ CAST 1000P	41
ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВАНИЕ	42
ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNIPOL 200	45
ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNIPOL 250	47
ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNIPOL 300	49
ОДНО- И ДВУХДИСКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNIPOL GP	51
ОДНОДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-1A/1AT (ТОЧЕЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА)	53
ОДНОДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-1C/1CT (ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАГРУЗКА)	55
ДВУХДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-2A/2AT (ТОЧЕЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА)	57
ДВУХДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-2C/2CT (ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАГРУЗКА)	59
ВИБРАЦИОННЫЙ ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК UNIPOL V0900	61
ВИБРАЦИОННЫЙ ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК UNIPOL V1200	62
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК AUTOLAP 251	63
ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК AUTOLAP 301	64
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ С ПЯТЬЮ РАБОЧИМИ СТАНЦИЯМИ BELT 5000	65
ВОДЯНОЙ БАК ФИЛЬТРАЦИИ ЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ВОДЫ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНОГО СТАНКА GRTANK-070	66
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАБОРАТОРИИ	67
ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСТРОЙСТВО ЛАБОРАТОРИИ. ПРОЕКТНАЯ ПЛАНИРОВКА КОМПЛЕКСНОЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ	67
СТАНДАРТНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ МЕБЕЛЬ. СТАНДАРТНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ/ВЫТЯЖНОЙ ШКАФ	68
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТЬЮ SAFETY4000/3000	69

Процесс вырезания испытуемого образца определённого размера из проверяемого материала или обрабатываемой детали называется отбором образцов. Отбор образца из обрабатываемой детали является первым шагом металлографической пробоподготовки или микроскопического анализа. **Влажная резка** – это наиболее часто встречающийся способ резки, удовлетворяющий требованиям к металлографической резке образца.

Позиция отбора металлографического шлифа непосредственно влияет на правильность или ошибочность результатов проверки. **Позиция отбора образца зависит от целей и требований проверки, в основном существуют следующие несколько принципов:**

- Позиция отбора образца должна соответствовать государственному стандарту или торговому стандарту, а также техническим требованиям договора/
- Образец должен быть типичным, то есть, выбранный образец должен достоверно отражать структурные характеристики материала или качество детали.
- Образцы для анализа отказов обычно одновременно отбирают в месте повреждения и на удалении от места повреждения для проведения сравнительного анализа.
- Для обработанных давлением материалов следует одновременно отбирать поперечные и продольные образцы.
- При проведении исследования технологии изготовления материалов образцы следует отбирать на различных позициях в зависимости от целей исследования.
- Образцы для проверки технологии обязаны включать в себя полностью обработанные места и зоны влияния.

Особые указания при отборе образцов:

- При отборе образца следует убедиться, что не произошло какого-либо изменения структуры материала.
- Размер образца должен быть соответствующим.
- При разрезании образца необходимо обратить внимание на защиту специальной поверхности образца.
- Срез должен быть максимально гладким и ровным, по возможности без заусенцев.
- При извлечении образца из режущего оборудования следите за тем, чтобы не обжечься.
- Во время работы с оборудованием соблюдайте технику безопасности.

Компания «Эльфмек» предлагает полную линейку отрезных станков, чтобы удовлетворять различные требования к резке. **При выборе отрезного станка следует соблюдать нижеуказанные принципы:**

- Во-первых, режущая способность отрезного станка обязана удовлетворять требованиям к применению.
- Выбор отрезного станка ручного действия или отрезного станка автоматического действия зависит от себестоимости рабочей силы, интенсивности труда, производственных мощностей, экономических возможностей.
- Количество отрезных станков зависит от производственной мощности. Примечание: импульсная резка позволяет получить лучшее качество поверхности и снизить потери отрезного диска. Все автоматические отрезные станки «Эльфмек» обладают функцией импульсной резки.

Рекомендуемая технология резки:

- Выбор подходящего отрезного диска. В зависимости от материала и твёрдости обрабатываемой детали выбирают материал отрезного диска, его твёрдость, скорость резки и прочее.
- Выбор подходящего зажима для фиксации обрабатываемой детали. Неправильный выбор зажима может привести к повреждению отрезного диска или образца.
- Выбор подходящей высокоэффективной охлаждающей жидкости, следует убедиться, что у используемой для резки охлаждающей жидкости не истёк срок и осталось достаточное количество.



ЛИНЕЙКА ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ «МЕГА»

Прецизионный
отрезной станок



UniCut 150



UniCut 150B



UniCut 200B



AutoCut 200B



Отрезной диск

Полностью автоматический отрезной
станок с ручным и автоматическим



Серия AutoCut 200



Серия AutoCut 250



Серия AutoCut 300

Бак воды циркуляционного
охлаждения отрезного станка



Cutter Tank 070



Cutter Tank 070MAG

Ручной / автоматический
металло-графический отрезной



UniCut 250



UniCut 300



UniCut 300A



UniCut 400



UniCut 400A



UniCUT 150 - средне- и низкоскоростной прецизионный отрезной станок, имеет компактную конструкцию, посредством гравитации обеспечивается автоматическая резка со стабильной подачей, деформация образца незначительна, коэффициент потерь разреза низкий, подходит для точной резки различных металлических материалов, печатных плат, полупроводников и прочего. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.


UniCUT 150

Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT 150
Способ резки	Гравитационный автоматический
Отрезной диск (мм)	150*12,7*0,6
Скорость вращения главного вала (об./мин)	● 200-1500 ○ Возможно изготовление на заказ
Мощность	125 Вт
Источник питания	Однофазный 220 В, 50/60 Гц
Алмазный отрезной диск	●
Корундовый отрезной диск	○
Карборундовый отрезной диск	○
Зажим с одной / двумя головками	●
Зажим с зажимным патроном 30/40 мм	●
Зажим для резки не типичного образца	●
Зажим в форме слезы	●
Приклеиваемый / универсальный / угловой зажим	○
Плоская платформа	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	25 кг
Брутто	36 кг
Размер упаковки	555*555*555


Отрезной диск

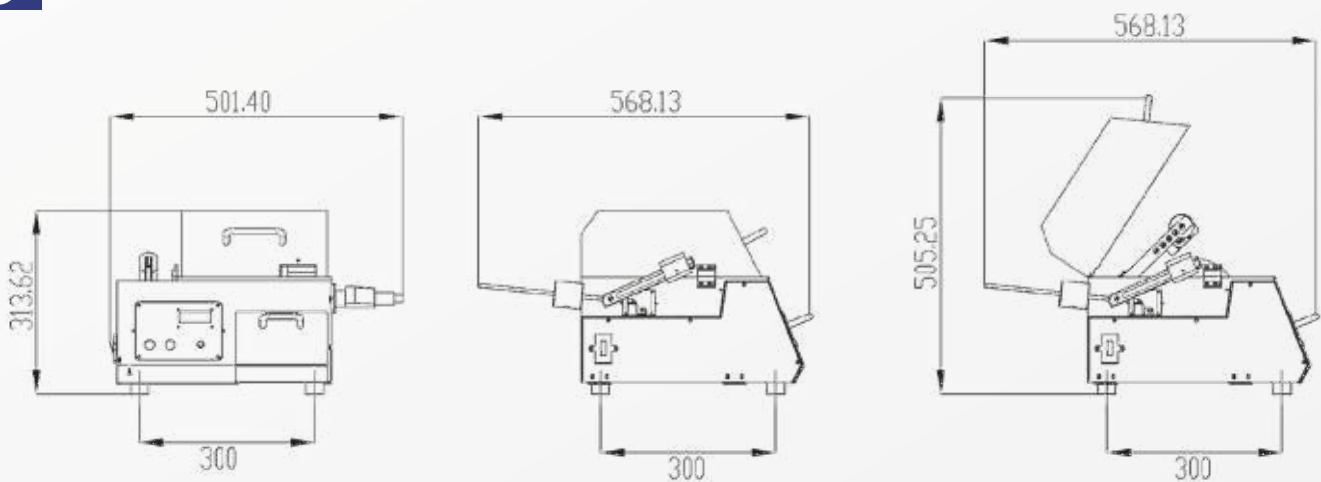
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

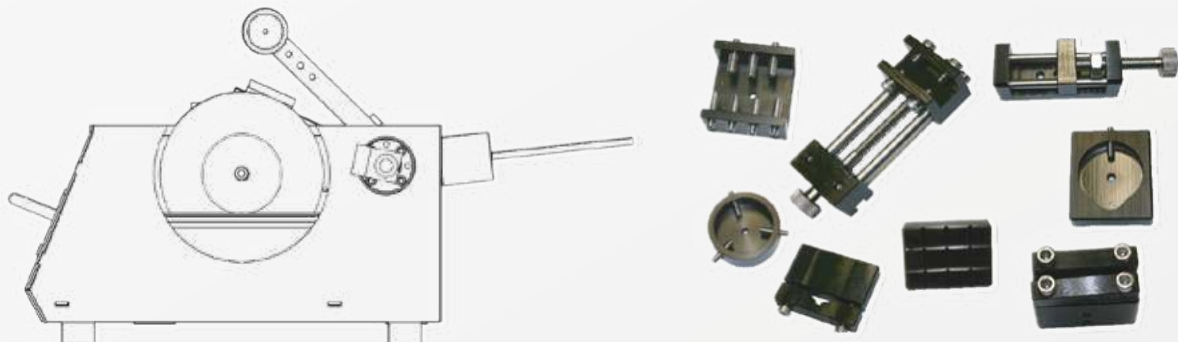
Особенности изделия

- Управление в замкнутом контуре, точное регулирование скорости, диапазон регулирования скорости: 200-1500 об./мин
- Точная резка, точность может достигать 0,01 мм
- Электронно-цифровой микрометр, позволяет точно настроить положение образца
- Резка испытуемого образца, автоматическая остановка механизма
- Широкое применение пильных дисков, с использованием ультратонких алмазных отрезных дисков данной компании результат ещё лучше
- Можно выбрать платформу для резки и прочие разнообразные комплектующие для резки

Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Способ резки



Подробности об изделии



Электронно-цифровой микрометр



(Опционально) платформа, позволяет резать печатные платы



Электромагнитный переключатель

Прецизионный отрезной станок UniCUT 150B обладает прекрасной наглядностью и режущей способностью, имеет просторное рабочее пространство, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и систему управления с бесступенчатым регулированием скорости, характеризуется высокой мощностью, высокой эффективностью, простотой работы. Подходит для резки металлических материалов, крепежей, печатных плат, полупроводников, кристаллов, керамик, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.


UniCUT 150B


Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT 150B
Способ резки	Ручная подача в направлении Y
Отрезной диск (мм)	150*12,7*0,6
Скорость вращения главного вала (об./мин)	100-800
Мощность	120 Вт
Источник питания	Однофазный 220 В
Алмазный отрезной диск	●
Корундовый отрезной диск	○
Карборундовый отрезной диск	○
Быстродействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава	●
Вертикальный зажим	○
Подаваемый в направлении X зажим	○
Винтовой разделённый надвое зажим	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	22 кг
Брутто	32 кг
Размер упаковки	530*470*370


Отрезной диск

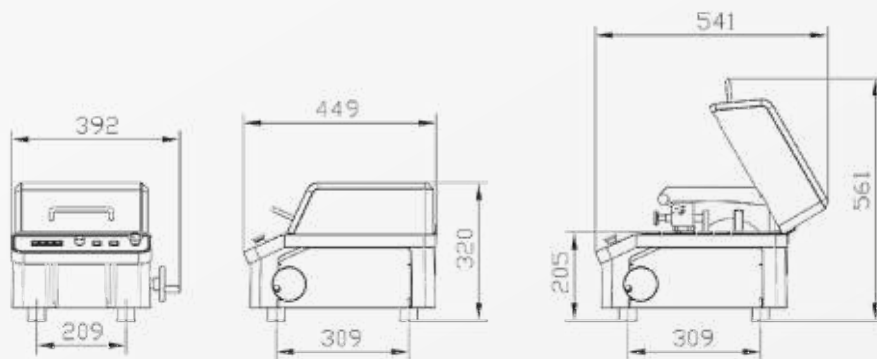
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

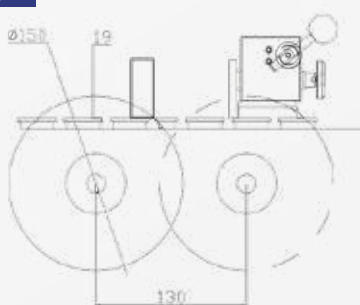
Особенности изделия

- В стандартной комплектации электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Управление скоростью в замкнутом контуре, точное регулирование скорости, скорость вращения можно заказать
- Отображение скорости вращения на цифровом дисплее, наглядность работы, простое использование
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Магнитный аварийный выключатель, после включения защитного кожуха электродвигатель автоматически прекращает работу, что улучшило характеристики безопасности
- Верстак с Т-образным пазом из прошедшего анодное оксидирование алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима
- Быстродействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержен ржавчине
- Панорамное окно для наблюдения, процесс резки образца полностью нагляден
- Встроенный бак воды циркуляционного охлаждения

Схематическое изображение внешнего вида и размеров

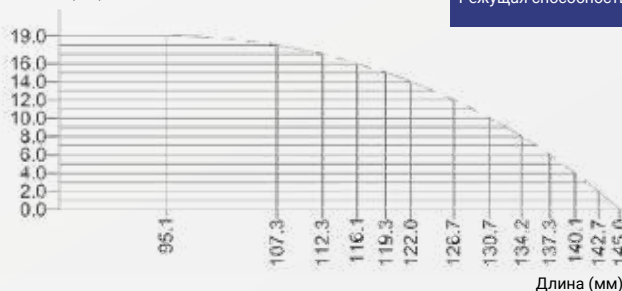


Режущая способность



Процесс подачи и резки отрезным диском

Высота (мм)



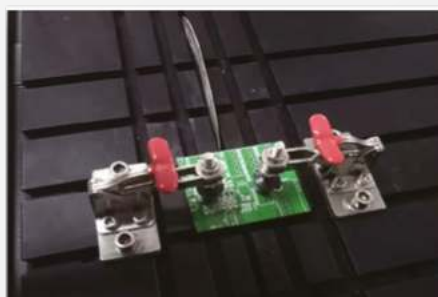
Режущая способность

Длина (мм)

Подробности об изделии



Быстродействующий зажим из алюминиевого сплава / вертикальный зажим



Быстродействующий зажим, резка печатной платы



Магнитный аварийный выключатель
При нажатии на зелёную кнопку аварийный выключатель перестаёт действовать, можно в ручном режиме резать большие обрабатываемые

Прецизионный отрезной станок UniCUT 200B обладает прекрасной наглядностью и режущей способностью, имеет просторное рабочее пространство, серводвигатель высокой мощности с высоким крутящим моментом и систему управления с бесступенчатым регулированием скорости, характеризуется высокой мощностью, высокой эффективностью, простотой работы. Подходит для резки металлических материалов, крепежей, печатных плат, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.


UniCUT 200B


Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT 200B
Подача в направлении Y	Автоматическая / ручная
Способ резки	Линейный, импульсный
Отрезной диск (мм)	200*12,7*0,8
Скорость вращения главного вала (об./мин)	500-3000, возможно изготовление на заказ
Размеры верстака (ширина x диаметр, мм)	368x424
Мощность	600 Вт
Источник питания	Однофазный 220 В
Алмазный отрезной диск	●
Корундовый отрезной диск	○
Карборундовый отрезной диск	○
Быстросействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава	●
Вертикальный зажим	○
Подаваемый в направлении X зажим	○
Винтовой разделённый надвое зажим	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	35 кг
Брутто	47 кг
Размер упаковки	720*600*500


Отрезной диск

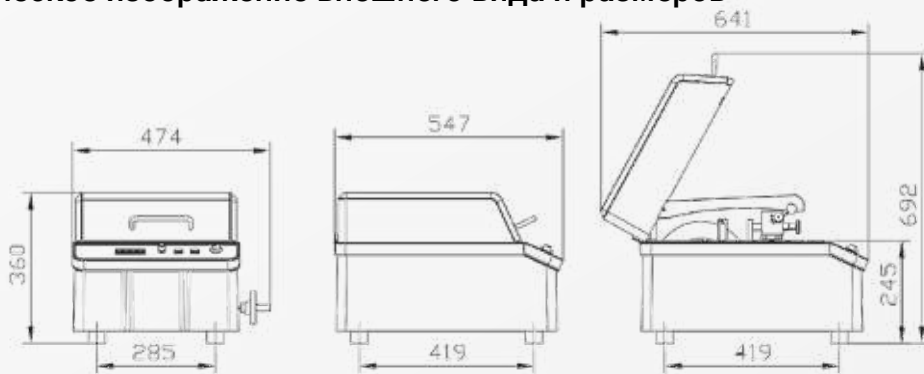
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

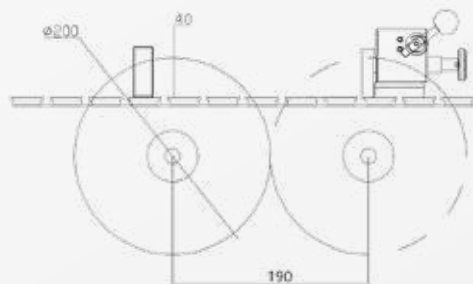
Особенности изделия

- В стандартной комплектации электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Управление скоростью в замкнутом контуре, точное регулирование скорости, скорость вращения можно заказать
- Отображение скорости вращения на цифровом дисплее, наглядность работы, простое использование
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Магнитный аварийный выключатель, после включения защитного кожуха электродвигатель автоматически прекращает работу, что улучшило характеристики безопасности.
- Верстак с Т-образным пазом из прошедшего анодное оксидирование алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима
- Быстродействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержен ржавчине
- Панорамное окно для наблюдения, процесс резки образца полностью нагляден
- Встроенный бак воды циркуляционного охлаждения

Схематическое изображение внешнего вида и размеров

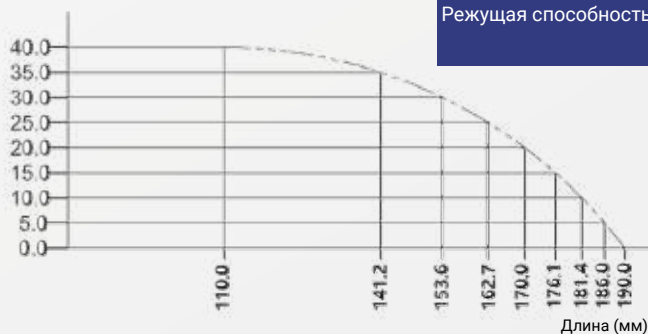


Режущая способность



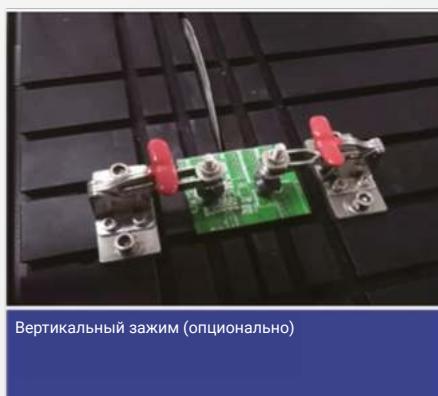
Процесс подачи и резки отрезным диском

Высота (мм)



Режущая способность

Подробности об изделии



AutoCUT 200B – это прецизионный отрезной станок с ручным и автоматическим управлением, обладает прекрасной наглядностью и режущей способностью, имеет просторное рабочее пространство, серводвигатель и систему управления с бесступенчатым регулированием скорости, характеризуется высокой мощностью, высокой эффективностью, простотой работы. Подходит для резки металлических материалов, крепежей, печатных плат, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.

AutoCUT 200B



Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT 200B
Подача в направлении Y	Автоматическая / ручная
Способ резки	Линейный, импульсный
Отрезной диск (мм)	200*12,7*0,8
Скорость вращения главного вала (об./мин)	500-3000, возможно изготовление на заказ
Размеры верстака (ширина × диаметр, мм)	368×424
Мощность	600 Вт
Источник питания	Однофазный 220 В
Алмазный отрезной диск	●
Корундовый отрезной диск	○
Карборундовый отрезной диск	○
Быстросействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава	●
Вертикальный зажим	○
Подаваемый в направлении X зажим	○
Винтовой разделённый надвое зажим	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	35 кг
Брутто	47 кг
Размер упаковки	720*600*500



Отрезной диск



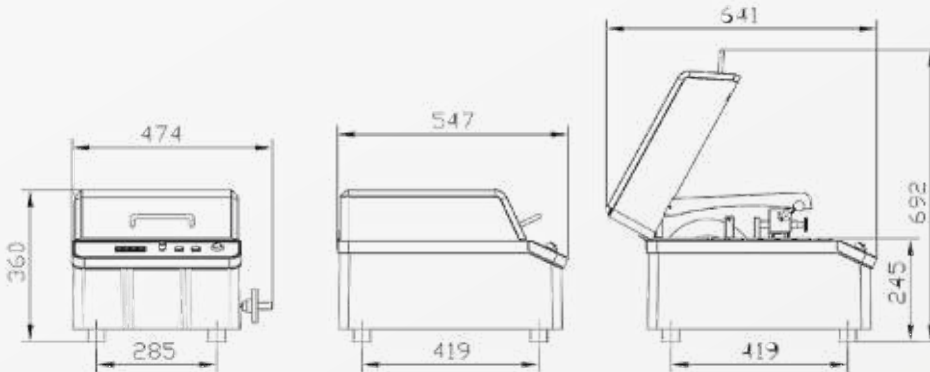
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

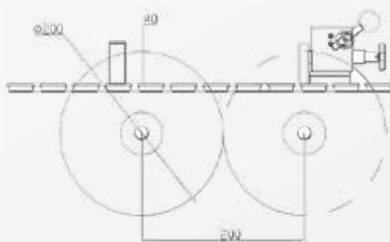
Особенности изделия

- В стандартной комплектации электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Управление скоростью в замкнутом контуре, точное регулирование скорости, скорость вращения можно заказать
- Ручная / автоматическая резка, автоматическая импульсная резка
- Цветной сенсорный экран с высоким разрешением, наглядность работы, простое использование
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Магнитный аварийный выключатель, после включения защитного кожуха электродвигатель автоматически прекращает работу, что улучшило характеристики безопасности
- Верстак с Т-образным пазом из прошедшего анодное оксидирование алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима
- Быстродействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержен ржавчине
- Панорамное окно для наблюдения, процесс резки образца полностью нагляден
- Встроенный бак воды циркуляционного охлаждения

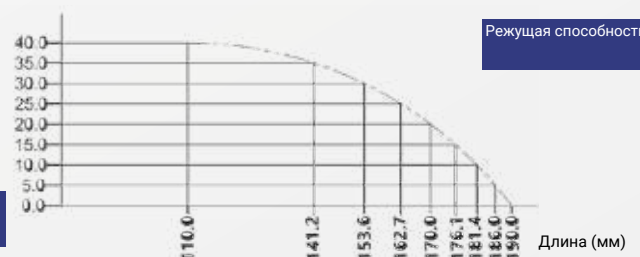
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



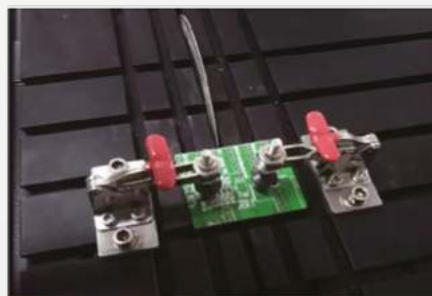
Режущая способность



Высота (мм)



Подробности об изделии





Серия AutoCUT 200 - это высокопроизводительные настольные полностью автоматические точные отрезные станки, в которых использована концепция модульного проектирования, собраны передовые механические конструкции, технологии контроля и технологии точной резки, они обладают прекрасной наглядностью и отличной манёвренностью, высокой мощностью, высокой эффективностью резки, 8-дюймовым цветным сенсорным экраном и трёхосной ручкой управления, которые помогают пользователю легко осуществлять управление механизмом. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное для предприятий и научно-исследовательских институтов оборудование для резки.



AutoCUT 200



Особенности изделия

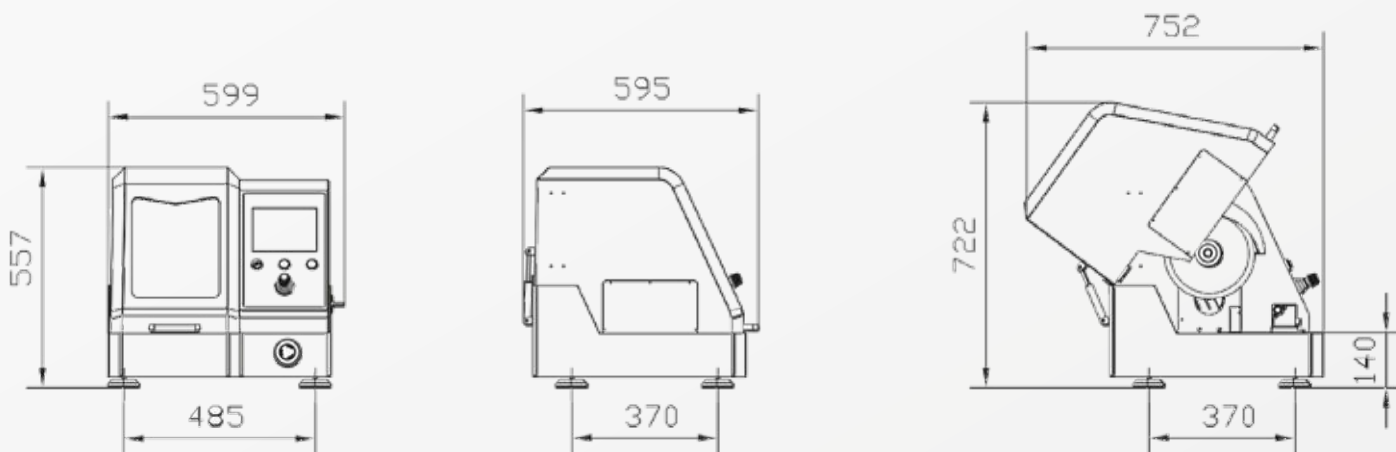
- В стандартной комплектации - серводвигатель высокой мощности с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Интеллектуальная подача, автоматический контроль режущего усилия, в случае возникновения помехи при резке автоматически снижается скорость подачи, после устранения помехи автоматически восстанавливается заданная скорость
- Можно выбрать разные способы резки - вертикальную подачу, горизонтальную подачу, линейную подачу, импульсную подачу, ручную подачу (в некоторой степени отличаются в зависимости от модели)
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, наглядность работы, простое использование
- Трёхосная промышленная ручка управления, три уровня контроля скорости: быстрая, медленная, точная настройка, лёгкость в работе
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Стандартная комплектация, электронный тормоз, надёжность и безопасность
- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, окрашенное распылением в электрическом поле, устойчивый корпус, не подвержен ржавчине
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304 и алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима; отдельно можно выбрать разные зажимы, что расширяет режущую способность
- Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Корпус из нержавеющей стали 304, окрашенный распылением в электрическом поле, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитная камера для резки из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержена ржавчине
- Портативный пластиковый бак циркулирующей воды большого объёма, удобен при очистке
- Высокоэффективная система циркуляционного охлаждения, снижает риск опаливания образца
- Независимая система очистки под высоким давлением, удобная для очистки камеры для резки
- Автоматическая / ручная функция резки ломтиками, удобная для нарезки образца на ломтики разной толщины (опционально)
- Функция лазерного вспомогательного позиционирования (опционально)

Технические параметры

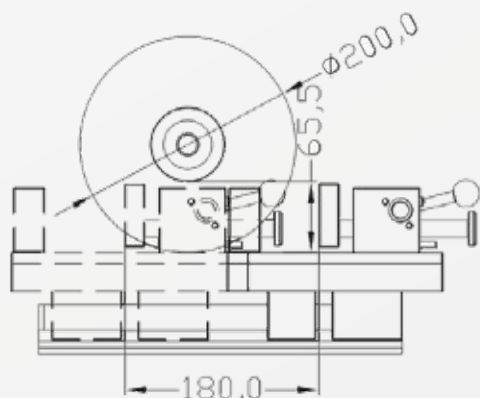
Наименование изделия	AutoCUT 200XYZ	AutoCUT 200YZ	AutoCUT 200Y
Подача в направлении Y		Ручная / автоматическая	
Подача в направлении Z	Автоматическая	Автоматическая	-
Подача в направлении X	Автоматическая	Ручная	Ручная Автоматическая
Способ резки	Вертикальный, линейный, импульсный	Вертикальный, линейный, импульсный	Линейный, импульсный
Отрезной диск (мм)		200*12,7*0,8	
Скорость вращения главного вала (об./мин)		500-3000	
Размеры верстака (ширина x диаметр, мм)		235*220	
Ход в направлении X		40 мм	
Способ охлаждения		Внешний бак циркулирующей воды	
Мощность		1,2 кВт	
Источник питания		Однофазный 220 В	
Алмазный отрезной диск	○	○	○
Карборундовый отрезной диск	○	○	○
Корундовый отрезной диск	●	●	●
Быстросъемный зажим из нержавеющей стали 304	●	●	●
Вертикальный зажим	○	○	○
Лазерное позиционирование	○	○	○
Пластиковый бак охлаждающей воды	●	●	●
Водяной бак с фильтрацией сильным магнитом	○	○	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●	●	●
Выхлопная система	○	○	○
Вертикальный рабочий стол	○	○	○

● Стандартная комплектация ○ Опционально

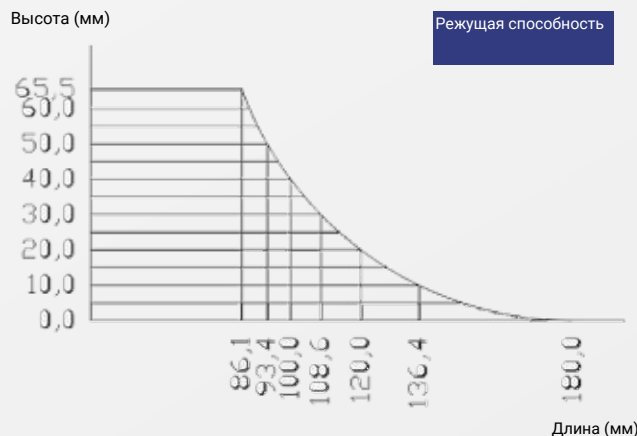
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Процесс подачи платформы и резки





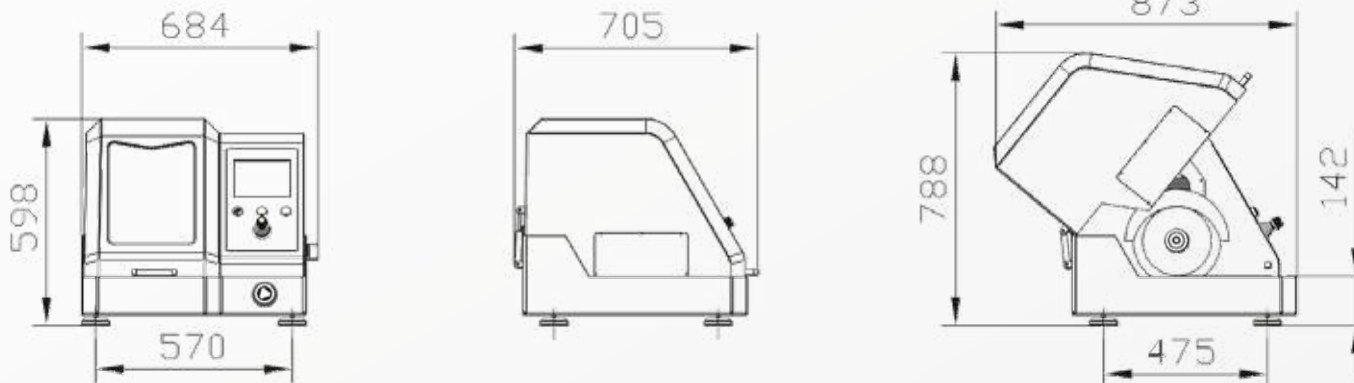
Серия AutoCUT 250 - это высокопроизводительные настольные полностью автоматические точные отрезные станки, в которых использована концепция модульного проектирования, собраны передовые механические конструкции, технологии контроля и технологии точной резки, они обладают прекрасной наглядностью и отличной манёвренностью, высокой мощностью, высокой эффективностью резки, 8-дюймовым цветным сенсорным экраном и трёхосной ручкой управления, которые помогают пользователю легко осуществлять управление механизмом. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное для предприятий и научно-исследовательских институтов оборудование для резки

Настольный

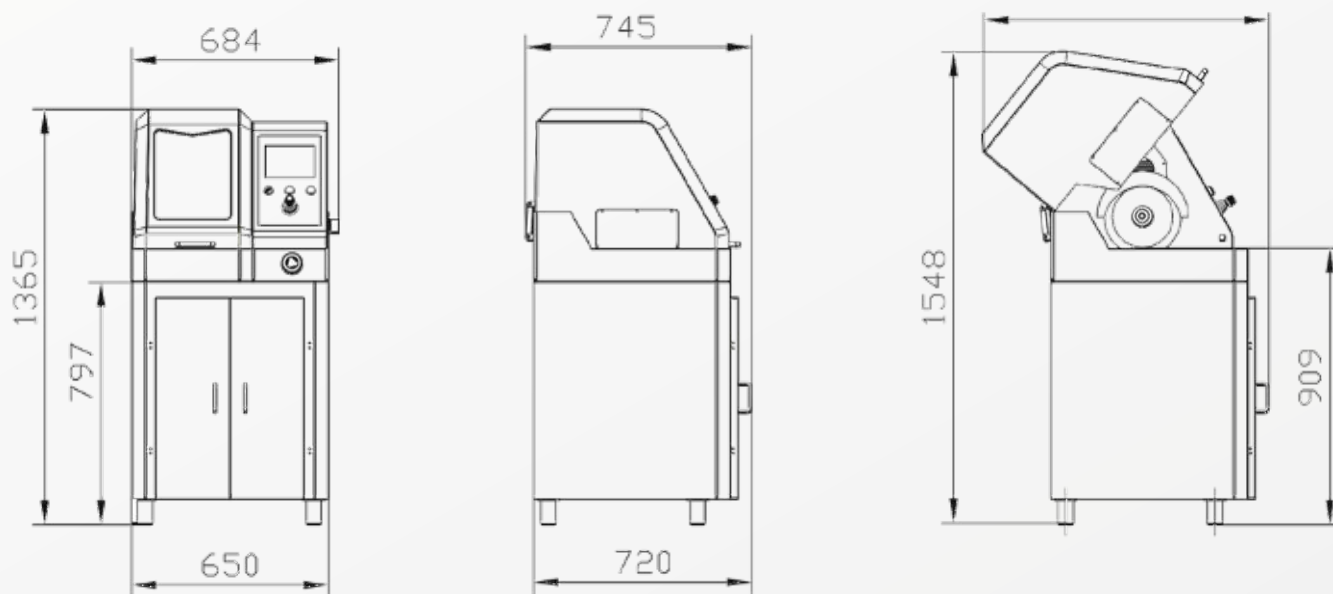
Вертикальный
(верстак можно
выбрать)**Особенности изделия**

- В стандартной комплектации - серводвигатель высокой мощности с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Интеллектуальная подача, автоматический контроль режущего усилия, в случае возникновения помехи при резке автоматически снижается скорость подачи, после устранения помехи автоматически восстанавливается заданная скорость
- Можно выбрать разные способы резки - вертикальную подачу, горизонтальную подачу, линейную подачу, импульсную подачу, ручную подачу (в некоторой степени отличаются в зависимости от модели)
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, наглядность работы, простое использование
- Трёхосная промышленная ручка управления, три уровня контроля скорости: быстрая, медленная, точная настройка, лёгкость в работе
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Стандартная комплектация, электронный тормоз, надёжность и безопасность
- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, окрашенное распылением в электрическом поле, устойчивый корпус, не подвержен ржавчине
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304 и алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима; отдельно можно выбрать разные зажимы, что расширяет режущую способность
- Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Корпус из нержавеющей стали 304, окрашенный распылением в электрическом поле, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитная камера для резки из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержена ржавчине
- Портативный пластиковый бак циркулирующей воды большого объёма, удобен при очистке
- Высокоэффективная система циркуляционного охлаждения, снижает риск опаливания образца
- Независимая система очистки под высоким давлением, удобная для очистки камеры для резки
- Автоматическая / ручная функция резки ломтиками, удобная для нарезки образца на ломтики разной толщины (опционально)
- Функция лазерного вспомогательного позиционирования (опционально)

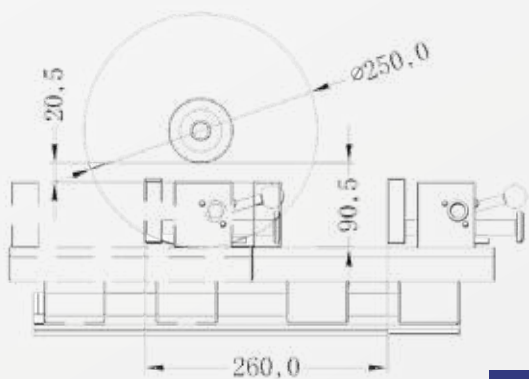
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



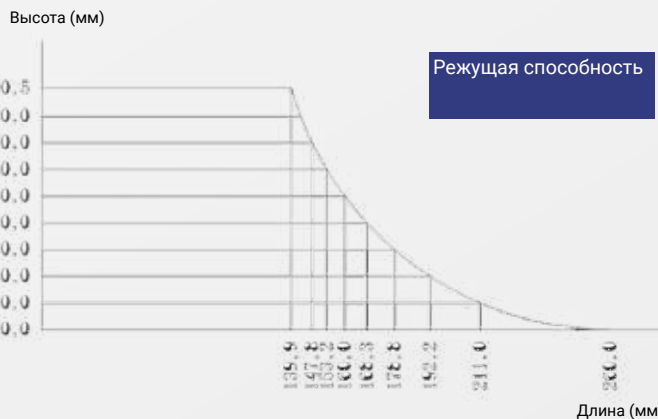
Схематическое изображение внешнего вида и размеров вертикальной модели



Режущая способность



Процесс подачи платформы и резки



Режущая способность

Технические параметры

 Полностью автоматический отрезной станок
 с ручным и автоматическим управлением
 Серия AutoCUT 250

Наименование изделия	AutoCUT 250XYZ	AutoCUT 200YZ	AutoCUT 200Y
Подача в направлении Y		Ручная / автоматическая	
Подача в направлении Z	Автоматическая	Автоматическая	-
Подача в направлении X	Автоматическая	<input type="radio"/> Ручная	<input type="radio"/> Ручная <input type="radio"/> Автоматическая
Способ резки	Вертикальный, линейный, импульсный	Вертикальный, линейный, импульсный	Линейный, импульсный
Отрезной диск (мм)		250*32*1,5	
Скорость вращения главного вала (об./мин)		500-3000	
Размеры верстака (ширина x диаметр, мм)		279*260	
Ход в направлении X		60 мм	
Способ охлаждения		Внешний бак циркулирующей воды	
Мощность		2,2 кВт	
Источник питания		Однофазный 220 В / трёхфазный 380 В	
Алмазный отрезной диск	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Карборундовый отрезной диск	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Корундовый отрезной диск	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Вертикальный зажим	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Лазерное позиционирование	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Пластиковый бак охлаждающей воды	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Водяной бак с фильтрацией сильным магнитом	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Смазочно-охлаждающая жидкость	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Выхлопная система	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Вертикальный рабочий стол	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии вертикальной модели



Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304



Вертикальный зажим (опционально)



Вертикальный зажим с шарнирной цепью (опционально)



Трёхосная промышленная ручка управления (опционально)



Пластиковый бак охлаждающей воды



Высокопрочный корпус из композитного материала

Серия AutoCUT 300 - это высокопроизводительные настольные полностью автоматические точные отрезные станки, в которых использована концепция модульного проектирования, собраны передовые механические конструкции, технологии контроля и технологии точной резки, они обладают прекрасной наглядностью и отличной манёвренностью, высокой мощностью, высокой эффективностью резки, 8-дюймовым цветным сенсорным экраном и трёхосной ручкой управления, которые помогают пользователю легко осуществлять управление механизмом. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное для предприятий и научно-исследовательских институтов оборудование для резки.



AutoCUT 300



Особенности изделия

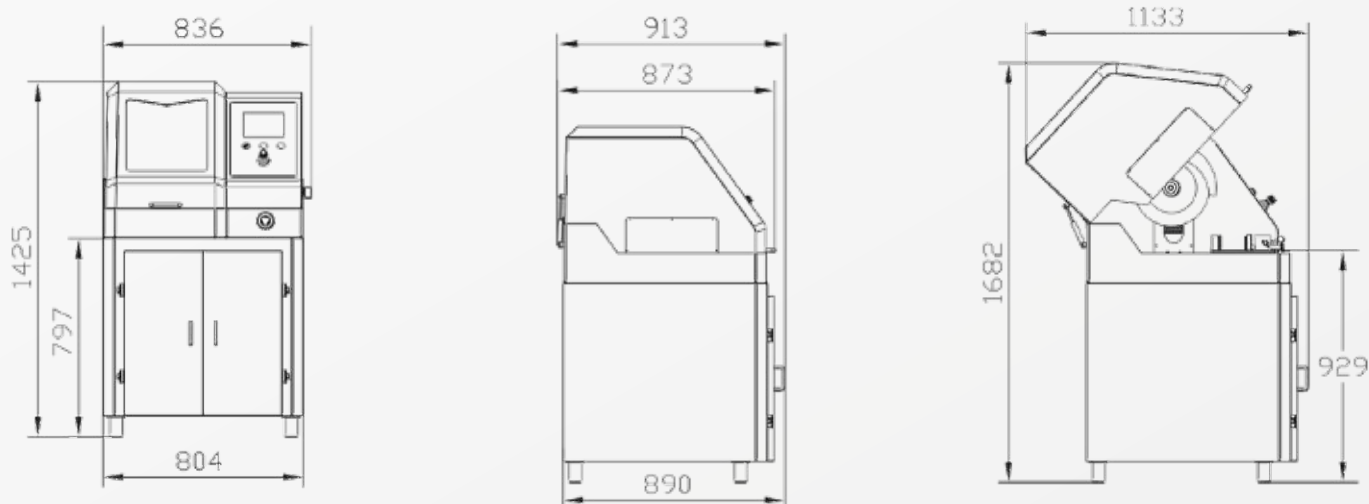
- В стандартной комплектации - серводвигатель высокой мощности с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Интеллектуальная подача, автоматический контроль режущего усилия, в случае возникновения помехи при резке автоматически снижается скорость подачи, после устранения помехи автоматически восстанавливается заданная скорость
- Можно выбрать разные способы резки - вертикальную подачу, горизонтальную подачу, линейную подачу, импульсную подачу, ручную подачу (в некоторой степени отличаются в зависимости от модели)
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, наглядность работы, простое использование
- Трёхосная промышленная ручка управления, три уровня контроля скорости: быстрая, медленная, точная настройка, лёгкость в работе
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Стандартная комплектация, электронный тормоз, надёжность и безопасность
- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, окрашенное распылением в электрическом поле, устойчивый корпус, не подвержен ржавчине
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304 и алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима; отдельно можно выбрать разные зажимы, что расширяет режущую способность
- Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Корпус из нержавеющей стали 304, окрашенный распылением в электрическом поле, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитная камера для резки из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержена ржавчине
- Портативный пластиковый бак циркулирующей воды большого объёма, удобен при очистке
- Высокоэффективная система циркуляционного охлаждения, снижает риск опаливания образца
- Независимая система очистки под высоким давлением, удобная для очистки камеры для резки
- Автоматическая / ручная функция резки ломтиками, удобная для нарезки образца на ломтики разной толщины (опционально)
- Функция лазерного вспомогательного позиционирования (опционально)

Технические параметры

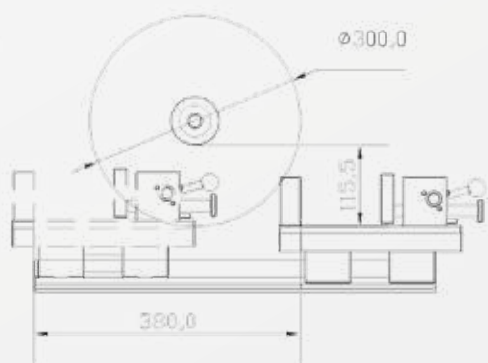
Наименование изделия	AutoCUT 300XYZ	AutoCUT 300YZ	AutoCUT 300Y
Подача в направлении Y		Ручная / автоматическая	
Подача в направлении Z	Автоматическая	Автоматическая	-
Подача в направлении X	Автоматическая	○ Ручная	○ Ручная ○ Автоматическая
Способ резки	Вертикальный, линейный, импульсный	Вертикальный, линейный, импульсный	Линейный, импульсный
Отрезной диск (мм)		300*32*1,8	
Скорость вращения главного вала (об./мин)		500-3000	
Размеры верстака (ширина × диаметр, мм)		350*260	
Ход в направлении X		80 мм	
Способ охлаждения		Внешний бак циркулирующей воды	
Мощность		3,0 кВт	
Источник питания		Однофазный 220 В / трёхфазный 380 В	
Алмазный отрезной диск	○	○	○
Карборундовый отрезной диск	○	○	○
Корундовый отрезной диск	●	●	●
Быстросействующий зажим из нержавеющей стали 304	●	●	●
Вертикальный зажим	○	○	○
Лазерное позиционирование	○	○	○
Пластиковый бак охлаждающей воды	●	●	●
Водяной бак с фильтрацией сильным магнитом	○	○	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●	●	●
Выхлопная система	○	○	○
Вертикальный рабочий стол	●	●	●

● Стандартная комплектация ○ Опционально

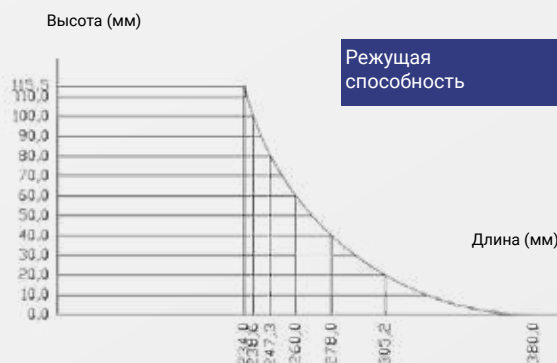
Схематическое изображение внешнего вида и размеров вертикальной модели



Режущая способность



Процесс подачи платформы и резки



ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 250



Настольный отрезной станок с шлифовальным диском ручного действия UniCUT250 использует полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью, быстрое и удобное позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима из нержавеющей стали, работа простая и удобная, эффективность резки - высокая. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniCUT 250



Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT250
Способ резки	Гравитационный ручной
Отрезной диск (мм)	250*32*1,5
Скорость вращения главного вала (об./мин)	● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости
Размеры верстака (ширина × диаметр, мм)	217×232
Мощность	2,2 кВт
Источник питания	● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В
Алмазный отрезной диск	○
Корундовый отрезной диск	●
Карборундовый отрезной диск	○
Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304	●
Вертикальный зажим	○
Вертикальный зажим с шарнирной цепью	○
Изготовление на заказ нестандартного зажима	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	102 кг
Брутто	126 кг
Размер упаковки	850*800*750



Отрезной диск



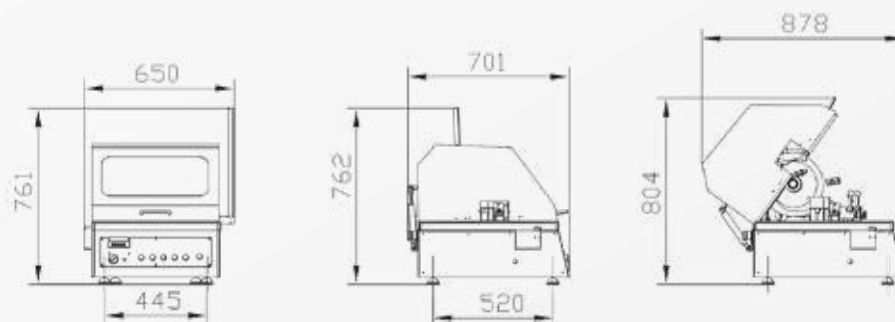
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

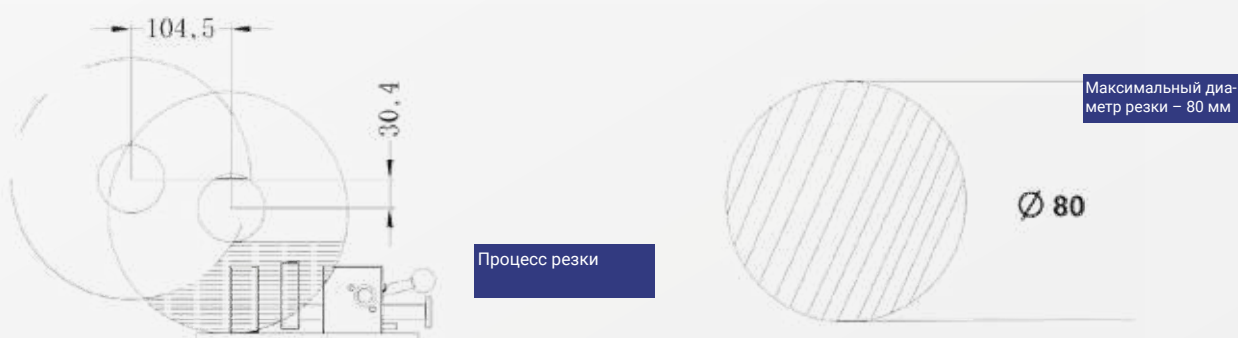
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- Полностью используются электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

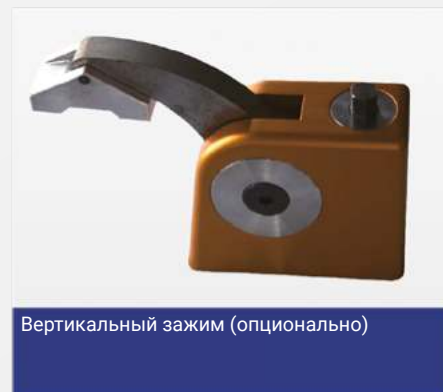
Схематическое изображение внешнего вида и размеров вертикальной модели



Режущая способность



Подробности об изделии



Настольный отрезной станок с шлифовальным диском ручного действия UniCUT300 использует полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью, быстрое и удобное позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима из нержавеющей стали, работа простая и удобная, высокая эффективность резки. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование для резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniCUT 300



Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT300
Способ резки	Ручная подача / подача платформы
Отрезной диск (мм)	300*32*1,8
Скорость вращения главного вала (об./мин)	● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости
Размеры верстака (ширина × диаметр, мм)	294×230
Мощность	4 кВт
Источник питания	● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В
Алмазный отрезной диск	○
Корундовый отрезной диск	●
Карборундовый отрезной диск	○
Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304	●
Вертикальный зажим	○
Вертикальный зажим с шарнирной цепью	○
Изготовление на заказ нестандартного зажима	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	162 кг
Брутто	188 кг
Размер упаковки	1000*840*750



Отрезной диск



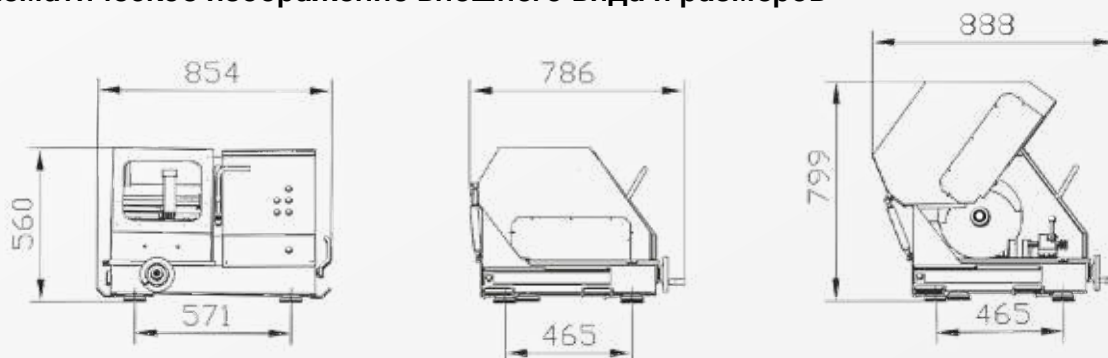
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

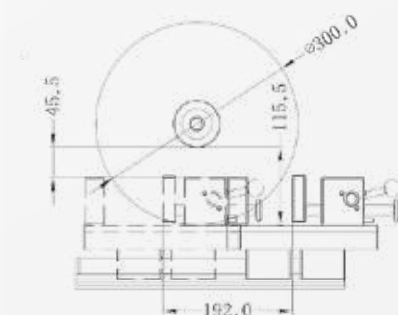
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- Полностью используются электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Процесс подачи платформы и резки



Максимальный диаметр резки – 100 мм

Подробности об изделии



Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304



Аварийный выключатель «Шнейдер Электрик» (слева: стандартная комплектация / справа: опционально)



Вертикальный зажим (опционально)

МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 300A



Вертикальный отрезной станок с шлифовальным диском ручного и автоматического действия UniCUT300A использует 8-дюймовый цветной сенсорный экран, полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью, быстрое и удобное позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима из нержавеющей стали, эффективность резки - высокая. Рабочая платформа позволяет автоматическую импульсную подачу, что снижает интенсивность труда, повышает качество резки. Подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование для резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniCUT 300A



Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT300A
Способ резки	Автоматическая подача платформы / ручная подача платформы / ручная подача с давлением вниз
Отрезной диск (мм)	300*32*1,8
Скорость вращения главного вала (об./мин)	● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости
Размеры верстака (ширина × диаметр, мм)	294×230
Мощность	4 кВт
Источник питания	● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В
Алмазный отрезной диск	○
Корундовый отрезной диск	●
Карборундовый отрезной диск	○
Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304	●
Вертикальный зажим	○
Вертикальный зажим с шарнирной цепью	○
Изготовление на заказ нестандартного зажима	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	210 кг
Брутто	228 кг
Размер упаковки	1000*840*1550



Отрезной диск



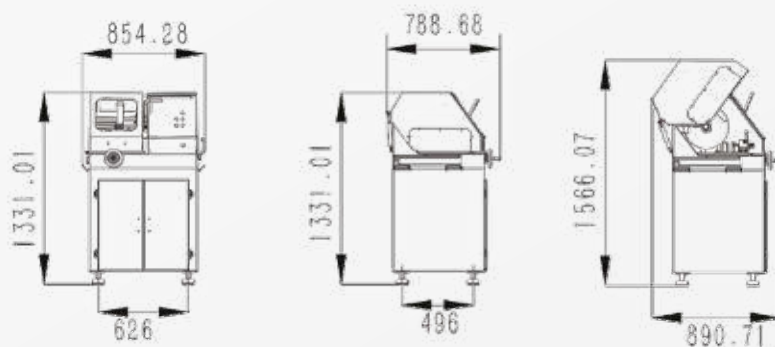
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, простой в работе, контроль в реальном времени за процессом работы
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

Схематическое изображение внешнего вида и размеров



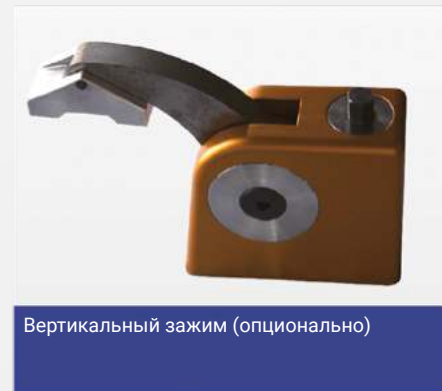
Режущая способность



Процесс подачи платформы и резки

Максимальный диаметр резки – 100 мм

Подробности об изделии



ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 400



Вертикальный отрезной станок с шлифовальным диском ручного действия UniCUT 400 использует полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью. Позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима быстрое и удобное, работа простая и удобная, эффективность резки - высокая. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование для резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniCUT 400



Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT 400
Способ резки	Ручная подача / подача платформы
Отрезной диск (мм)	400*32*3,0
Скорость вращения главного вала (об./мин)	● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости
Размеры верстака (ширина × диаметр, мм)	361×350
Мощность	5,5 кВт
Источник питания	● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В
Алмазный отрезной диск	○
Корундовый отрезной диск	●
Карборундовый отрезной диск	○
Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304	●
Вертикальный зажим	○
Вертикальный зажим с шарнирной цепью	○
Изготовление на заказ нестандартного зажима	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	225 кг
Брутто	280 кг
Размер упаковки	1300*1200*1900



Отрезной диск



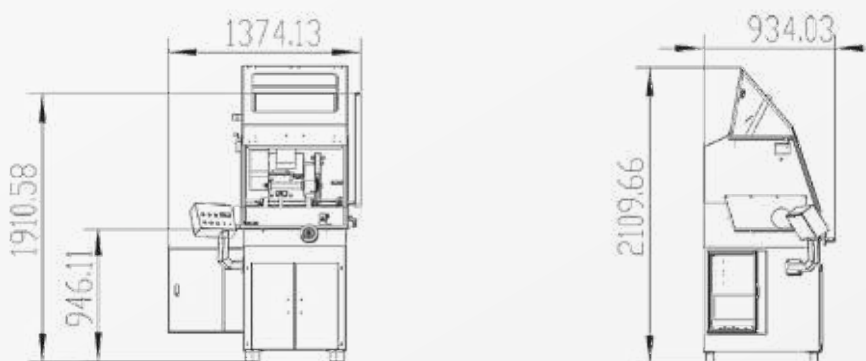
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

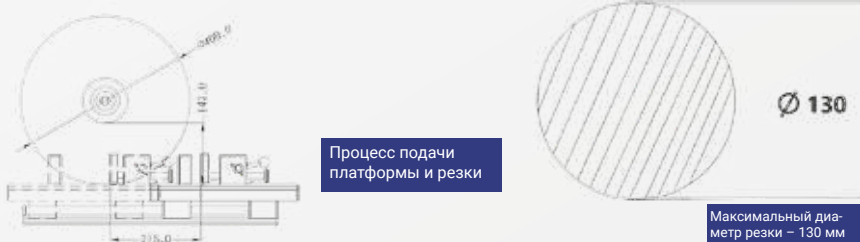
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- Полностью используются электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

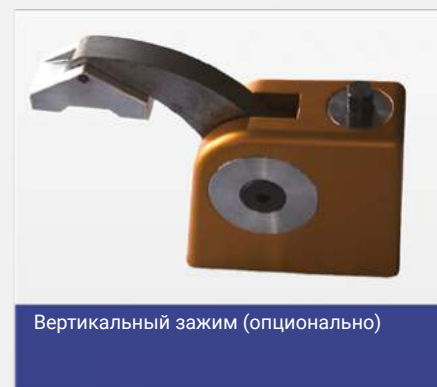
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Подробности об изделии



МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 400A



Вертикальный отрезной станок с шлифовальным диском ручного и автоматического действия UniCUT 400A использует 8-дюймовый цветной сенсорный экран, полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью, быстрое и удобное позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима из нержавеющей стали, работа простая и удобная, эффективность резки – высокая. Рабочая платформа позволяет автоматическую импульсную подачу, что снижает интенсивность труда, повышает качество резки. Подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование для резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.

UniCUT 400A



Технические параметры

Наименование изделия	UniCUT 400A
Способ резки	Автоматическая подача платформы / ручная подача платформы / ручная подача с давлением вниз
Отрезной диск (мм)	400*32*3,0
Скорость вращения главного вала (об./мин)	● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости
Размеры верстака (ширина x диаметр, мм)	361x350
Мощность	5,5 кВт
Источник питания	● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В
Алмазный отрезной диск	○
Корундовый отрезной диск	●
Карборундовый отрезной диск	○
Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304	●
Вертикальный зажим	○
Вертикальный зажим с шарнирной цепью	○
Изготовление на заказ нестандартного зажима	○
Смазочно-охлаждающая жидкость	●
Нетто	225 кг
Брутто	280 кг
Размер упаковки	1300*1200*1900



Отрезной диск



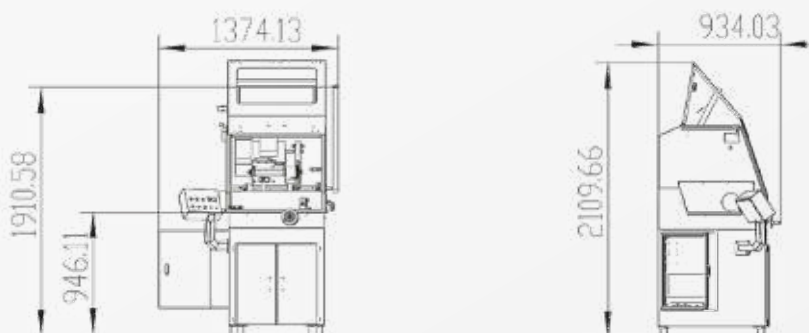
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

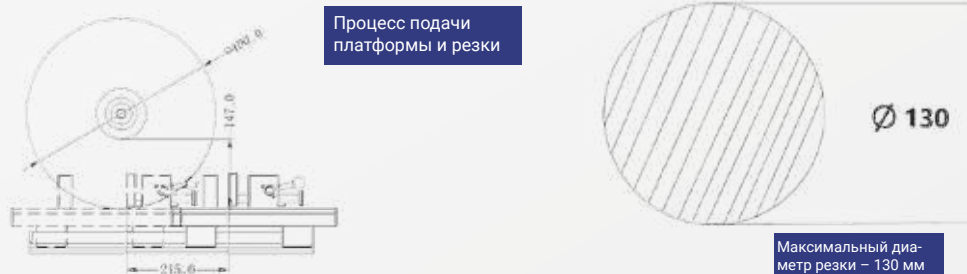
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, простой в работе, контроль в реальном времени за процессом работы
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

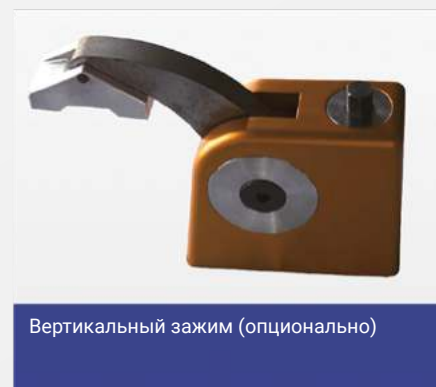
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Подробности об изделии





Бак циркулирующей воды отрезного станка (применим для отрезных станков разных торговых марок):

- Полностью пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Насос водяного охлаждения с большим расходом, прекрасный результат охлаждения
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Двуслойная сетка фильтра, прекрасный результат фильтрации
- Фильтрация сильным магнитом, для лучшей фильтрации



CutterTank-070
 Универсальный (стандартная комплектация)



CutterTank – 070MAG
 Фильтрация сильным магнитом (опционально)



Технические параметры

Наименование изделия	CutterTank -070	CutterTank – 070MAG
Объём (л)	70 л	70 л
Мощность	125 Вт	125 Вт
Источник питания	Одинаков с комплектным отрезным станком	
Размер водяного бака (ширина × диаметр × высота, см)	65×41×57	65×41×69
Вес водяного бака	12 кг	35 кг
Специальная охлаждающая жидкость	●	●



Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Запрессовка – это вспомогательная технология. Запрессовка образца чрезвычайно важна, так как:

- Удобна для удержания чрезвычайно малого, имеющего острые углы, неправильную форму образца во время шлифовки и полировки
- Образец получает лучшую защиту краёв
- После запрессовки образцы имеют одинаковые размеры, что удобно при использовании автоматического шлифовально-полировального станка

Обычно можно использовать две технологии запрессовки: термическая запрессовка и холодная запрессовка. Выбор технологии зависит от размера, геометрической формы образца, чувствительности образца к температуре и давлению, а также от ожидаемой производственной мощности.

Термическая запрессовка подходит для материалов, не чувствительных к температуре и давлению. Существует два вида смол для термической запрессовки: терморезактивные и термопластичные. Смолы бывают разных цветов, также можно добавлять различные наполнители для улучшения твёрдости или характеристик электропроводности.

Холодная запрессовка подходит для материалов, чувствительных к температуре и давлению. Смолы для холодной запрессовки включают в себя акриловые смолы и эпоксидные смолы. Основным преимуществом акриловых смол является быстрая скорость затвердевания, обычно в течение 8-15 минут. Эпоксидная смола может иметь более высокие адгезионные характеристики, низкое сжатие, выдающееся заполнение пор (с помощью вакуумной машины для запрессовки). Оба типа смол весьма легко использовать.

Компания «Эльфмек» предлагает обширную линейку продуктов для термической запрессовки и холодной запрессовки, чтобы удовлетворять требованиям к запрессовке различных образцов.



ЛИНЕЙКА МАШИН ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ «МЕГА»

Полностью автоматические машины для запрессовки с одним рабочим постом



Auto Press 4001



Auto Press 1201



Auto Press 501



Auto Press 301

Полностью автоматические машины для запрессовки с двумя рабочими постами



Auto Press 4002



Auto Press 1202



Auto Press 4502

Бак циркулирующей охлаждающей воды машины для запрессовки



PressTank-070Pro



PressTank-070

Вакуумная машина для запрессовки

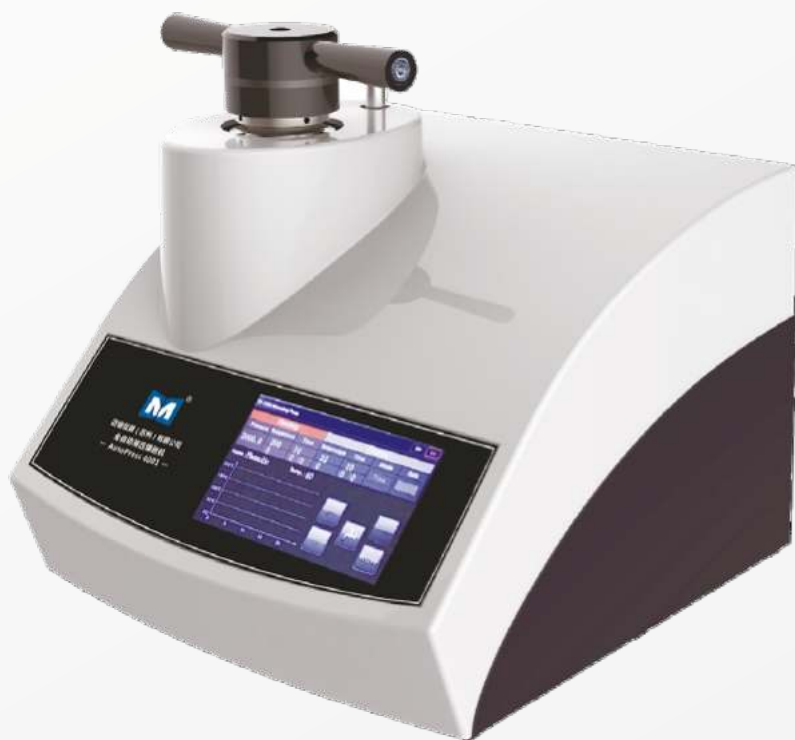


CAST 1000



CAST 1000R

Серия AutoPress – это программируемые полностью автоматические машины для термической запрессовки. Продукты данной серии обладают отличными системами нагрева и охлаждения, скорость запрессовки высокая, сцепление материала для запрессовки и обрабатываемой детали хорошее, не происходит его сползания. В стандартной комплектации изделие имеет 7-дюймовый цветной сенсорный экран, дружелюбный интерфейс, простой в работе. Изделие широко используется в таких отраслях, как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, электроника, производство, образование и научные исследования.



AutoPress 4001

Диаметр:

- Ø 1,0 дюйм (25,4 мм)
- Ø 30 мм
- Ø 1,25 дюйма (31,75 мм)
- Ø 1,5 дюйма (38,1 мм)
- Ø 40 мм
- Ø 2,0 дюйма (50,8 мм)



AutoPress 1201



AutoPress 501



AutoPress 301

Особенности изделия

- Простая работа, управление одной кнопкой, процесс запрессовки с автоматическим выполнением нагрева, поддержания температуры, автоматической компенсацией давления, охлаждением и разгрузкой, делает процесс запрессовки простым и высокоэффективным
- Более короткая длительность запрессовки, высокая эффективность изготовления образцов, усовершенствованная технология нагрева и оптимизированная система охлаждения
- Выбор трёх способов охлаждения: температура, время, ручной; особая импульсная технология охлаждения, возможность контроля интенсивности охлаждения, экономия воды
- Множественная защита, автоматическое отключение питания при перегреве
- Высокопрочный обтекаемый корпус из устойчивого к высоким температурам композитного материала, не подвержен ржавчине
- Опционально – внешний бак воды циркуляционного охлаждения, экономит воду, снижает расходы

Сверхкороткая длительность запрессовки, 7 минут для образца диаметром 30 мм (для модели 301 – 25 минут)

Подробности об изделии



Работа на 7-дюймовом цветном сенсорном экране, наглядность работы, простое использование
 Китайский и английский рабочий интерфейс, свободное переключение



Отображение кривой температуры в реальном времени, наглядное и лёгкое для понимания

№	Имя	Установка	Единица	Состояние	Состояние	Состояние	Состояние	Состояние	Состояние
1	MC-001	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
2	MC-002	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
3	MC-003	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
4	MC-004	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
5	MC-005	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
6	MC-006	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
7	MC-007	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
8	MC-008	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
9	MC-009	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
10	MC-010	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
11	MC-011	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
12	MC-012	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
13	MC-013	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
14	MC-014	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
15	MC-015	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
16	MC-016	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
17	MC-017	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
18	MC-018	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
19	MC-019	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00
20	MC-020	120	°C	1	40	4	0.00	0.00	0.00

20 групп обычно используемых параметров, возможность самостоятельного определения параметра, автоматическая запись параметров



Конструкция верхней крышки, удобная для быстрой работы



Скошенная конструкция пресс-формы, наличие у образца скоса удобно при последующей шлифовке и полировке



Мензурка с воронкой

Комплектные расходные материалы



- Чёрный порошок для запрессовки
- Зелёный порошок для запрессовки
- Порошок для запрессовки для защиты краёв
- Красный порошок для запрессовки
- Электропроводный порошок для запрессовки
- Прозрачный порошок для запрессовки



Наименование: специальный металлографический материал для смазки форм (экологически безопасный, высокоэффективный)
 Вес нетто: 450 мл
 Способ хранения: в сухом прохладном и вентилируемом месте, избегать сжатия и ударов



Наименование: зажимы для ломтиков
 Количество: 100 штук
 Тип: треугольные белые, треугольные чёрные, треугольные прозрачные, ПЭТ, нержавеющая сталь


Технические параметры

Наименование изделия	AutoPress 4001	AutoPress 1201	AutoPress 501	AutoPress 301
Способ работы	Полностью автоматический			
Способ создания давления	Гидравлический	Гидравлический	Пневматический	Пневматический
Способ охлаждения	Автоматическое водяное охлаждение			
Тип образца	○ 25 ● 30 ○ 40 ○ 50 мм, прочие типы можно изготовить на заказ			
Максимальное давление (кгс)	4000	1200	500	300
Максимальная температура (°С)	200	200	180	180
Мощность укомплектованного оборудования	1,5 кВт	1,2 кВт	1,2 кВт	600 Вт
Источник питания	220 В, 50 Гц			
Пневматический источник			Необходим	Необходим
Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота, см)	410×480×430	350×400×420	400×400×420	400×400×420
Вес укомплектованного оборудования	48 кг	30 кг	25 кг	25 кг
Брутто	61 кг	41 кг		
Размер упаковки	650*600*550	580*540*550		
Охлаждающая жидкость	Необходима			
Материал для смазки форм	●	●	●	●
Чёрный порошок для запрессовки	●	●	●	●
Зелёный порошок для запрессовки	○	○	○	○
Красный порошок для запрессовки	○	○	○	○
Электропроводный порошок для запрессовки	○	○	○	○
Порошок для запрессовки для защиты краёв	○	○	○	○
Прозрачный порошок для запрессовки	○	○	○	○
Воздушно-водяной фильтр			●	●
Мензурка с воронкой	●	●	●	●
Впускная и выпускная водопроводная труба	●	●	●	●

● Стандартная комплектация ○ Опционально

 Полностью автоматическая машина для запрессовки с одним рабочим постом
 Серия AutoPress


Особенности изделия


Бак воды циркуляционного охлаждения
Интеллектуальный PressTank – 070Pro



Бак воды циркуляционного охлаждения
Обычный PressTank – 070



Бесшумный воздушный компрессор
AirCom-020

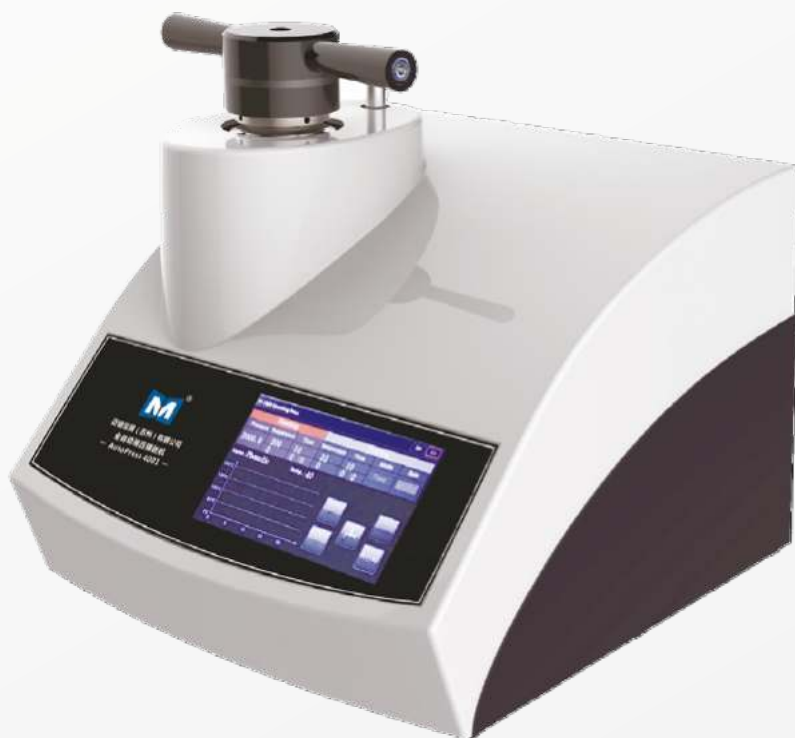
- Пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка
- Интеллектуальный контроль температуры, благодаря чему температура охлаждающей жидкости постоянно находится в определённом диапазоне температуры

- Пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка

- Шум: 47 дБ
- Мощность: 1/6 л.с.
- Расход: 20-23 л/мин
- Размеры: длина 315, ширина 150, высота 335 мм
- Вес: 5,7 кг



Серия AutoPress – это программируемые полностью автоматические машины для термической запрессовки. Продукты данной серии обладают отличными системами нагрева и охлаждения, скорость запрессовки высокая, сцепление материала для запрессовки и обрабатываемой детали хорошее, не происходит его сползания. В стандартной комплектации изделие имеет 7-дюймовый цветной сенсорный экран, дружелюбный интерфейс, простой в работе. Изделие широко используется в таких отраслях, как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, электроника, производство, образование и научные исследования.



Диаметр:

- Ø 1,0 дюйм (25,4 мм)
- Ø 30 мм
- Ø 1,25 дюйма (31,75 мм)
- Ø 1,5 дюйма (38,1 мм)
- Ø 40 мм
- Ø 2,0 дюйма (50,8 мм)



AutoPress 4002



AutoPress 1202



AutoPress 502

Особенности изделия

- Простая работа, управление одной кнопкой, процесс запрессовки с автоматическим выполнением нагрева, поддержания температуры, автоматической компенсацией давления, охлаждением и разгрузкой, делает процесс запрессовки простым и высокоэффективным
- Более короткая длительность запрессовки, высокая эффективность изготовления образцов, усовершенствованная технология нагрева и оптимизированная система охлаждения
- Выбор трёх способов охлаждения: температура, время, ручной; особая импульсная технология охлаждения, возможность контроля интенсивности охлаждения, экономия воды
- Множественная защита, автоматическое отключение питания при перегреве
- Высокопрочный обтекаемый корпус из устойчивого к высоким температурам композитного материала, не подвержен ржавчине
- Опционально – внешний бак воды циркуляционного охлаждения, экономит воду, снижает расходы

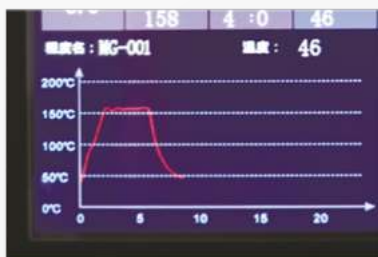
Сверхкороткая длительность запрессовки, 7 минут для образца диаметром 30 мм (для модели 302 – 25 минут)

Конструкция с двумя рабочими постами, независимая работа, более высокая эффективность изготовления образцов

Подробности об изделии



Работа на 7-дюймовом цветном сенсорном экране, наглядность работы, простое использование Китайский и английский рабочий интерфейс, свободное переключение



Отображение кривой температуры в реальном времени, наглядное и лёгкое для понимания

№	№№	TEMP	TIME	COOL	MODE	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT	UNIT
1	MG-01	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
2	MG-02	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
3	MG-03	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
4	MG-04	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
5	MG-05	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
6	MG-06	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
7	MG-07	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
8	MG-08	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
9	MG-09	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
10	MG-10	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
11	MG-11	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
12	MG-12	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
13	MG-13	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
14	MG-14	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
15	MG-15	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
16	MG-16	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
17	MG-17	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
18	MG-18	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
19	MG-19	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0
20	MG-20	120	5.0	5	44	1	ALU	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0

20 групп обычно используемых параметров, возможность самостоятельного определения параметра, автоматическая запись параметров



Конструкция верхней крышки, удобная для быстрой работы



Скошенная конструкция пресс-формы, наличие у образца скоса удобно при последующей шлифовке и полировке



Мензурка с воронкой

Комплектные расходные материалы



- Чёрный порошок для запрессовки
- Зелёный порошок для запрессовки
- Порошок для запрессовки для защиты краёв
- Красный порошок для запрессовки
- Электропроводный порошок для запрессовки
- Прозрачный порошок для запрессовки



Наименование: специальный металлографический материал для смазки форм (экологически безопасный, высокоэффективный)
Вес нетто: 450 мл
Способ хранения: в сухом прохладном и вентилируемом месте, избегать сжатия и ударов



Наименование: зажимы для ломтиков
Количество: 100 штук
Тип: треугольные белые, треугольные чёрные, треугольные прозрачные, ПЭТ, нержавеющая сталь

Технические параметры

Наименование изделия	AutoPress 4002	AutoPress 1202	AutoPress 502	AutoPress 302
Способ работы	Полностью автоматический			
Способ создания давления	Гидравлический	Гидравлический	Пневматический	Пневматический
Способ охлаждения	Автоматическое водяное охлаждение			
Тип образца	○25 ●30 ○40 ○50 мм, прочие типы можно изготовить на заказ			
Максимальное давление (кгс)	4000	1200	500	300
Максимальная температура (°С)	200	200	180	180
Мощность укомплектованного оборудования	3 кВт	2,4 кВт	2,4 кВт	1,2 кВт
Источник питания	220 В, 50 Гц			
Пневматический источник			Необходим	Необходим
Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота, см)	540×560×430	540×560×430	600×560×430	600×560×430
Вес укомплектованного оборудования	77 кг	70 кг	45 кг	45 кг
Брутто	94 кг	87 кг		
Размер упаковки	750*720*580	750*720*580		
Охлаждающая жидкость	Необходима			
Материал для смазки форм	●	●	●	●
Чёрный порошок для запрессовки	●	●	●	●
Зелёный порошок для запрессовки	○	○	○	○
Красный порошок для запрессовки	○	○	○	○
Электропроводный порошок для запрессовки	○	○	○	○
Порошок для запрессовки для защиты краёв	○	○	○	○
Прозрачный порошок для запрессовки	○	○	○	○
Воздушно-водяной фильтр	●	●	●	●
Мензурка с воронкой	●	●	●	●
Впускная и выпускная водопроводная труба	●	●	●	●

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Доступные принадлежности



Бак воды циркуляционного охлаждения
Интеллектуальный PressTank – 070Pro

- Пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка
- Интеллектуальный контроль температуры, благодаря чему температура охлаждающей жидкости постоянно находится в определённом диапазоне температуры



Бак воды циркуляционного охлаждения
Обычный PressTank – 070

- Пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка



Бесшумный воздушный компрессор
AirCom-020

- Шум: 47 дБ
- Мощность: 1/6 л.с.
- Расход: 20-23 л/мин
- Размеры: длина 315, ширина 150, высота 335 мм
- Вес: 5,7 кг

Бак циркулирующей воды машины для запрессовки (применим для импортных / китайских машины для запрессовки разных торговых марок):

- Полностью пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- Специальная охлаждающая жидкость для термической запрессовки предотвращает появление ржавчины и накипи внутри обогревателя, увеличивает срок его службы



Интеллектуальный (интеллектуальный контроль температуры + воздушное охлаждение) PressTank - 070Pro



Обычный PressTank – 070

Интеллектуальный контроль температуры, при превышении заданной температуры автоматически срабатывает охладитель воздушного охлаждения, снижая температуру воды.

Температура постоянно находится в определённом диапазоне, что повышает эффективность охлаждения.



Технические параметры

Наименование изделия	PressTank – 070 Pro	PressTank – 070
Объём (л)	70 л	70 л
Мощность	150 Вт	60 Вт
Источник питания	110-220 В	110-220 В
Размер водяного бака (ширина × диаметр × высота, см)	65×41×66	65×41×50
Вес водяного бака	12 кг	9 кг
Специальная охлаждающая жидкость	●	●

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

Вакуумная машина для запрессовки CAST 1000 имеет компактную конструкцию, большой объём, она простая и удобная в работе, оборудование характеризуется высокой надёжностью. Оно способно эффективно удалять пузыри в испытуемом образце и смоле, чтобы смола проникала в поры и трещины образца, позволяя получать образец без пузырей и пор, улучшая результат финальной запрессовки образца.



CAST 1000



Особенности изделия

- Импортная вакуумная камера, большой объём
- Прозрачное смотровое окно, удобное для наблюдения
- Встроенное крепление для заливки жидкостью, за один раз можно залить несколько испытуемых образцов
- Высокоэффективный вакуумный насос, быстрое создание вакуума, высокая степень вакуума
- Простота работы, удобство в использовании

Технические параметры

Наименование изделия	CAST 1000
Тип пресс-формы	В стандартной комплектации 30 мм мягкая форма
Входное напряжение	Однофазный 220 В, 50/60 Гц
Размер вакуумного сосуда (ширина × диаметр × высота)	300*300*300
Размер вакуумного насоса (ширина × диаметр × высота)	260*110*240
Вес	6 кг
32 мм твёрдая форма	● 3 шт.
Набор смолы для холодной запрессовки	● 1 к-т
100 мл мензурка	● 1 шт.
Палочка для смешивания	● 1 шт
Пресс-форма	○ 1, 1,25, 1,5, 2,0 дюймовые твёрдые формы, мягкие формы
Высокоэффективный материал для смазки форм	○ 250 мл

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Набор акрила



Набор эпоксидной смолы

Вакуумная машина для запрессовки CAST 1000R имеет компактную конструкцию, большой объём, встроенный электродвигатель верстака осуществляет вращение, что удобно для заливки смолы, она простая и удобная в работе, оборудование характеризуется высокой надёжностью. Оно способно эффективно удалять пузыри в испытуемом образце и смоле, чтобы смола проникала в поры и трещины образца, позволяя получать образец без пузырей и пор, улучшая результат финальной запрессовки образца.


CAST 1000R


Особенности изделия

- Импортная вакуумная камера, большой объём
- Прозрачное смотровое окно, удобное для наблюдения
- Встроенное крепление для заливки жидкостью, за один раз можно залить несколько испытуемых образцов
- Высокоэффективный вакуумный насос, быстрое создание вакуума, высокая степень вакуума
- Встроенный электродвигатель верстака осуществляет вращение, что удобно для заливки смолы



Технические параметры

Наименование изделия	CAST 1000R
Тип пресс-формы	В стандартной комплектации 30 мм мягкая форма
Входное напряжение	Однофазный 220 В, 50/60 Гц
Размер вакуумного сосуда (ширина × диаметр × высота)	300*300*300
Размер вакуумного насоса (ширина × диаметр × высота)	260*110*240
Вес	6 кг
32 мм твёрдая форма	● 3 шт.
Набор смолы для холодной запрессовки	● 1 к-т
100 мл мензурка	● 1 шт.
Палочка для смешивания	● 1 шт
Пресс-форма	○ 1, 1,25, 1,5, 2,0 дюймовые твёрдые формы, мягкие формы
Высокоэффективный материал для смазки форм	○ 250 мл


Набор акрила

Набор эпоксидной смолы

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Напорная машина для холодной запрессовки CAST 1000P – это специально разработанное для холодной запрессовки смолы инкрустационное оборудование, пузыри в испытуемом образце и смоле, чтобы смола проникала в поры и трещины образца, позволяя получать образец без пузырей и пор. Оно широко используется для изготовления высококачественных образцов для области испытания материалов. Продукты данной серии имеют компактную конструкцию, увеличенный объём, они просты и удобны в работе.



CAST 1000P



Особенности изделия

- Конструкция с большим объёмом, эффективная внутренняя часть 180 мм
- Встроенная интеллектуальная система контроля, автоматическое выключение нагнетания
- Формованная высокопрочная напорная камера из нержавеющей стали 304, стойкая к высокому давлению, не подвержена ржавчине



Набор акрила



Набор эпоксидной смолы

Технические параметры

Наименование изделия	CAST 1000P
Тип пресс-формы	В стандартной комплектации 30 мм мягкая форма
Давление	Напорное
Входное напряжение	● 220 В ○ 110 В
Размер (ширина × диаметр × высота)	300*300*280
Шум	<60 дБ
Вес	7 кг
30 мм мягкая форма	● 3 шт.
Смола для холодной запрессовки	● 1 к-т
100 мл мензурка	● 1 шт.
Палочка для смешивания	● 1 шт.
Пресс-форма	○ 1, 1,25, 1,5, 2,0 дюймовые твёрдые формы, мягкие формы
Высокоэффективный материал для смазки форм	○ 250 мл

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Целью шлифования и полирования является получение полированной поверхности образца без деформаций и дефектов.

Обычно после резки поверхность образца имеет повреждения, степень повреждения зависит от самого материала и технологии резки. Этапы шлифовки и полировки могут устранить эти повреждения, позволяя получить настоящую структуру для проведения окончательного анализа. Эти этапы можно осуществлять при помощи многочисленных операций и их комбинаций.

Механическая шлифовка и полировка являются наиболее распространёнными методами подготовки металлографических образцов. Основным процессом является удаление материала, использование всё более мелкого абразива для удаления остаточных повреждений, чтобы, наконец, получить необходимую поверхность. Шлифование – это первый этап механического способа удаления материала. Шлифование можно разделить на два шага: выравнивание и полирование. Карбид кремния, диоксид циркония, оксида алюминия и алмаз – это обычно используемые абразивные материалы из-за их большой силы обтачивания и малой деформации образца. Как и шлифовка, полировка тоже удаляет повреждения, которые не были устранены на предыдущем этапе, при помощи многократного прохода более тонких абразивов. Полировка также подразделяется на два шага: грубую полировку и тонкую полировку. Алмаз и различные оксиды являются обычными абразивами процесса полировки.

Для увеличения эффективности подготовки образцов обычно используют шлифовально-полировальный станок автоматического или ручного действия и расходные материалы для осуществления шлифовки и полировки.

«Эльфмек» обладает широкой линейкой продуктов, предоставляющей оборудование для шлифовки и полировки, расходные материалы и варианты решений.

- Шлифовально-полировальный станок ручного действия
- Автоматический шлифовально-полировальный станок
- Вибрационный полировальный станок
- Шлифовальный станок ручного действия с пятью рабочими станциями
- Автоматический станок точной шлифовки
- Шлифовально-полировальные принадлежности и шлифовально-полировальные расходные материалы



UniPOL 202D



AutoPOL GP-2CT



UniPOL V1200



Металлографическая наждачная бумага



Металлографическая полировочная ткань



Полировальное средство / полировальная вода

Линейка шлифовально-полировальных станков «Мега»

Шлифовально-полировальные станки ручного действия

Однодисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 201

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 202

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок с двойным контролем



UniPOL 202D

Серия UniPOL 200



UniPOL 251



UniPOL 252



UniPOL 252D

Серия UniPOL 250



UniPOL 301



UniPOL 302



UniPOL 302D

Серия UniPOL 300



UniPOL GP-1



UniPOL GP-2

Серия UniPOL GP

Полностью автоматические шлифовально-полировальные станки

Точечная нагрузка



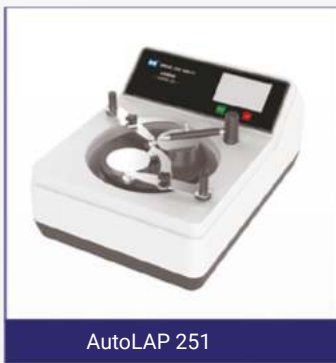
Центральная нагрузка



Вибрационные полировальные станки



Автоматический станок точной шлифовки



Шлифовальный станок ручного действия с пятью рабочими станциями



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка



Одно- и двухдисковые шлифовально-полировальные станки ручного действия серии UniPOL 200 объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы. Они представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniPOL 201

Однодисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 202

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 202D

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок с двойным контролем



Особенности изделия

- Машина широкого назначения, легко выполняет предварительную шлифовку, грубую шлифовку, тонкую шлифовку, грубую полировку и тонкую полировку металлографического шлифа
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Простые в работе переключатели и поворотные ручки, отображение скорости вращения на цифровом дисплее, простота работы; опционально - многокнопочная система управления, позволяет настроить самостоятельно три часто используемые скорости
- Легко заменяемая пластиковая подкладка, обеспечивающая чистоту бака
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Высокопрочное основание, которое значительно повышает устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

Технические параметры

Наименование изделия	UniPOL 201	UniPOL 202	UniPOL 202D
Диаметр рабочего диска (мм)	203	203	203
Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	100-1000	100-1000	100-1000
Мощность электродвигателя	400	400	2*400
Источник питания	Однофазный 220 В	Однофазный 220 В	Однофазный 220 В
Кольцо из наждачной бумаги с отверстием	●	●	●
Влагонепроницаемое кольцо	●	●	●
Пылезащитная крышка	●	●	●
Наждачная бумага	●	●	●
Полировочная ткань	●	●	●
Алмазный спрей	○	○	○
Алмазная суспензия	○	○	○
Полирующий порошок оксида алюминия	○	○	○
Водяной бак циркуляции и фильтрации	○	○	○

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Изображение размеров изделия



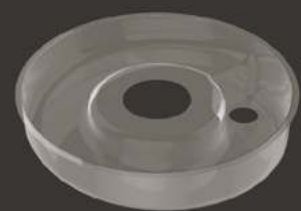
Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



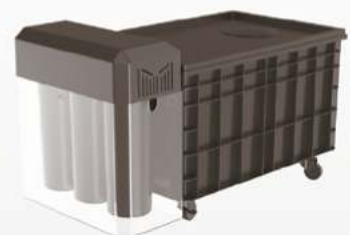
Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

Одно- и двухдисковые шлифовально-полировальные станки ручного действия серии UniPOL 250 объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы. Они представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniPOL 251

Однодисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 252

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 252D

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок с двойным контролем



Особенности изделия

- Машина широкого назначения, легко выполняет предварительную шлифовку, грубую шлифовку, тонкую шлифовку, грубую полировку и тонкую полировку металлографического шлифа
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Простые в работе переключатели и поворотные ручки, отображение скорости вращения на цифровом дисплее, простота работы; опционально - многокнопочная система управления, позволяет настроить самостоятельно три часто используемые скорости
- Легко заменяемая пластиковая подкладка, обеспечивающая чистоту бака
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Высокопрочное основание, которое значительно повышает устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

Технические параметры

Наименование изделия	UniPOL 251	UniPOL 252	UniPOL 252D
Диаметр рабочего диска (мм)	○ 203 ● 254	○ 203 ● 254	○ 203 ● 254
Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	100-1000	100-1000	100-1000
Мощность электродвигателя	500	500	2*500
Источник питания	Однофазный 220 В	Однофазный 220 В	Однофазный 220 В
Кольцо из наждачной бумаги с отверстием	●	●	●
Влагонепроницаемое кольцо	●	●	●
Пылезащитная крышка	●	●	●
Наждачная бумага	●	●	●
Полировочная ткань	●	●	●
Алмазный спрей	○	○	○
Алмазная суспензия	○	○	○
Полирующий порошок оксида алюминия	○	○	○
Водяной бак циркуляции и фильтрации	○	○	○

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Изображение размеров изделия



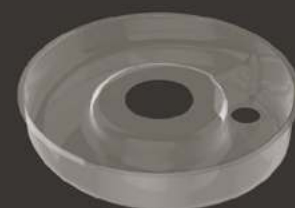
Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

Одно- и двухдисковые шлифовально-полировальные станки ручного действия с двойным контролем серии UniPOL 300 объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы. Можно независимо контролировать включение и выключение, регулировать скорость каждого рабочего диска, два человека могут одновременно независимо работать. Они представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniPOL 301

Однодисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 302

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 302D

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок с двойным контролем



Особенности изделия

- Машина широкого назначения, легко выполняет предварительную шлифовку, грубую шлифовку, тонкую шлифовку, грубую полировку и тонкую полировку металлографического шлифа
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Простые в работе переключатели и поворотные ручки, отображение скорости вращения на цифровом дисплее, простота работы; опционально - многокнопочная система управления, позволяет настроить самостоятельно три часто используемые скорости
- Легко заменяемая пластиковая подкладка, обеспечивающая чистоту бака
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Высокопрочное основание, которое значительно повышает устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

Технические параметры

Наименование изделия	UniPOL 301	UniPOL 302	UniPOL 302D
Диаметр рабочего диска (мм)	○ 203 ○ 254 ● 305	○ 203 ○ 254 ● 305	○ 203 ○ 254 ● 305
Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	100-1000	100-1000	100-1000
Мощность электродвигателя	600	600	2*600
Источник питания	Однофазный 220 В	Однофазный 220 В	Однофазный 220 В
Кольцо из наждачной бумаги с отверстием	●	●	●
Влагонепроницаемое кольцо	●	●	●
Пылезащитная крышка	●	●	●
Наждачная бумага	●	●	●
Полировочная ткань	●	●	●
Алмазный спрей	○	○	○
Алмазная суспензия	○	○	○
Полирующий порошок оксида алюминия	○	○	○
Водяной бак циркуляции и фильтрации	○	○	○

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Изображение размеров изделия



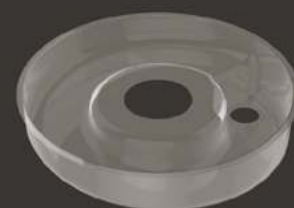
Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



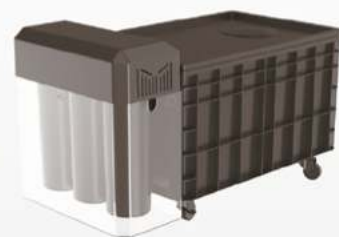
Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

Одно- и двухдисковые шлифовально-полировальные станки ручного действия UniPOL GP-1/GP-2 объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы. Они представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Однодисковый шлифовально-полировальный станок

UniPOL GP-1



Двухдисковый шлифовально-полировальный станок

UniPOL GP-2

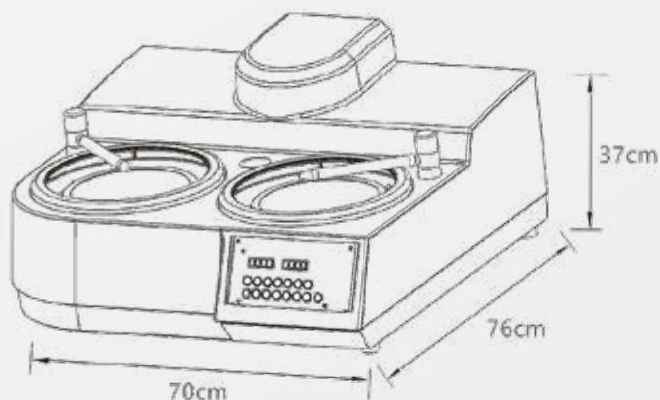
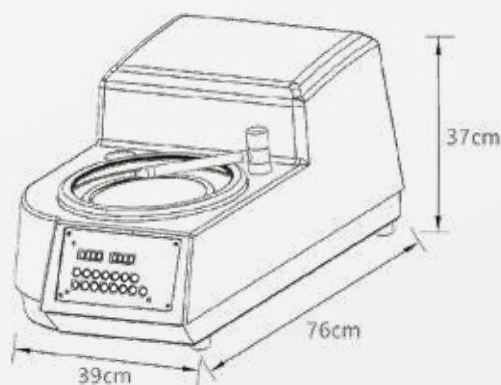


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, грубая шлифовка, тонкая шлифовка, грубая полировка и тонкая полировка металлографического шлифа, идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск тонкого шлифования и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине
- Литые детали из высокопрочного алюминиевого сплава значительно повышают устойчивость и износостойкость оборудования



Схема размеров изделия





Технические параметры

Шлифовально-полировальные станки
ручного действия

Наименование изделия	UniPOL GP-1	UniPOL GP-2
Диаметр рабочего диска (мм)	● 203 ○ 254	
Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	100-1000	
Мощность электродвигателя	500	
Источник питания	Однофазный 220 В	
Наждачная бумага	●	●
Кольцо из наждачной бумаги с отверстием	●	●
Влагонепроницаемое кольцо	●	●
Пылезащитная крышка	●	●
Полировочная ткань	●	●
Алмазный шлифовальный диск	○	○
Магнитный диск с клеем на обратной стороне	○	○
Магнитный анти-адгезивный диск	○	○
Алмазный спрей	○	○
Алмазная суспензия	○	○
Алмазная шлифовальная паста	○	○
Полирующий порошок оксида алюминия	○	○
Суспензия оксида алюминия	○	○
Суспензия диоксида кремния	○	○

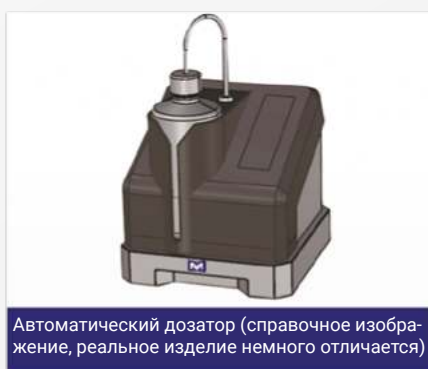
● Стандартная комплектация ○ Опционально



Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



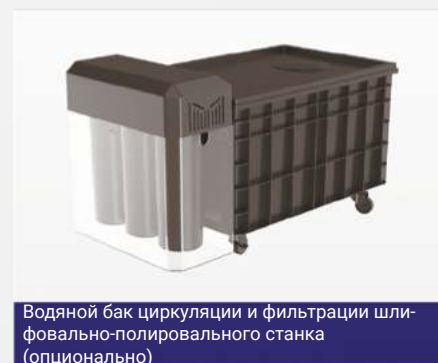
Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

Однодисковые полностью автоматические шлифовально-полировальные станки AutoPOL GP-1A / GP-1AT, объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, оснащены полностью автоматической шлифовально-полировальной головкой, что значительно снижает интенсивность труда, они просты в работе, представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Однодисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-1A



Однодисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-1AT

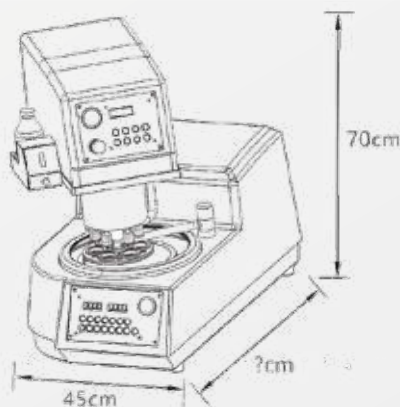


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, позволяет осуществлять весь процесс грубой шлифовки, тонкой шлифовки, грубой полировки и тонкой полировки металлографического шлифа, что значительно снижает расходы на оборудование. Она представляет собой идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Точечная пневматическая нагрузка, не требуется временный образец
- Литое алюминиевое основание, оборудование работает стабильной и надёжно
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине
- GP-1AT - это версия с сенсорным экраном, дружелюбный интерфейс, удобный в работе



Схема размеров изделия

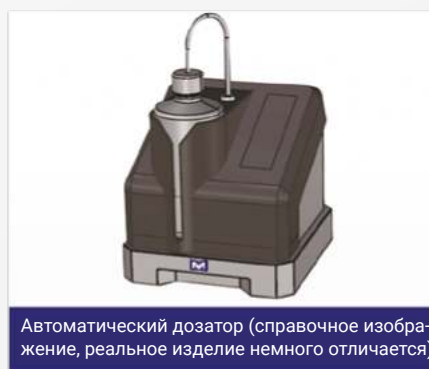


Технические параметры

Наименование изделия	AutoPOL GP-1A	AutoPOL GP-1AT
Диаметр рабочего диска (мм)	● 203 ○ 254	
Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	100-1000 (об./мин), прочее – на заказ	
Количество рабочих дисков	1	1
Мощность электродвигателя (шлифовально-полировального станка)	550 Вт	
Способ работы	Полностью автоматический	
Скорость вращения шлифовально-полировальной головки (об./мин)	50-200	
Диаметр образца (мм)	Ф30×6 шт., прочее – на заказ	
Способ создания давления	Точечный пневматический	
Мощность электродвигателя (шлифовально-полировальной головки)	90 Вт	
Источник питания	220 В	
Бак для воды / охлаждающей воды	Необходим	
Пневматический источник	Необходим	
Наждачная бумага	●	●
Кольцо из наждачной бумаги с отверстием	●	●
Влагонепроницаемое кольцо, пылезащитная крышка	●	●
Полировочная ткань	●	●
Алмазный шлифовальный диск	○	○
Магнитный диск с клеем на обратной стороне	○	○
Магнитный анти-адгезивный диск	○	○
Алмазный спрей / суспензия / шлифовальная паста	○	○
Полирующий порошок / суспензия оксида алюминия	○	○
Суспензия диоксида кремния	○	○

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



ОДНОДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-1C/1CT (ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАГРУЗКА)



Однодисковые полностью автоматические шлифовально-полировальные станки AutoPOL GP-1C/ GP-1CT, объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, оснащены полностью автоматической шлифовально-полировальной головкой, что значительно снижает интенсивность труда, они просты в работе, представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Однодисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-1C

Однодисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-1CT

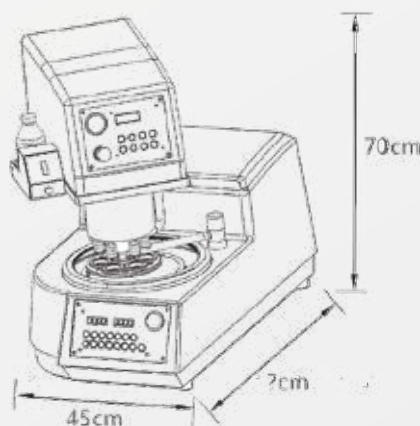


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, позволяет осуществлять весь процесс грубой шлифовки, тонкой шлифовки, грубой полировки и тонкой полировки металлографического шлифа, что значительно снижает расходы на оборудование. Она представляет собой идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Центральная нагрузка, простота работы, высокая эффективность изготовления образца
- Литое алюминиевое основание, оборудование работает стабильной и надёжно
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине



Схема размеров изделия



Технические параметры

Шлифовально-полировальные станки автоматического действия

Наименование изделия	AutoPOL GP-1C	AutoPOL GP-1CT
Диаметр рабочего диска (мм)	○ 203 ● 254	
Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	100-1000 (об./мин), прочее – на заказ	
Количество рабочих дисков	1	1
Мощность электродвигателя (шлифовально-полировального станка)	550 Вт	
Способ работы	Полностью автоматический	
Скорость вращения шлифовально-полировальной головки (об./мин)	50-200	
Диаметр образца (мм)	Ф30×6 шт., прочее – на заказ	
Способ создания давления	Воздействие центральной силы	
Мощность электродвигателя (шлифовально-полировальной головки)	90 Вт	
Источник питания	220 В	
Бак для воды / охлаждающей воды	Необходим	
Пневматический источник	Необходим	
Наждачная бумага	●	●
Кольцо из наждачной бумаги с отверстием	●	●
Влагонепроницаемое кольцо, пылезащитная крышка	●	●
Полировочная ткань	●	●
Алмазный шлифовальный диск	○	○
Магнитный диск с клеем на обратной стороне	○	○
Магнитный анти-адгезивный диск	○	○
Алмазный спрей / суспензия / шлифовальная паста	○	○
Полирующий порошок / суспензия оксида алюминия	○	○
Суспензия диоксида кремния	○	○

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



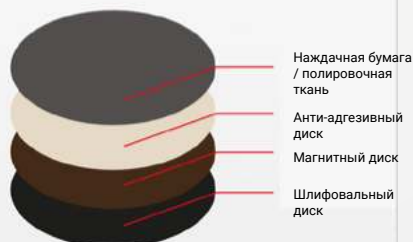
Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

ДВУХДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-2A/2AT (ТОЧЕЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА)



Двухдисковые полностью автоматические шлифовально-полировальные станки AutoPOL GP-2A/2AT объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, оснащены полностью автоматической шлифовально-полировальной головкой, что значительно снижает интенсивность труда, они просты в работе, представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Двухдисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-2A



Двухдисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-2AT

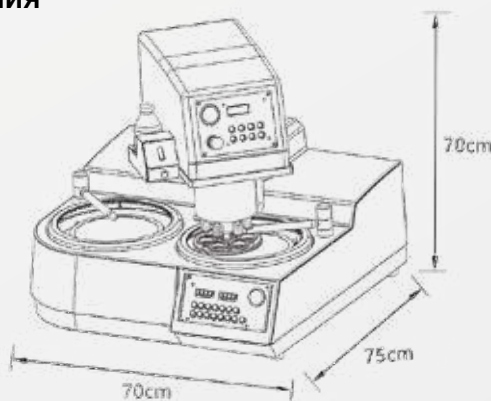


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, позволяет осуществлять весь процесс грубой шлифовки, тонкой шлифовки, грубой полировки и тонкой полировки металлографического шлифа, что значительно снижает расходы на оборудование. Она представляет собой идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Точечная пневматическая нагрузка, не требуется временный образец
- Литое алюминиевое основание, оборудование работает стабильной и надёжно
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине
- GP-2AT - это версия с сенсорным экраном, дружелюбный интерфейс, удобный в работе



Схема размеров изделия



Технические параметры

Шлифовально-полировальные станки автоматического действия

Наименование изделия	AutoPOL GP-2A	AutoPOL GP-2AT
Диаметр рабочего диска (мм)	○ 203 ● 254	
Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	100-1000 (об./мин), прочее – на заказ	
Количество рабочих дисков	2	2
Мощность электродвигателя (шлифовально-полировального станка)	550 Вт	
Способ работы	Полностью автоматический	
Скорость вращения шлифовально-полировальной головки (об./мин)	50-200	
Диаметр образца (мм)	Ф30×6 шт., прочее – на заказ	
Способ создания давления	Точечный пневматический	
Мощность электродвигателя (шлифовально-полировальной головки)	90 Вт	
Источник питания	220 В	
Бак для воды / охлаждающей воды	Необходим	
Пневматический источник	Необходим	
Наждачная бумага	●	●
Кольцо из наждачной бумаги с отверстием	●	●
Влагонепроницаемое кольцо, пылезащитная крышка	●	●
Полировочная ткань	●	●
Алмазный шлифовальный диск	○	○
Магнитный диск с клеем на обратной стороне	○	○
Магнитный анти-адгезивный диск	○	○
Алмазный спрей / суспензия / шлифовальная паста	○	○
Полирующий порошок / суспензия оксида алюминия	○	○
Суспензия диоксида кремния	○	○

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

ДВУХДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUROPOL GP-2C/2CT (ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАГРУЗКА)



Двухдисковые полностью автоматические шлифовально-полировальные станки AutoPOL GP-2C/ GP-2CT объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, оснащены полностью автоматической шлифовально-полировальной головкой, что значительно снижает интенсивность труда, они просты в работе, представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Двухдисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-2C



Двухдисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-2CT

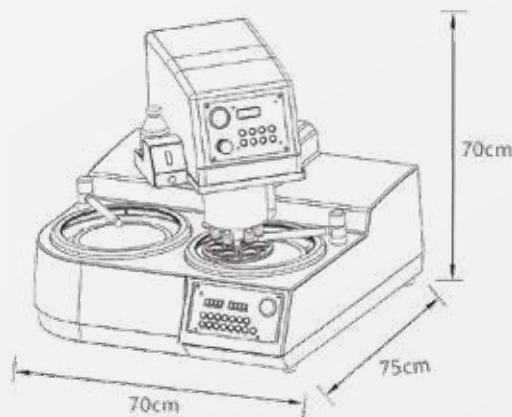


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, позволяет осуществлять весь процесс грубой шлифовки, тонкой шлифовки, грубой полировки и тонкой полировки металлографического шлифа, что значительно снижает расходы на оборудование. Она представляет собой идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Центральная нагрузка, простота работы, высокая эффективность изготовления образца
- Литое алюминиевое основание, оборудование работает стабильной и надёжно
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине



Схема размеров изделия



Технические параметры

Наименование изделия	AutoPOL GP-2C	AutoPOL GP-2CT
Диаметр рабочего диска (мм)	○ 203 ● 254	
Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	100-1000 (об./мин), прочее – на заказ	
Количество рабочих дисков	2	2
Мощность электродвигателя (шлифовально-полировального станка)	550 Вт	
Способ работы	Полностью автоматический	
Скорость вращения шлифовально-полировальной головки (об./мин)	50-200	
Диаметр образца (мм)	Ф30×6 шт., прочее – на заказ	
Способ создания давления	Воздействие центральной силы	
Мощность электродвигателя (шлифовально-полировальной головки)	90 Вт	
Источник питания	220 В	
Бак для воды / охлаждающей воды	Необходим	
Пневматический источник	Необходим	
Наждачная бумага	●	●
Кольцо из наждачной бумаги с отверстием	●	●
Влагонепроницаемое кольцо, пылезащитная крышка	●	●
Полировочная ткань	●	●
Алмазный шлифовальный диск	○	○
Магнитный диск с клеем на обратной стороне	○	○
Магнитный анти-адгезивный диск	○	○
Алмазный спрей / суспензия / шлифовальная паста	○	○
Полирующий порошок / суспензия оксида алюминия	○	○
Суспензия диоксида кремния	○	○

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



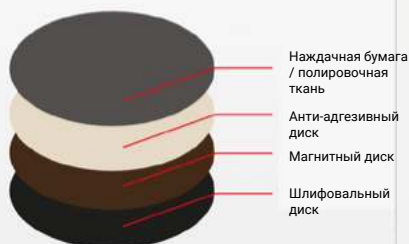
Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

UniPOL V0900 – металлографический литофациальный вибрационный полировальный станок полностью новой конструкции, он способен полностью удалять деформированный слой с поверхности образца, устранять поверхностное напряжение, повышать степень отполированности поверхности образца. Он весьма эффективен для приготовления образцов, используемых в анализе EBSD растрового электронного микроскопа SEM, он широко используется в различных производственных организациях и научно-исследовательских институтах.



UNI POL V0900

Особенности изделия

- Инверторное управление нового поколения, полировка поверхности образца стала более идеальной, цифровое отображение рабочих параметров
- Не требуется участие оператора в полностью автоматической полировке. Можно настроить длительность работы, осуществлять полностью автоматическую полировку без присутствия человека, что увеличивает производительность труда, снижает расходы предприятия
- Высокоч прочный корпус из стеклопластика, защита от коррозии, защита от ударов. Прозрачная пылезащитная крышка обеспечивает чистоту полировального диска
- Может выдерживать инкрустированный образец или достаточно большой образец, не нуждающийся в запрессовки
- Можно выбрать разные типы устройства балансировки сжатия образца: доступны 1, 1,25, 1,5, 2-дюймовые, 32 мм, 50 мм, особый тип можно изготовить на заказ

Технические параметры

Наименование изделия	UniPOL V0900
Диаметр рабочего диска (мм)	228,6
Напряжение	110/220 В, 50/60 Гц
Мощность	350 Вт
Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота)	430*530*440
Вес (кг)	82
1,25-дюймовый зажим, противовес	● по 3 шт.
1,25-дюймовое устройство балансировки сжатия, пылезащитная крышка	● по 1 шт.
Полировочная ткань	● 1 шт.
Зажим, противовес, устройство балансировки сжатия	○ 1 дюйм ○ 1,5 дюйма ○ 2 дюйма, прочие - возможно изготовление на заказ

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



UniPOL V1200 – металлографический литофакультальный вибрационный полировальный станок полностью новой конструкции, он способен полностью удалять деформированный слой с поверхности образца, устранять поверхностное напряжение, повышать степень отполированности поверхности образца. Он весьма эффективен для приготовления образцов, используемых в анализе EBSD растрового электронного микроскопа SEM, он широко используется в различных производственных организациях и научно-исследовательских институтах.


UNIPOL V1200

Особенности изделия

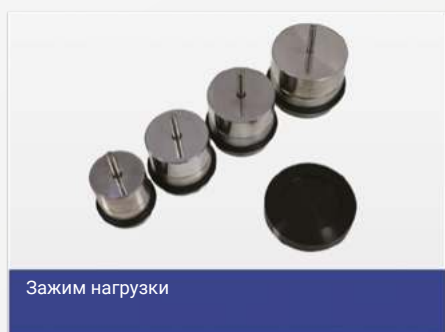
- Инверторное управление нового поколения, полировка поверхности образца стала более идеальной, цифровое отображение рабочих параметров
- Не требуется участие оператора в полностью автоматической полировке. Можно настроить длительность работы, осуществлять полностью автоматическую полировку без присутствия человека, что увеличивает производительность труда, снижает расходы предприятия
- Высокопрочный корпус из стеклопластика, защита от коррозии, защита от ударов. Прозрачная пылезащитная крышка обеспечивает чистоту полировального диска
- Может выдерживать инкрустированный образец или достаточно большой образец, не нуждающийся в запрессовке
- Можно выбрать разные типы устройства балансировки сжатия образца: доступны 1, 1,25, 1,5, 2-дюймовые, 32 мм, 50 мм, особый тип можно изготовить на заказ

Технические параметры

Наименование изделия	UniPOL V1200
Диаметр рабочего диска (мм)	304,8
Напряжение	110/220 В, 50/60 Гц
Мощность	550 Вт
Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота)	530*660*470
Вес (кг)	135
1,25-дюймовый зажим, противовес	● по 3 шт.
1,25-дюймовое устройство балансировки сжатия, пылезащитная крышка	● по 1 шт.
Полировочная ткань	● 1 шт.
Зажим, противовес, устройство балансировки сжатия	○ 1 дюйм ○ 1,5 дюйма ○ 2 дюйма, прочие - возможно изготовление на заказ

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК AUTOLAP 251



Полностью автоматический точный шлифовально-полировальный станок AutoLAP 251 объединяет в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуется высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы, широко используется для изготовления точных образцов из кристаллов, керамики, металла, стекла, образцов породы, образцов руды, печатных плат, инфракрасных оптических материалов, огнестойких материалов, композитных материалов и прочих материалов, он представляет собой идеальный точный шлифовально-полировальный станок для предприятий и научно-исследовательских институтов.



AUTOLAP 251



Особенности изделия

- Изображение размеров изделия
- 7-дюймовый цветной сенсорный экран, лёгкая настройка параметров, простота работы
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Точно спроектированная ось вращения, рабочий диск для точной шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Литые детали из высокопрочного алюминиевого сплава, которые значительно повышают устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

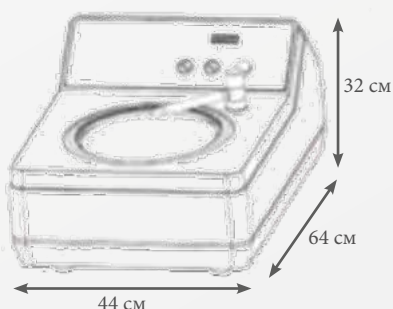


Технические параметры

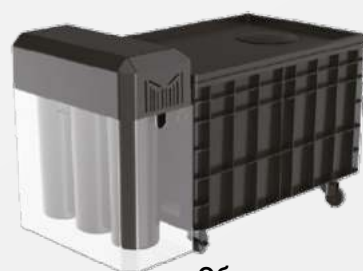
Наименование изделия	Диаметр рабочего диска (мм)	Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	Мощность электродвигателя	Рабочие посты	Частота качалки	Диаметр загруженного диска
AutoLAP 251	254 мм	20-150	500	2 шт.	0-9 раз/мин	100 мм



Изображение размеров изделия



Опционально – водяной бак с фильтром шлифовально-полировального станка



Обычная установка фильтрующего элемента GPTank-070

Полностью автоматический точный шлифовально-полировальный станок AutoLAP 301 объединяет в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуется высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы, широко используется для изготовления точных образцов из кристаллов, керамики, металла, стекла, образцов породы, образцов руды, печатных плат, инфракрасных оптических материалов, огнестойких материалов, композитных материалов и прочих материалов, он представляет собой идеальный точный шлифовально-полировальный станок для предприятий и научно-исследовательских институтов.



AUTOLAP 301

Особенности изделия

- Изображение размеров изделия
- 7-дюймовый цветной сенсорный экран, лёгкая настройка параметров, простота работы
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Точная спроектированная ось вращения, рабочий диск для точной шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Литые детали из высокопрочного алюминиевого сплава, которые значительно повышает устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

Технические параметры

Наименование изделия	Диаметр рабочего диска (мм)	Скорость вращения рабочего диска (об./мин)	Мощность электродвигателя	Рабочие посты	Частота качалки	Диаметр загруженного диска
AutoLAP 301	305 мм	20-150	600	2 шт.	0-9 раз/мин	120 мм

Изображение размеров изделия



Опционально – водяной бак с фильтром шлифовально-полировального станка



Обычная установка фильтрующего элемента GPTank-070

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ С ПЯТЬЮ РАБОЧИМИ СТАНЦИЯМИ BELT 5000



Шлифовальный станок ручного действия с пятью рабочими станциями BELT 5000 позволяет одновременно установить пять шлифовальных лент разной зернистости, он объединяет в себе грубую шлифовку и тонкую шлифовку, экономит расходные материалы, прост в работе, удовлетворяет требованиям маленьких лабораторий, в частности требованиям к оборудованию в металлографическом преподавании



BELT 5000

Особенности изделия

- Конструкция с пятью рабочими станциями удовлетворяет требованиям к изготовлению образца, начиная от грубой шлифовки, тонкой шлифовки до полировки
- Двойное назначение – для сухой и влажной обработки, оснащён краном, что позволяет регулировать расход воды
- Прошедший твёрдое анодирование опорный диск шлифовальных лент, высокая стойкость к коррозии
- Монолитное основание из формованного высокопрочного композитного материала, прочное и долговечное, не подвержен ржавчине
- Экономия шлифовальных лент, простая замена шлифовальных лент

Технические параметры

Наименование изделия	BELT 5000
Наждачная бумага	На выбор 5 видов зернистости наждачной бумаги Ширина 85, внутреннее отверстие 25
Размер рулона наждачной бумаги (мм)	
Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота)	56*53*18
Вес (кг)	15

Подробности об изделии



Рулоны наждачной бумаги разной зернистости



Позиции установки рулонов наждачной бумаги



Основание из высокопрочного композитного материала



GPTank-070 – это специальная система фильтрации циркуляционной воды, разработанная для металлургического шлифовально-полировального станка, данная система использует пятиступенчатую технологию фильтрации, оснащена высокоточными фильтрующими элементами, позволяющими достигать чистоты фильтрации 0,1 мкм, фильтрованная вода полностью удовлетворяет требованиям к точной полировке шлифовально-полировальным станком, система экономит воду, экономит расходы, помогает предприятию соответствовать экологическим стандартам.



Обычная установка фильтрующего элемента
GPTank-070



Боковая установка фильтрующего элемента
GPTank-070

Водяной бак фильтрации циркуляционной воды шлифовально-полировального станка (применим для импортных / китайских отрезных станков разных торговых марок):

- Полностью пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Бесшумный насос охлаждающей воды высокого давления, высокая мощность фильтрации; наличие переключателя давления, автоматический запуск и остановка
- Пятиступенчатая система фильтрации, высокая чистота фильтрации
- В сочетании с экономящим воду напорным баком, он способен эффективно снижать частоту запуска водяного насоса, продлить срок службы системы
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Прозрачное смотровое окно, удобно для наблюдения и смены фильтрующего элемента



Технические параметры

Наименование изделия	GPTank-070
Чистота фильтрации	● 1 мкм ○ 0,1 мкм
Расход (л/мин)	3,5
Напряжение	AC 110 - 220 В
Мощность	120 Вт
Обычный размер (ширина × диаметр × высота, см)	83*41*52
Размер при боковой установке (ширина × диаметр × высота, см)	65*60*52
Фильтрующий элемент	● I ● II ● III ○ 0,1 мкм

● Стандартная комплектация ○ Опционально

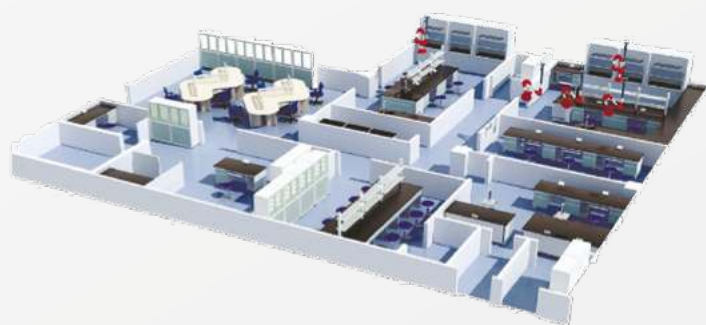


Экономящий воду напорный бак (опционально)

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСТРОЙСТВО ЛАБОРАТОРИИ ПРОЕКТНАЯ ПЛАНИРОВКА КОМПЛЕКСНОЙ БЛОЧНО- МОДУЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ

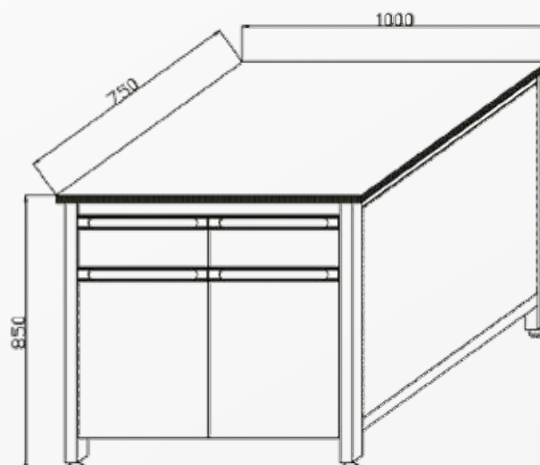


ЭЛЬФМЕК
Будь точнее



Стандартный лабораторный рабочий стол. Предназначен для шлифовально-полировального станка / машины для запрессовки / отрезного станка

Деревянно-металлическая конструкция, высокая прочность; столешница из компакт-ламината, устойчивого к коррозии, имеется два выдвижных ящика, в пространстве под выдвижными ящиками может помещаться бак циркулирующей воды шлифовально-полировального станка / отрезного станка / машины для запрессовки



Вытяжной шкаф

Цельнометаллический вытяжной шкаф / вытяжной шкаф из РР, оборудован мойкой

Размеры: ширина 1,2 м, 1,5 м, 1,8 м, глубина: 0,85 м, высота 2,3 м, другие размеры на заказ, предназначен для металлографического травления, холодной запрессовки и прочих требующих наличия вентиляции ситуаций, обеспечивает обновление воздуха в лаборатории.





Safety 4000

Safety 4000

Safety 4000 – это высокоинтеллектуальный шкаф комплексной безопасности, он состоит из 1 шкафа центрального управления и множества вспомогательных шкафов для химических веществ. Многообразие методов аутентификации, плавное обновление и модернизация аппаратного обеспечения / программного обеспечения, гибкое развёртывание. Локальное развёртывание серверов, анализ больших данных, поддержка управления безопасностью / низкая себестоимость / высокая эффективность.



Safety 3000

Safety 3000

Safety 3000 – это высокоинтеллектуальный шкаф управления безопасностью на основании контроля и управления процессами. Для информационного управления реагентами используются штрихкоды / способ автоматической идентификации объектов RFID. Возможны самостоятельная настройка процессов, автоматическое создание журнала учёта. Одновременно с обеспечением безопасности повышается производительность / продуктивность научных исследований.



Удалённое управление



Централизованный мониторинг
Данные об окружающей среде,
состояние внешнего оборудования,
видеонаблюдение



Управление цифровыми данными
Экспорт цифровых данных, их периодическая отправка



Отслеживание информации с возвратом
Протоколы о принятии к применению, журнал аварийных сигналов

Ревизия и утверждение процессов
Принятие к применению, возврат



ЭЛЬФМЕК

Будь точнее



ООО «ЭЛЬФМЕК»
Большой Камень (головной офис)
Тел: +7 (423) 200-90-93
email: info@elfmec.ru
692806, ул. Звездная, д. 13

Москва
Тел: +7 (495) 142-20-93
email: msk19@elfmec.ru

Минск
Дмитрий Юрьевич
Тел: +37 529 254-68-13

Казахстан
Александр Владимирович
Тел: +77 054 34-87-42
email: zav@elfmec.ru

Реквизиты
ООО «Эльфмек»
Юр. адрес: 692806, г. Большой Камень, ул. Звездная, д. 13
Тел.: 8 (423) 200-90-93
ИНН/КПП: 2543024576/250301001
ОГРН: 1132543006540
Р/сч: 40702810519000001958
АО «АЗИАТСКО-ТИХООКЕАНСКИЙ БАНК»
К/с: 30101810145250000754
БИК: 044525754