



ЭЛЬФМЕК

Будь точнее

WWW.ELFMEC.RU

ТЕЛ: +7 (495) 142-20-93
+7 (423) 200-90-93

EMAIL: INFO@ELFMEC.RU



ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МЕТАЛЛОГРАФИИ,
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

METALLOGRAPHIC EQUIPMENT,
CONSUMABLES

| | |
|---|----|
| РЕЗКА | 02 |
| ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК UNICUT 150 | 04 |
| ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК UNICUT 150B | 06 |
| ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК UNICUT 200B | 08 |
| ПРЕЦИЗИОННЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С РУЧНЫМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ AUTOCUT 200B | 10 |
| ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С РУЧНЫМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ СЕРИЯ AUTOCUT 200 | 12 |
| ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК С РУЧНЫМ И АВТОМАТИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ СЕРИЯ AUTOCUT 250 | 14 |
| НАСТОЛЬНЫЙ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧНЫЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК СЕРИЯ AUTOCUT 300 | 17 |
| ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 250 | 19 |
| ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 300 | 21 |
| МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 300A | 23 |
| ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 400 | 25 |
| МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 400A | 27 |
| БАК ЦИРКУЛИРУЮЩЕЙ ВОДЫ ОТРЕЗНОГО СТАНКА СЕРИЯ CUTTER TANK | 29 |
| ЗАПРЕССОВКА | 30 |
| ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ С ОДНИМ РАБОЧИМ ПОСТОМ СЕРИЯ AUTOPRESS | 32 |
| ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ С ДВУМЯ РАБОЧИМИ ПОСТАМИ СЕРИЯ AUTOPRESS | 35 |
| БАК ЦИРКУЛИРУЮЩЕЙ ВОДЫ МАШИНЫ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ СЕРИЯ PRESSTANK | 38 |
| ВАКУМНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ CAST 1000 | 39 |
| ВАКУМНАЯ МАШИНА ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ CAST 1000R | 40 |
| НАПОРНАЯ МАШИНА ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ЗАПРЕССОВКИ CAST 1000P | 41 |
| ШЛИФОВАНИЕ И ПОЛИРОВАНИЕ | 42 |
| ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNIPUL 200 | 45 |
| ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNIPUL 250 | 47 |
| ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNIPUL 300 | 49 |
| ОДНО- И ДВУХДИСКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNIPOL GP | 51 |
| ОДНОДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-1A/1AT (ТОЧЕЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА) | 53 |
| ОДНОДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-1C/1CT (ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАГРУЗКА) | 55 |
| ДВУХДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-2A/2AT (ТОЧЕЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА) | 57 |
| ДВУХДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-2C/2CT (ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАГРУЗКА) | 59 |
| ВИБРАЦИОННЫЙ ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК UNIPOL V0900 | 61 |
| ВИБРАЦИОННЫЙ ПОЛИРОВАТЕЛЬНЫЙ СТАНОК UNIPOL V1200 | 62 |
| ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК AUTOLAP 251 | 63 |
| ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК AUTOLAP 301 | 64 |
| ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ С ПЯТЬЮ РАБОЧИМИ СТАНЦИЯМИ BELT 5000 | 65 |
| ВОДЯНОЙ БАК ФИЛЬТРАЦИИ ЦИРКУЛЯЦИОННОЙ ВОДЫ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНОГО СТАНКА GRTANK-070 | 66 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ | 67 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ СЕРИЯ ОТРЕЗНЫХ ДИСКОВ MAHCUT | 68 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ СЕРИЯ ОТРЕЗНЫХ ДИСКОВ ECOCUT | 69 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕЗКИ СЕРИЯ ОТРЕЗНЫХ ДИСКОВ DIACUT | 70 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ | 71 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ ЗАПРЕССОВКИ | 71 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ ЗАПРЕССОВКИ | 72 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ | 73 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ. МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКАЯ НАЖДАЧНАЯ БУМАГА | 74 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ШЛИФОВКИ. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ | 75 |
| ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ПОЛИРОВОЧНАЯ ТКАНЬ | 76 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ | 77 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ. АЛМАЗНЫЙ СПРЕЙ | 77 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ. ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ВОДА В ФОРМЕ АЛМАЗНОЙ СУСПЕНЗИИ | 78 |
| РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ОКСИД АЛЮМИНИЯ / КРЕМНИЙ / ШЛИФОВАЛЬНАЯ ПАСТА | 79 |
| ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛАБОРАТОРИИ | 80 |
| ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСТРОЙСТВО ЛАБОРАТОРИИ. ПРОЕКТНАЯ ПЛАНИРОВКА КОМПЛЕКСНОЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ | 80 |
| СТАНДАРТНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ МЕБЕЛЬ. СТАНДАРТНЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ/ВЫТЯЖНОЙ ШКАФ | 81 |
| ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЙ ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТЬЮ SAFETY4000/3000 | 82 |

Процесс вырезания испытуемого образца определённого размера из проверяемого материала или обрабатываемой детали называется отбором образцов. Отбор образца из обрабатываемой детали является первым шагом металлографической пробоподготовки или микроскопического анализа. **Влажная резка** – это наиболее часто встречающийся способ резки, удовлетворяющий требованиям к металлографической резке образца.

Позиция отбора металлографического шлифа непосредственно влияет на правильность или ошибочность результатов проверки. **Позиция отбора образца зависит от целей и требований проверки, в основном существуют следующие несколько принципов:**

- Позиция отбора образца должна соответствовать государственному стандарту или торговому стандарту, а также техническим требованиям договора/
- Образец должен быть типичным, то есть, выбранный образец должен достоверно отражать структурные характеристики материала или качество детали.
- Образцы для анализа отказов обычно одновременно отбирают в месте повреждения и на удалении от места повреждения для проведения сравнительного анализа.
- Для обработанных давлением материалов следует одновременно отбирать поперечные и продольные образцы.
- При проведении исследования технологии изготовления материалов образцы следует отбирать на различных позициях в зависимости от целей исследования.
- Образцы для проверки технологии обязаны включать в себя полностью обработанные места и зоны влияния.

Особые указания при отборе образцов:

- При отборе образца следует убедиться, что не произошло какого-либо изменения структуры материала.
- Размер образца должен быть соответствующим.
- При разрезании образца необходимо обратить внимание на защиту специальной поверхности образца.
- Срез должен быть максимально гладким и ровным, по возможности без заусенцев.
- При извлечении образца из режущего оборудования следите за тем, чтобы не обжечься.
- Во время работы с оборудованием соблюдайте технику безопасности.

Компания «Эльфмек» предлагает полную линейку отрезных станков, чтобы удовлетворять различные требования к резке. **При выборе отрезного станка следует соблюдать нижеуказанные принципы:**

- Во-первых, режущая способность отрезного станка обязана удовлетворять требованиям к применению.
- Выбор отрезного станка ручного действия или отрезного станка автоматического действия зависит от себестоимости рабочей силы, интенсивности труда, производственных мощностей, экономических возможностей.
- Количество отрезных станков зависит от производственной мощности. Примечание: импульсная резка позволяет получить лучшее качество поверхности и снизить потери отрезного диска. Все автоматические отрезные станки «Эльфмек» обладают функцией импульсной резки.

Рекомендуемая технология резки:

- Выбор подходящего отрезного диска. В зависимости от материала и твёрдости обрабатываемой детали выбирают материал отрезного диска, его твёрдость, скорость резки и прочее.
- Выбор подходящего зажима для фиксации обрабатываемой детали. Неправильный выбор зажима может привести к повреждению отрезного диска или образца.
- Выбор подходящей высокоэффективной охлаждающей жидкости, следует убедиться, что у используемой для резки охлаждающей жидкости не истёк срок и осталось достаточное количество.



ЛИНЕЙКА ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ «МЕГА»

Прецизионный
отрезной станок



UniCut 150



UniCut 150B



UniCut 200B



AutoCut 200B



Отрезной диск

Полностью автоматический отрезной
станок с ручным и автоматическим



Серия AutoCut 200



Серия AutoCut 250



Серия AutoCut 300

Бак воды циркуляционного
охлаждения отрезного станка



Cutter Tank 070



Cutter Tank 070MAG

Ручной / автоматический
металло-графический отрезной



UniCut 250



UniCut 300



UniCut 300A



UniCut 400



UniCut 400A



UniCUT 150 - средне- и низкоскоростной прецизионный отрезной станок, имеет компактную конструкцию, посредством гравитации обеспечивается автоматическая резка со стабильной подачей, деформация образца незначительна, коэффициент потерь разреза низкий, подходит для точной резки различных металлических материалов, печатных плат, полупроводников и прочего. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.


UniCUT 150

Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT 150 |
|---|---|
| Способ резки | Гравитационный автоматический |
| Отрезной диск (мм) | 150*12,7*0,6 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | ● 200-1500 ○ Возможно изготовление на заказ |
| Мощность | 125 Вт |
| Источник питания | Однофазный 220 В, 50/60 Гц |
| Алмазный отрезной диск | ● |
| Корундовый отрезной диск | ○ |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Зажим с одной / двумя головками | ● |
| Зажим с зажимным патроном 30/40 мм | ● |
| Зажим для резки не типичного образца | ● |
| Зажим в форме слезы | ● |
| Приклеиваемый / универсальный / угловой зажим | ○ |
| Плоская платформа | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 25 кг |
| Брутто | 36 кг |
| Размер упаковки | 555*555*555 |


Отрезной диск

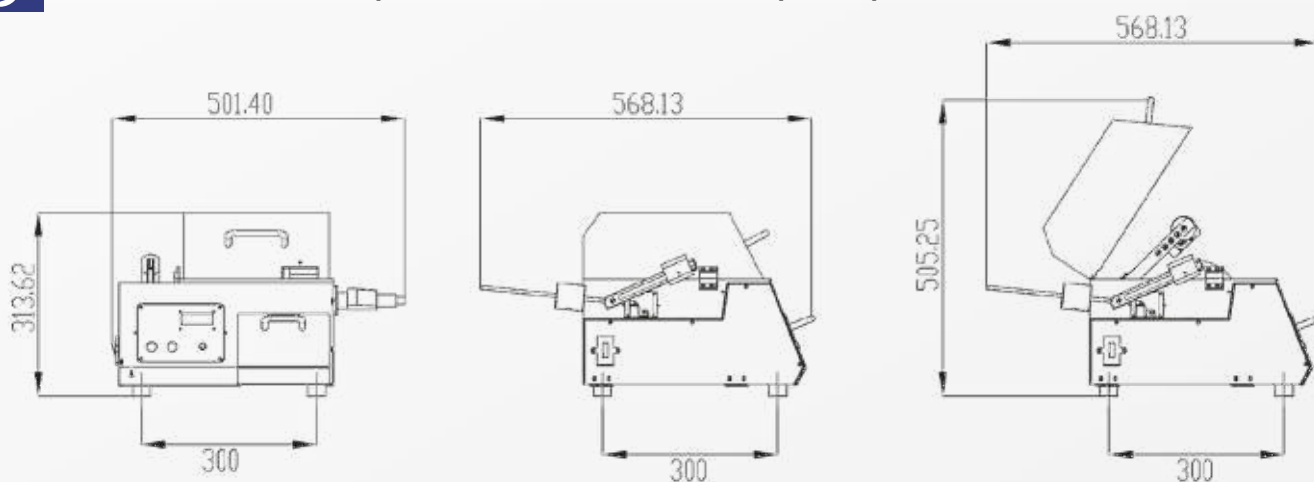
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

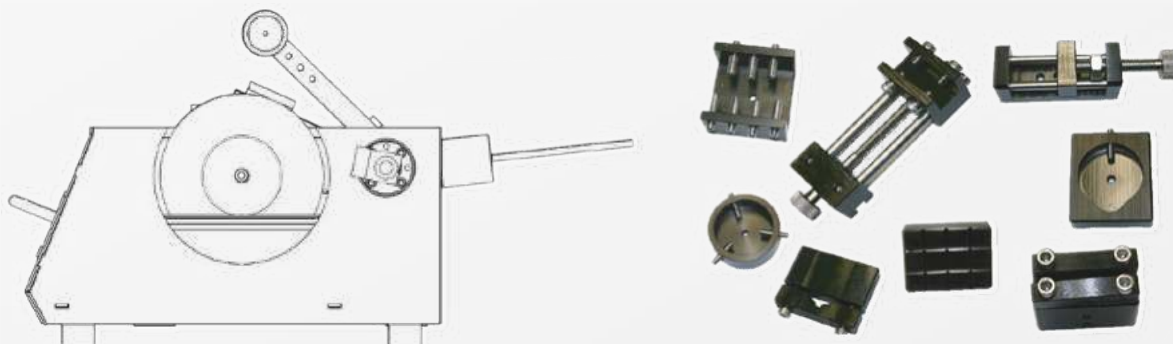
Особенности изделия

- Управление в замкнутом контуре, точное регулирование скорости, диапазон регулирования скорости: 200-1500 об./мин
- Точная резка, точность может достигать 0,01 мм
- Электронно-цифровой микрометр, позволяет точно настроить положение образца
- Резка испытуемого образца, автоматическая остановка механизма
- Широкое применение пильных дисков, с использованием ультратонких алмазных отрезных дисков данной компании результат ещё лучше
- Можно выбрать платформу для резки и прочие разнообразные комплектующие для резки

Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Способ резки



Подробности об изделии



Электронно-цифровой микрометр



(Опционально) платформа, позволяет резать печатные платы



Электромагнитный переключатель

Прецизионный отрезной станок UniCUT 150B обладает прекрасной наглядностью и режущей способностью, имеет просторное рабочее пространство, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и систему управления с бесступенчатым регулированием скорости, характеризуется высокой мощностью, высокой эффективностью, простотой работы. Подходит для резки металлических материалов, крепежей, печатных плат, полупроводников, кристаллов, керамик, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.

UniCUT 150B

Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT 150B |
|--|-------------------------------|
| Способ резки | Ручная подача в направлении Y |
| Отрезной диск (мм) | 150*12,7*0,6 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | 100-800 |
| Мощность | 120 Вт |
| Источник питания | Однофазный 220 В |
| Алмазный отрезной диск | ● |
| Корундовый отрезной диск | ○ |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Быстродействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава | ● |
| Вертикальный зажим | ○ |
| Подаваемый в направлении X зажим | ○ |
| Винтовой разделённый надвое зажим | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 22 кг |
| Брутто | 32 кг |
| Размер упаковки | 530*470*370 |


Отрезной диск

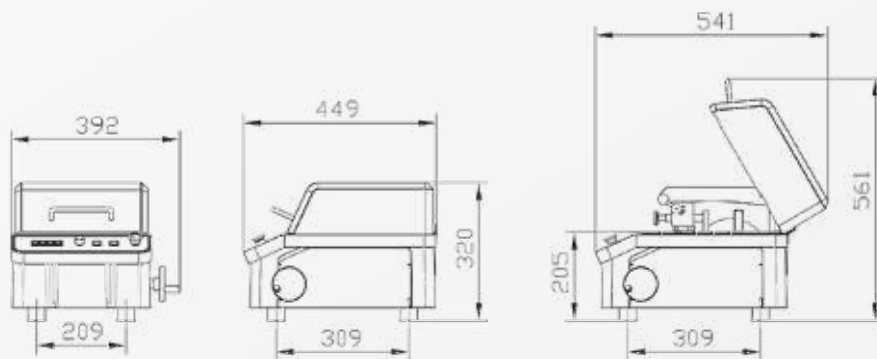
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

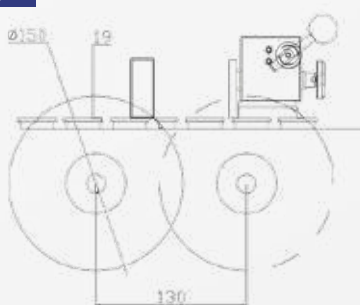
Особенности изделия

- В стандартной комплектации электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Управление скоростью в замкнутом контуре, точное регулирование скорости, скорость вращения можно заказать
- Отображение скорости вращения на цифровом дисплее, наглядность работы, простое использование
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Магнитный аварийный выключатель, после включения защитного кожуха электродвигатель автоматически прекращает работу, что улучшило характеристики безопасности
- Верстак с Т-образным пазом из прошедшего анодное оксидирование алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима
- Быстродействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержен ржавчине
- Панорамное окно для наблюдения, процесс резки образца полностью нагляден
- Встроенный бак воды циркуляционного охлаждения

Схематическое изображение внешнего вида и размеров

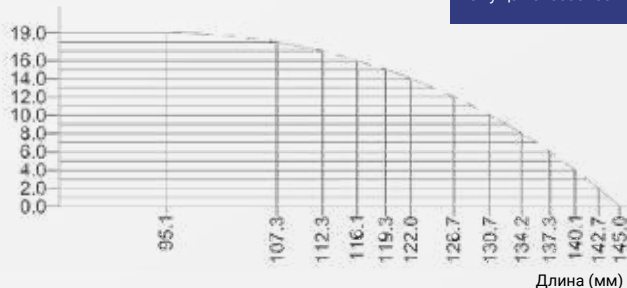


Режущая способность



Процесс подачи и резки отрезным диском

Высота (мм)



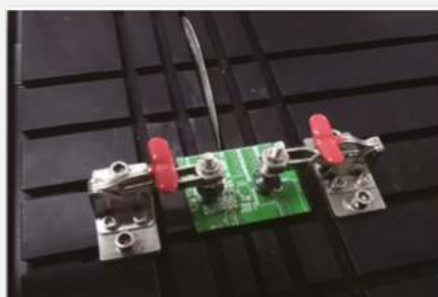
Режущая способность

Длина (мм)

Подробности об изделии



Быстродействующий зажим из алюминиевого сплава / вертикальный зажим



Быстродействующий зажим, резка печатной платы



Магнитный аварийный выключатель
При нажатии на зелёную кнопку аварийный выключатель перестаёт действовать, можно в ручном режиме резать большие обрабатываемые

Прецизионный отрезной станок UniCUT 200B обладает прекрасной наглядностью и режущей способностью, имеет просторное рабочее пространство, серводвигатель высокой мощности с высоким крутящим моментом и систему управления с бесступенчатым регулированием скорости, характеризуется высокой мощностью, высокой эффективностью, простотой работы. Подходит для резки металлических материалов, крепежей, печатных плат, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.


UniCUT 200B


Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT 200B |
|--|--|
| Подача в направлении Y | Автоматическая / ручная |
| Способ резки | Линейный, импульсный |
| Отрезной диск (мм) | 200*12,7*0,8 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | 500-3000, возможно изготовление на заказ |
| Размеры верстака (ширина x диаметр, мм) | 368x424 |
| Мощность | 600 Вт |
| Источник питания | Однофазный 220 В |
| Алмазный отрезной диск | ● |
| Корундовый отрезной диск | ○ |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Быстросействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава | ● |
| Вертикальный зажим | ○ |
| Подаваемый в направлении X зажим | ○ |
| Винтовой разделённый надвое зажим | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 35 кг |
| Брутто | 47 кг |
| Размер упаковки | 720*600*500 |


Отрезной диск

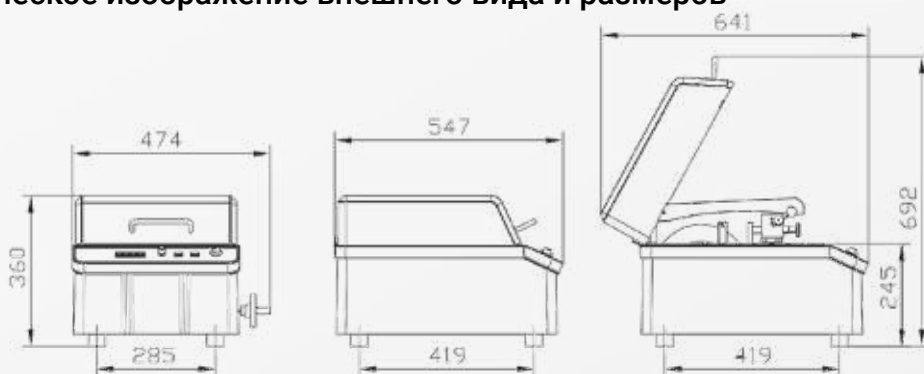
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

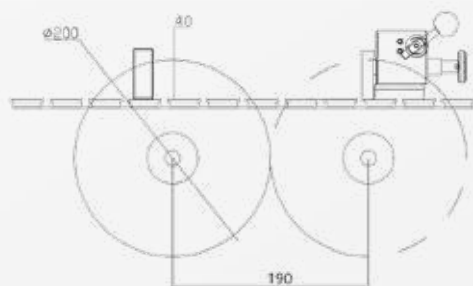
Особенности изделия

- В стандартной комплектации электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Управление скоростью в замкнутом контуре, точное регулирование скорости, скорость вращения можно заказать
- Отображение скорости вращения на цифровом дисплее, наглядность работы, простое использование
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Магнитный аварийный выключатель, после включения защитного кожуха электродвигатель автоматически прекращает работу, что улучшило характеристики безопасности.
- Верстак с Т-образным пазом из прошедшего анодное оксидирование алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима
- Быстродействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержен ржавчине
- Панорамное окно для наблюдения, процесс резки образца полностью нагляден
- Встроенный бак воды циркуляционного охлаждения

Схематическое изображение внешнего вида и размеров

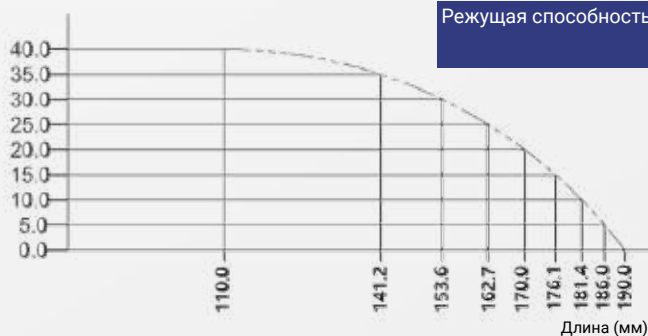


Режущая способность



Процесс подачи и резки отрезным диском

Высота (мм)



Режущая способность

Подробности об изделии



AutoCUT 200B – это прецизионный отрезной станок с ручным и автоматическим управлением, обладает прекрасной наглядностью и режущей способностью, имеет просторное рабочее пространство, серводвигатель и систему управления с бесступенчатым регулированием скорости, характеризуется высокой мощностью, высокой эффективностью, простотой работы. Подходит для резки металлических материалов, крепежей, печатных плат, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.

AutoCUT 200B



Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT 200B |
|--|--|
| Подача в направлении Y | Автоматическая / ручная |
| Способ резки | Линейный, импульсный |
| Отрезной диск (мм) | 200*12,7*0,8 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | 500-3000, возможно изготовление на заказ |
| Размеры верстака (ширина × диаметр, мм) | 368×424 |
| Мощность | 600 Вт |
| Источник питания | Однофазный 220 В |
| Алмазный отрезной диск | ● |
| Корундовый отрезной диск | ○ |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Быстросействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава | ● |
| Вертикальный зажим | ○ |
| Подаваемый в направлении X зажим | ○ |
| Винтовой разделённый надвое зажим | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 35 кг |
| Брутто | 47 кг |
| Размер упаковки | 720*600*500 |



Отрезной диск



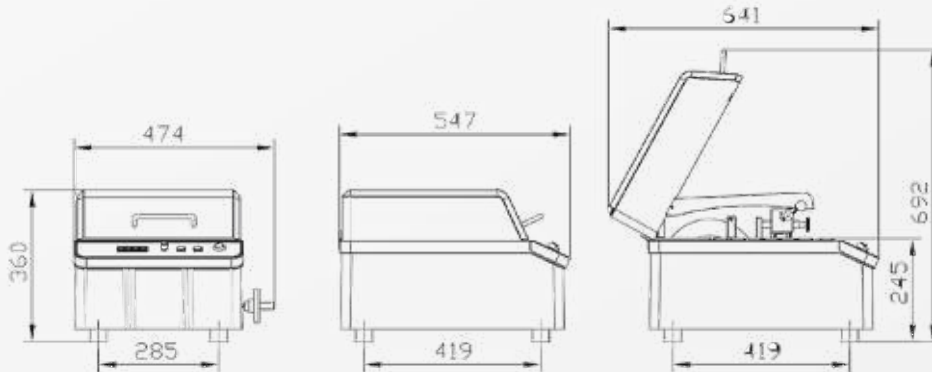
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

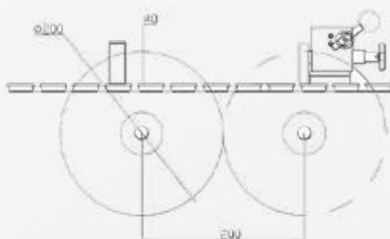
Особенности изделия

- В стандартной комплектации электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Управление скоростью в замкнутом контуре, точное регулирование скорости, скорость вращения можно заказать
- Ручная / автоматическая резка, автоматическая импульсная резка
- Цветной сенсорный экран с высоким разрешением, наглядность работы, простое использование
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Магнитный аварийный выключатель, после включения защитного кожуха электродвигатель автоматически прекращает работу, что улучшило характеристики безопасности
- Верстак с Т-образным пазом из прошедшего анодное оксидирование алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима
- Быстродействующий зажим из высококачественного алюминиевого сплава, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержен ржавчине
- Панорамное окно для наблюдения, процесс резки образца полностью нагляден
- Встроенный бак воды циркуляционного охлаждения

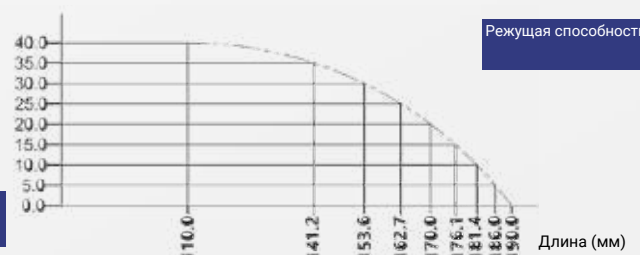
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Высота (мм)



Подробности об изделии





Серия AutoCUT 200 - это высокопроизводительные настольные полностью автоматические точные отрезные станки, в которых использована концепция модульного проектирования, собраны передовые механические конструкции, технологии контроля и технологии точной резки, они обладают прекрасной наглядностью и отличной манёвренностью, высокой мощностью, высокой эффективностью резки, 8-дюймовым цветным сенсорным экраном и трёхосной ручкой управления, которые помогают пользователю легко осуществлять управление механизмом. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованых деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное для предприятий и научно-исследовательских институтов оборудование для резки.



AutoCUT 200



Особенности изделия

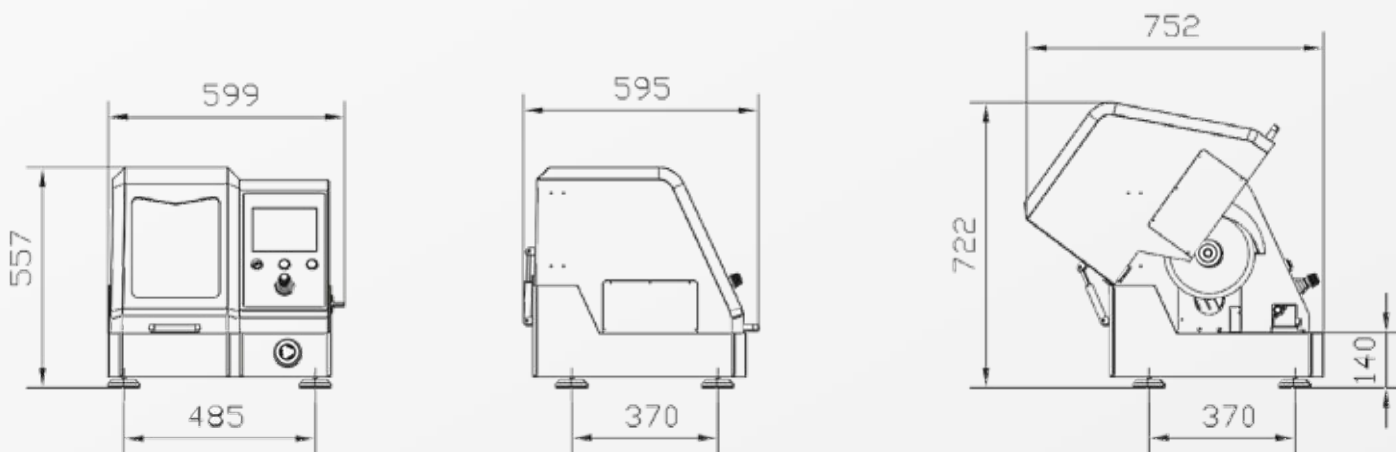
- В стандартной комплектации - серводвигатель высокой мощности с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Интеллектуальная подача, автоматический контроль режущего усилия, в случае возникновения помехи при резке автоматически снижается скорость подачи, после устранения помехи автоматически восстанавливается заданная скорость
- Можно выбрать разные способы резки - вертикальную подачу, горизонтальную подачу, линейную подачу, импульсную подачу, ручную подачу (в некоторой степени отличаются в зависимости от модели)
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, наглядность работы, простое использование
- Трёхосная промышленная ручка управления, три уровня контроля скорости: быстрая, медленная, точная настройка, лёгкость в работе
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Стандартная комплектация, электронный тормоз, надёжность и безопасность
- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, окрашенное распылением в электрическом поле, устойчивый корпус, не подвержен ржавчине
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304 и алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима; отдельно можно выбрать разные зажимы, что расширяет режущую способность
- Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Корпус из нержавеющей стали 304, окрашенный распылением в электрическом поле, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитная камера для резки из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержена ржавчине
- Портативный пластиковый бак циркулирующей воды большого объёма, удобен при очистке
- Высокоэффективная система циркуляционного охлаждения, снижает риск опаливания образца
- Независимая система очистки под высоким давлением, удобная для очистки камеры для резки
- Автоматическая / ручная функция резки ломтиками, удобная для нарезки образца на ломтики разной толщины (опционально)
- Функция лазерного вспомогательного позиционирования (опционально)

Технические параметры

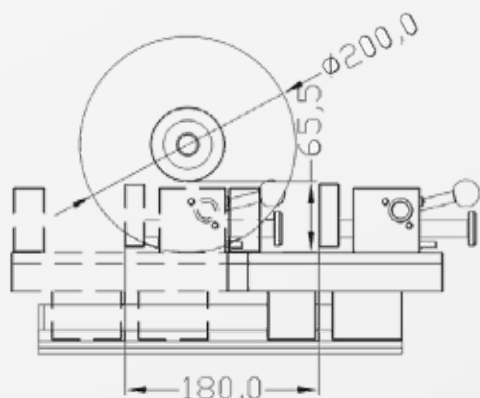
| Наименование изделия | AutoCUT 200XYZ | AutoCUT 200YZ | AutoCUT 200Y |
|--|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|
| Подача в направлении Y | | Ручная / автоматическая | |
| Подача в направлении Z | Автоматическая | Автоматическая | - |
| Подача в направлении X | Автоматическая | Ручная | Ручная Автоматическая |
| Способ резки | Вертикальный, линейный, импульсный | Вертикальный, линейный, импульсный | Линейный, импульсный |
| Отрезной диск (мм) | | 200*12,7*0,8 | |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | | 500-3000 | |
| Размеры верстака (ширина x диаметр, мм) | | 235*220 | |
| Ход в направлении X | | 40 мм | |
| Способ охлаждения | | Внешний бак циркулирующей воды | |
| Мощность | | 1,2 кВт | |
| Источник питания | | Однофазный 220 В | |
| Алмазный отрезной диск | ○ | ○ | ○ |
| Карборундовый отрезной диск | ○ | ○ | ○ |
| Корундовый отрезной диск | ● | ● | ● |
| Быстросъемный зажим из нержавеющей стали 304 | ● | ● | ● |
| Вертикальный зажим | ○ | ○ | ○ |
| Лазерное позиционирование | ○ | ○ | ○ |
| Пластиковый бак охлаждающей воды | ● | ● | ● |
| Водяной бак с фильтрацией сильным магнитом | ○ | ○ | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● | ● | ● |
| Выхлопная система | ○ | ○ | ○ |
| Вертикальный рабочий стол | ○ | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

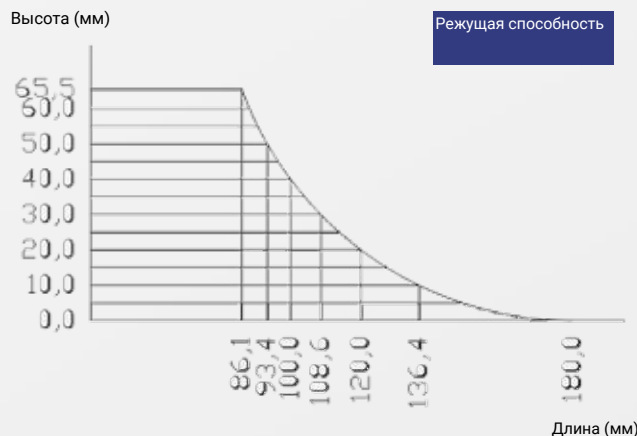
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Процесс подачи платформы и резки





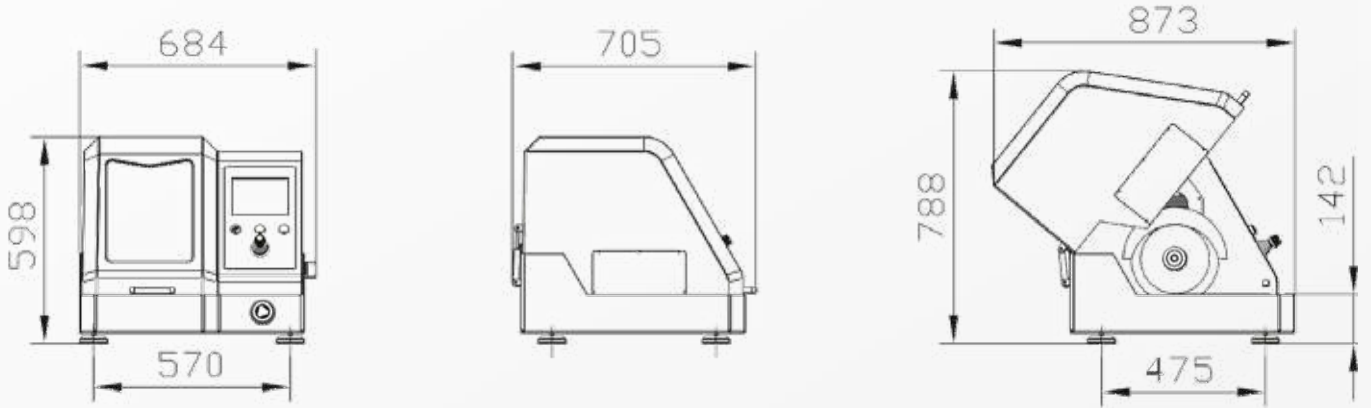
Серия AutoCUT 250 - это высокопроизводительные настольные полностью автоматические точные отрезные станки, в которых использована концепция модульного проектирования, собраны передовые механические конструкции, технологии контроля и технологии точной резки, они обладают прекрасной наглядностью и отличной манёвренностью, высокой мощностью, высокой эффективностью резки, 8-дюймовым цветным сенсорным экраном и трёхосной ручкой управления, которые помогают пользователю легко осуществлять управление механизмом. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное для предприятий и научно-исследовательских институтов оборудование для резки

Настольный

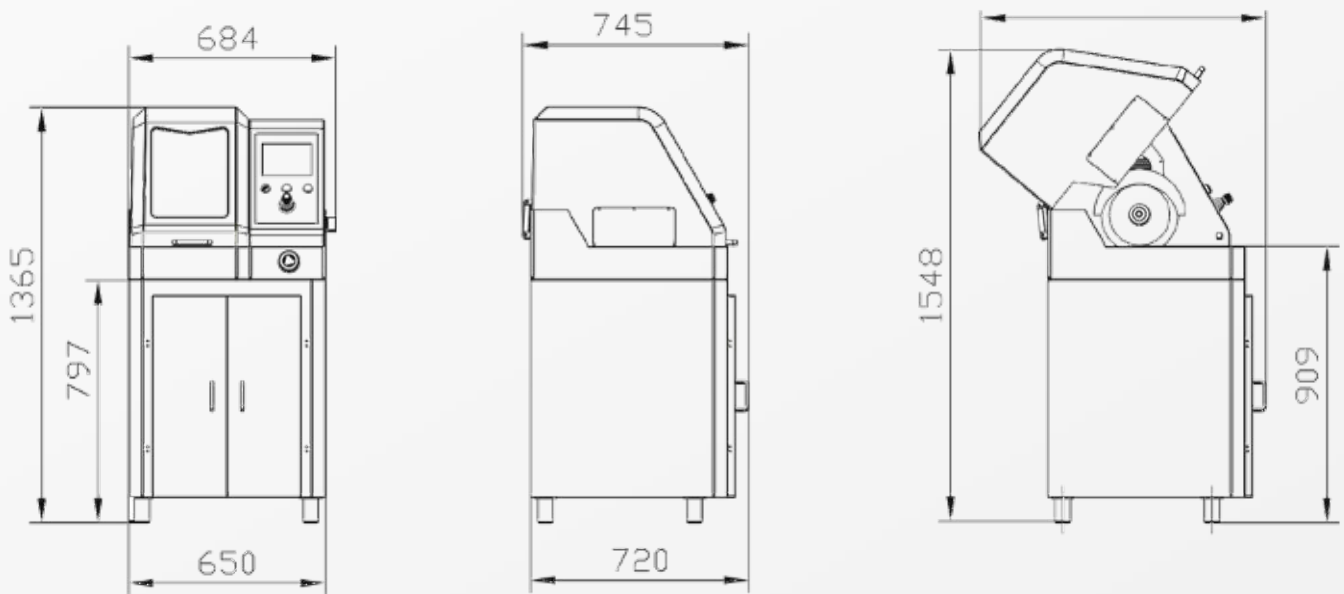
Вертикальный
(верстак можно
выбрать)**Особенности изделия**

- В стандартной комплектации - серводвигатель высокой мощности с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Интеллектуальная подача, автоматический контроль режущего усилия, в случае возникновения помехи при резке автоматически снижается скорость подачи, после устранения помехи автоматически восстанавливается заданная скорость
- Можно выбрать разные способы резки - вертикальную подачу, горизонтальную подачу, линейную подачу, импульсную подачу, ручную подачу (в некоторой степени отличаются в зависимости от модели)
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, наглядность работы, простое использование
- Трёхосная промышленная ручка управления, три уровня контроля скорости: быстрая, медленная, точная настройка, лёгкость в работе
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Стандартная комплектация, электронный тормоз, надёжность и безопасность
- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, окрашенное распылением в электрическом поле, устойчивый корпус, не подвержен ржавчине
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304 и алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима; отдельно можно выбрать разные зажимы, что расширяет режущую способность
- Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Корпус из нержавеющей стали 304, окрашенный распылением в электрическом поле, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитная камера для резки из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержена ржавчине
- Портативный пластиковый бак циркулирующей воды большого объёма, удобен при очистке
- Высокоэффективная система циркуляционного охлаждения, снижает риск опаливания образца
- Независимая система очистки под высоким давлением, удобная для очистки камеры для резки
- Автоматическая / ручная функция резки ломтиками, удобная для нарезки образца на ломтики разной толщины (опционально)
- Функция лазерного вспомогательного позиционирования (опционально)

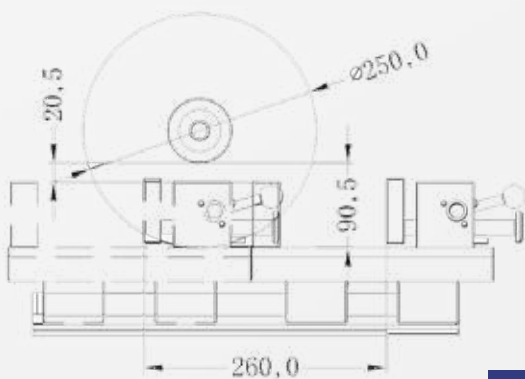
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



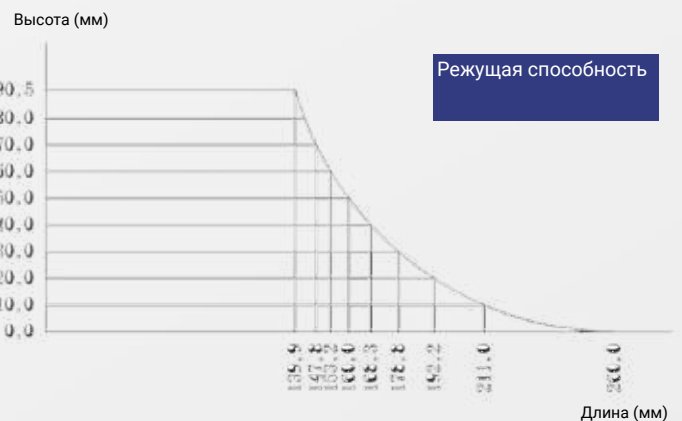
Схематическое изображение внешнего вида и размеров вертикальной модели



Режущая способность



Процесс подачи плат-
формы и резки



Режущая способность

Технические параметры

| Наименование изделия | AutoCUT 250XYZ | AutoCUT 200YZ | AutoCUT 200Y |
|--|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| Подача в направлении Y | | Ручная / автоматическая | |
| Подача в направлении Z | Автоматическая | Автоматическая | - |
| Подача в направлении X | Автоматическая | ○ Ручная | ○ Ручная ○ Автоматическая |
| Способ резки | Вертикальный, линейный, импульсный | Вертикальный, линейный, импульсный | Линейный, импульсный |
| Отрезной диск (мм) | | 250*32*1,5 | |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | | 500-3000 | |
| Размеры верстака (ширина x диаметр, мм) | | 279*260 | |
| Ход в направлении X | | 60 мм | |
| Способ охлаждения | | Внешний бак циркулирующей воды | |
| Мощность | | 2,2 кВт | |
| Источник питания | | Однофазный 220 В / трёхфазный 380 В | |
| Алмазный отрезной диск | ○ | ○ | ○ |
| Карборундовый отрезной диск | ○ | ○ | ○ |
| Корундовый отрезной диск | ● | ● | ● |
| Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304 | ● | ● | ● |
| Вертикальный зажим | ○ | ○ | ○ |
| Лазерное позиционирование | ○ | ○ | ○ |
| Пластиковый бак охлаждающей воды | ● | ● | ● |
| Водяной бак с фильтрацией сильным магнитом | ○ | ○ | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● | ● | ● |
| Выхлопная система | ○ | ○ | ○ |
| Вертикальный рабочий стол | ○ | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии вертикальной модели



Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304



Вертикальный зажим (опционально)



Вертикальный зажим с шарнирной цепью (опционально)



Трёхосная промышленная ручка управления (опционально)



Пластиковый бак охлаждающей воды



Высокопрочный корпус из композитного материала

Серия AutoCUT 300 - это высокопроизводительные настольные полностью автоматические точные отрезные станки, в которых использована концепция модульного проектирования, собраны передовые механические конструкции, технологии контроля и технологии точной резки, они обладают прекрасной наглядностью и отличной манёвренностью, высокой мощностью, высокой эффективностью резки, 8-дюймовым цветным сенсорным экраном и трёхосной ручкой управления, которые помогают пользователю легко осуществлять управление механизмом. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное для предприятий и научно-исследовательских институтов оборудование для резки.



AutoCUT 300



Особенности изделия

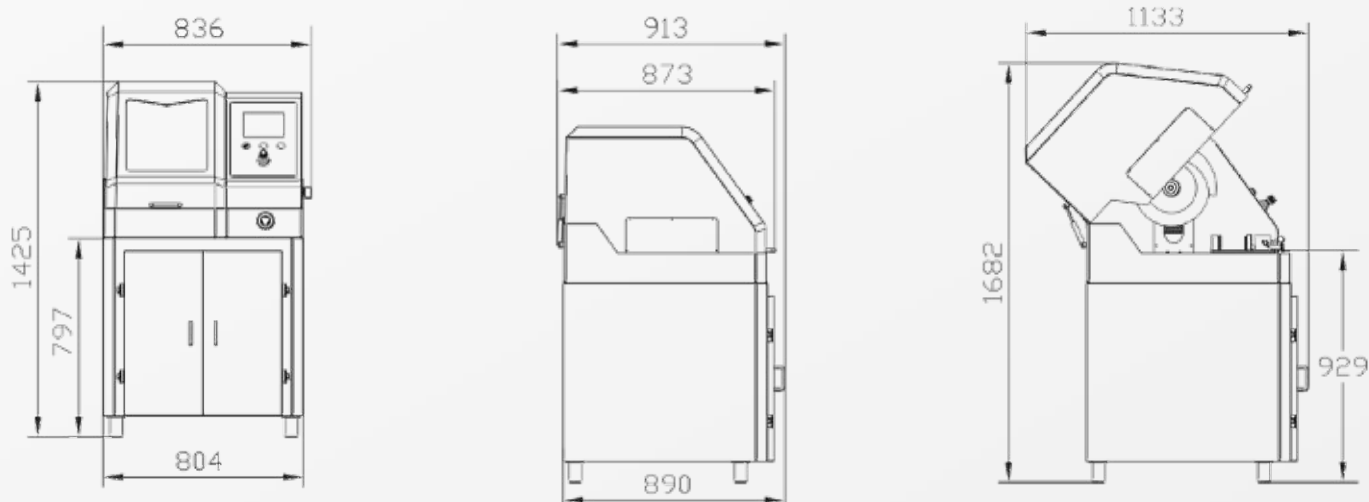
- В стандартной комплектации - серводвигатель высокой мощности с высоким крутящим моментом и система управления с бесступенчатым регулированием скорости, высокая мощность, высокая эффективность
- Интеллектуальная подача, автоматический контроль режущего усилия, в случае возникновения помехи при резке автоматически снижается скорость подачи, после устранения помехи автоматически восстанавливается заданная скорость
- Можно выбрать разные способы резки - вертикальную подачу, горизонтальную подачу, линейную подачу, импульсную подачу, ручную подачу (в некоторой степени отличаются в зависимости от модели)
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, наглядность работы, простое использование
- Трёхосная промышленная ручка управления, три уровня контроля скорости: быстрая, медленная, точная настройка, лёгкость в работе
- Электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Стандартная комплектация, электронный тормоз, надёжность и безопасность
- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, окрашенное распылением в электрическом поле, устойчивый корпус, не подвержен ржавчине
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304 и алюминиевого сплава, стойкий к коррозии, простая замена зажима; отдельно можно выбрать разные зажимы, что расширяет режущую способность
- Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, быстрый и удобный в работе, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Корпус из нержавеющей стали 304, окрашенный распылением в электрическом поле, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Монолитная камера для резки из формованного высокопрочного композитного материала, не подвержена ржавчине
- Портативный пластиковый бак циркулирующей воды большого объёма, удобен при очистке
- Высокоэффективная система циркуляционного охлаждения, снижает риск опаливания образца
- Независимая система очистки под высоким давлением, удобная для очистки камеры для резки
- Автоматическая / ручная функция резки ломтиками, удобная для нарезки образца на ломтики разной толщины (опционально)
- Функция лазерного вспомогательного позиционирования (опционально)

Технические параметры

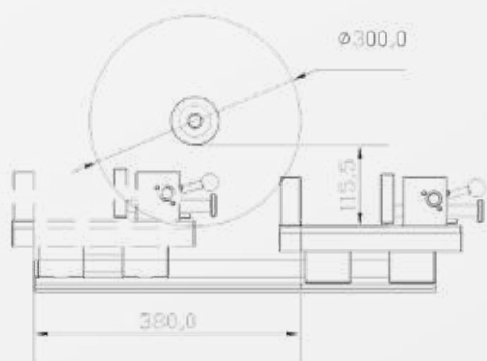
| Наименование изделия | AutoCUT 300XYZ | AutoCUT 300YZ | AutoCUT 300Y |
|--|------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| Подача в направлении Y | | Ручная / автоматическая | |
| Подача в направлении Z | Автоматическая | Автоматическая | - |
| Подача в направлении X | Автоматическая | ○ Ручная | ○ Ручная ○ Автоматическая |
| Способ резки | Вертикальный, линейный, импульсный | Вертикальный, линейный, импульсный | Линейный, импульсный |
| Отрезной диск (мм) | | 300*32*1,8 | |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | | 500-3000 | |
| Размеры верстака (ширина × диаметр, мм) | | 350*260 | |
| Ход в направлении X | | 80 мм | |
| Способ охлаждения | | Внешний бак циркулирующей воды | |
| Мощность | | 3,0 кВт | |
| Источник питания | | Однофазный 220 В / трёхфазный 380 В | |
| Алмазный отрезной диск | ○ | ○ | ○ |
| Карборундовый отрезной диск | ○ | ○ | ○ |
| Корундовый отрезной диск | ● | ● | ● |
| Быстросействующий зажим из нержавеющей стали 304 | ● | ● | ● |
| Вертикальный зажим | ○ | ○ | ○ |
| Лазерное позиционирование | ○ | ○ | ○ |
| Пластиковый бак охлаждающей воды | ● | ● | ● |
| Водяной бак с фильтрацией сильным магнитом | ○ | ○ | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● | ● | ● |
| Выхлопная система | ○ | ○ | ○ |
| Вертикальный рабочий стол | ● | ● | ● |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

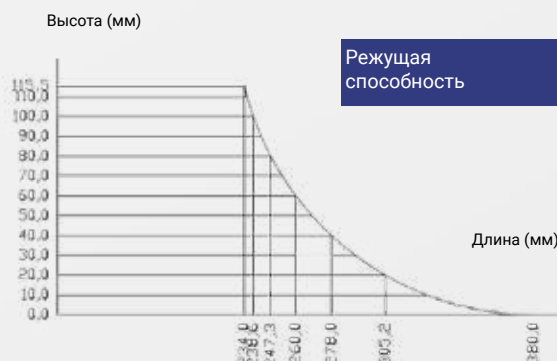
Схематическое изображение внешнего вида и размеров вертикальной модели



Режущая способность



Процесс подачи платформы и резки



ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 250



Настольный отрезной станок с шлифовальным диском ручного действия UniCUT250 использует полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью, быстрое и удобное позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима из нержавеющей стали, работа простая и удобная, эффективность резки - высокая. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование точной резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniCUT 250

Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT250 |
|--|--|
| Способ резки | Гравитационный ручной |
| Отрезной диск (мм) | 250*32*1,5 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | ● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости |
| Размеры верстака (ширина × диаметр, мм) | 217×232 |
| Мощность | 2,2 кВт |
| Источник питания | ● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В |
| Алмазный отрезной диск | ○ |
| Корундовый отрезной диск | ● |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304 | ● |
| Вертикальный зажим | ○ |
| Вертикальный зажим с шарнирной цепью | ○ |
| Изготовление на заказ нестандартного зажима | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 102 кг |
| Брутто | 126 кг |
| Размер упаковки | 850*800*750 |



Отрезной диск



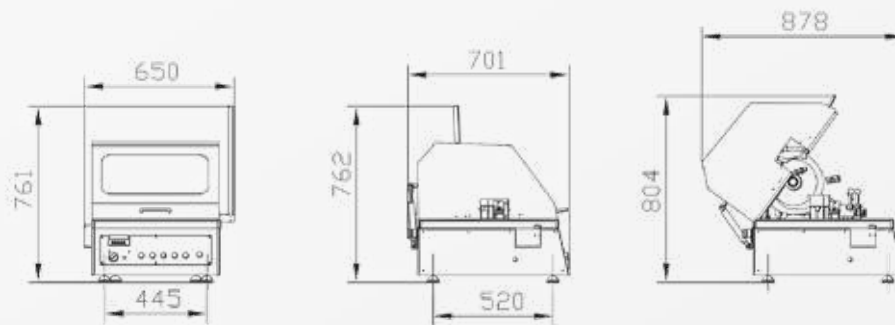
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

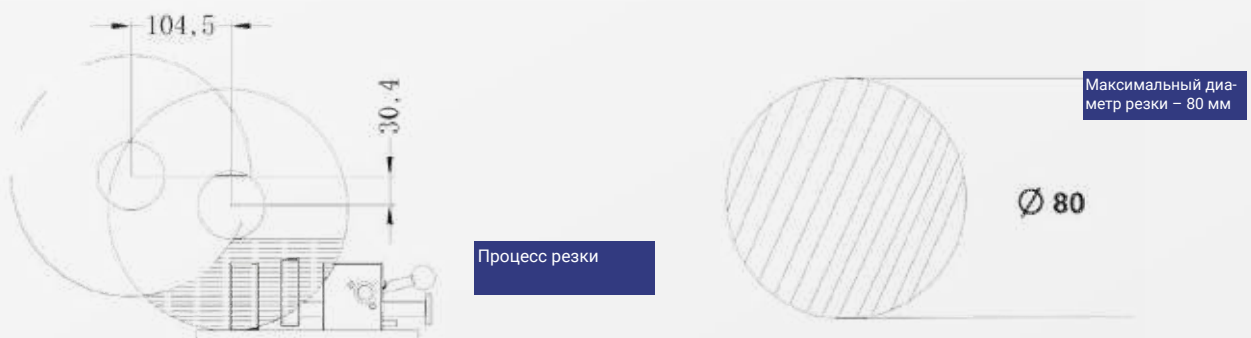
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- Полностью используются электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

Схематическое изображение внешнего вида и размеров вертикальной модели



Режущая способность



Подробности об изделии



Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304



Аварийный выключатель «Шнейдер Электрик» (слева: стандартная комплектация / справа: опционально)



Вертикальный зажим (опционально)

Настольный отрезной станок с шлифовальным диском ручного действия UniCUT300 использует полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью, быстрое и удобное позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима из нержавеющей стали, работа простая и удобная, высокая эффективность резки. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование для резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniCUT 300



Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT300 |
|--|--|
| Способ резки | Ручная подача / подача платформы |
| Отрезной диск (мм) | 300*32*1,8 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | ● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости |
| Размеры верстака (ширина × диаметр, мм) | 294×230 |
| Мощность | 4 кВт |
| Источник питания | ● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В |
| Алмазный отрезной диск | ○ |
| Корундовый отрезной диск | ● |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304 | ● |
| Вертикальный зажим | ○ |
| Вертикальный зажим с шарнирной цепью | ○ |
| Изготовление на заказ нестандартного зажима | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 162 кг |
| Брутто | 188 кг |
| Размер упаковки | 1000*840*750 |



Отрезной диск



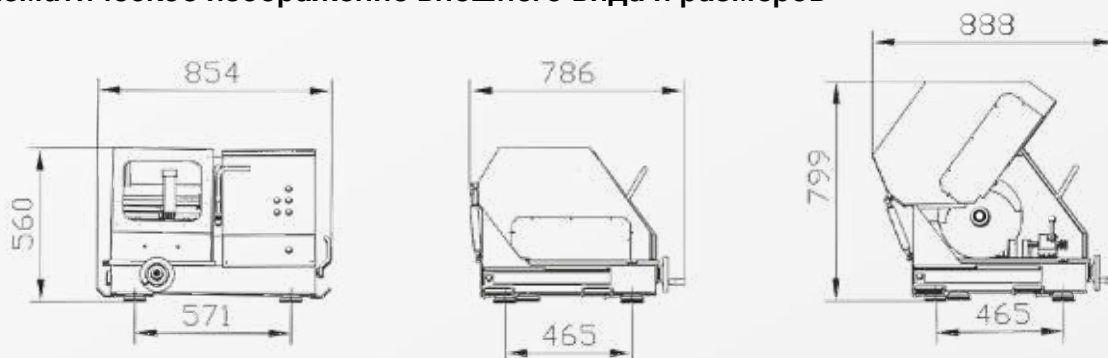
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

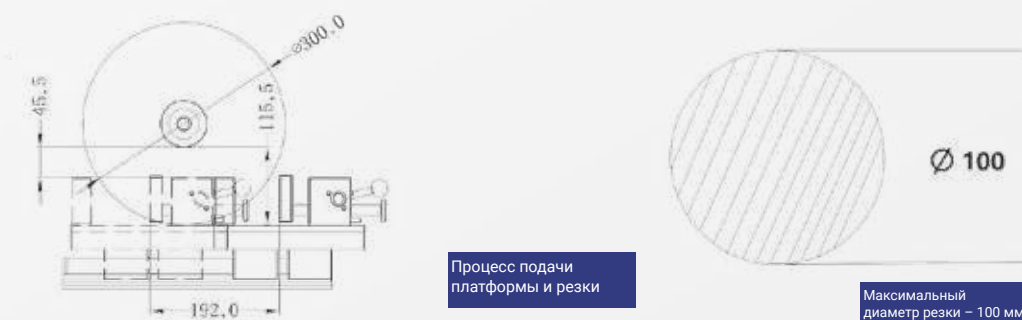
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- Полностью используются электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

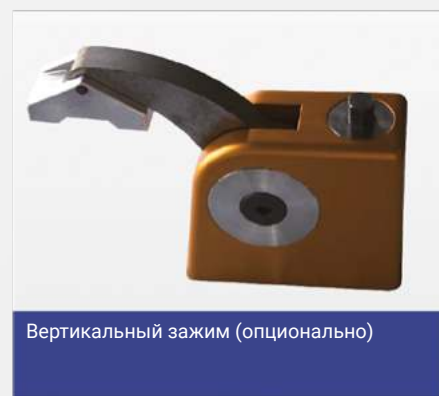
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Подробности об изделии



МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 300A



Вертикальный отрезной станок с шлифовальным диском ручного и автоматического действия UniCUT300A использует 8-дюймовый цветной сенсорный экран, полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью, быстрое и удобное позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима из нержавеющей стали, эффективность резки - высокая. Рабочая платформа позволяет автоматическую импульсную подачу, что снижает интенсивность труда, повышает качество резки. Подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование для резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniCUT 300A



Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT300A |
|--|--|
| Способ резки | Автоматическая подача платформы / ручная подача платформы / ручная подача с давлением вниз |
| Отрезной диск (мм) | 300*32*1,8 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | ● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости |
| Размеры верстака (ширина × диаметр, мм) | 294×230 |
| Мощность | 4 кВт |
| Источник питания | ● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В |
| Алмазный отрезной диск | ○ |
| Корундовый отрезной диск | ● |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304 | ● |
| Вертикальный зажим | ○ |
| Вертикальный зажим с шарнирной цепью | ○ |
| Изготовление на заказ нестандартного зажима | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 210 кг |
| Брутто | 228 кг |
| Размер упаковки | 1000*840*1550 |



Отрезной диск



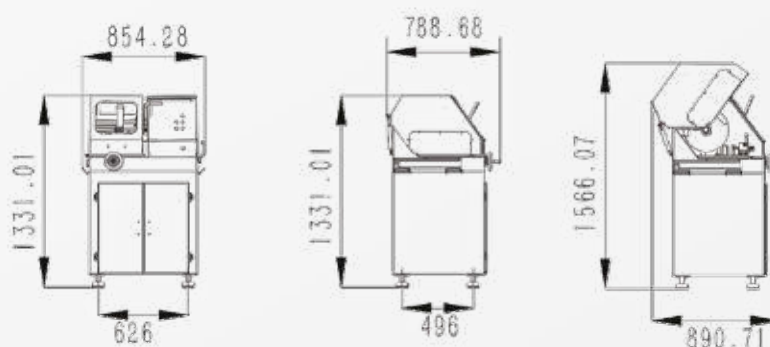
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

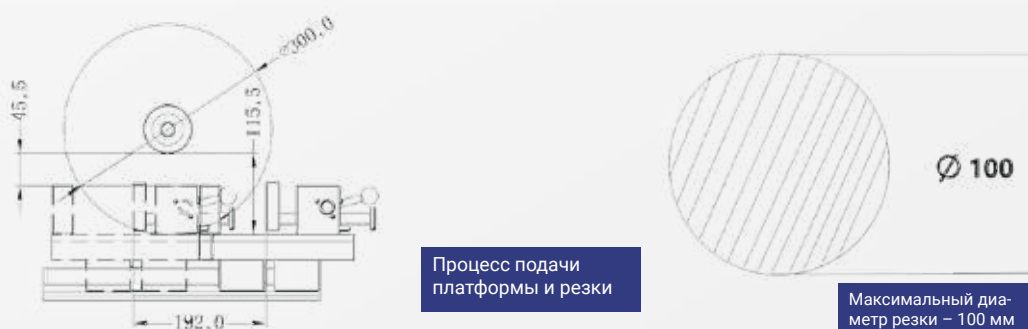
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, простой в работе, контроль в реальном времени за процессом работы
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

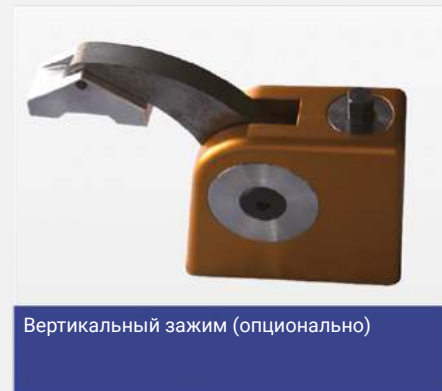
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Подробности об изделии



ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 400



Вертикальный отрезной станок с шлифовальным диском ручного действия UniCUT 400 использует полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью. Позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима быстрое и удобное, работа простая и удобная, эффективность резки - высокая. Данная машина подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование для резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniCUT 400



Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT 400 |
|--|--|
| Способ резки | Ручная подача / подача платформы |
| Отрезной диск (мм) | 400*32*3,0 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | ● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости |
| Размеры верстака (ширина × диаметр, мм) | 361×350 |
| Мощность | 5,5 кВт |
| Источник питания | ● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В |
| Алмазный отрезной диск | ○ |
| Корундовый отрезной диск | ● |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304 | ● |
| Вертикальный зажим | ○ |
| Вертикальный зажим с шарнирной цепью | ○ |
| Изготовление на заказ нестандартного зажима | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 225 кг |
| Брутто | 280 кг |
| Размер упаковки | 1300*1200*1900 |



Отрезной диск



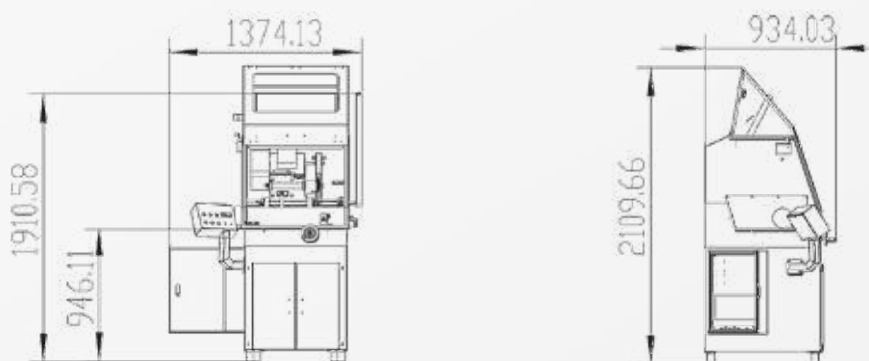
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

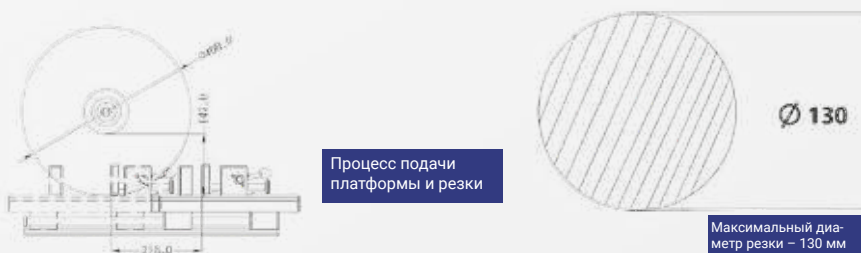
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- Полностью используются электроприборы «Шнейдер Электрик», низковольтный контроль, надёжность и безопасность
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

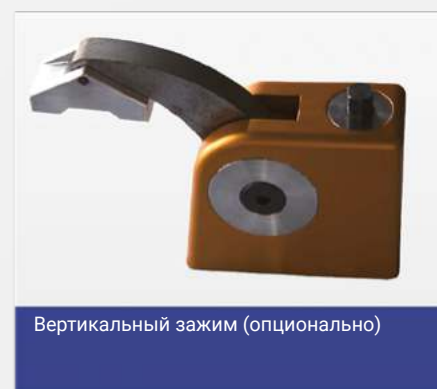
Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Подробности об изделии



МЕТАЛЛОГРАФИЧЕСКИЙ ОТРЕЗНОЙ СТАНОК РУЧНОГО И АВТОМАТИЧЕСКОГО ДЕЙСТВИЯ СЕРИЯ UNICUT 400A



Вертикальный отрезной станок с шлифовальным диском ручного и автоматического действия UniCUT 400A использует 8-дюймовый цветной сенсорный экран, полностью герметичную камеру для резки, обладает лучшим рабочим пространством среди аналогов, наглядностью и безопасностью, быстрое и удобное позиционирование образца при помощи двойного быстродействующего зажима из нержавеющей стали, работа простая и удобная, эффективность резки – высокая. Рабочая платформа позволяет автоматическую импульсную подачу, что снижает интенсивность труда, повышает качество резки. Подходит для резки чёрных металлов, цветных металлов, термически обработанных деталей, кованных деталей, полупроводников, кристаллов, керамики, горных пород и прочих образцов. Оборудование оснащено разными зажимами, позволяет резать обрабатываемые детали неправильной формы, оно представляет собой идеальное оборудование для резки для предприятий и научно-исследовательских институтов.

UniCUT 400A



Технические параметры

| Наименование изделия | UniCUT 400A |
|--|--|
| Способ резки | Автоматическая подача платформы / ручная подача платформы / ручная подача с давлением вниз |
| Отрезной диск (мм) | 400*32*3,0 |
| Скорость вращения главного вала (об./мин) | ● 2800 ○ Бесступенчатое регулирование скорости |
| Размеры верстака (ширина x диаметр, мм) | 361x350 |
| Мощность | 5,5 кВт |
| Источник питания | ● Трёхфазный 380 В, 50/60 Гц ○ Трёхфазный 220, 440, 480 В |
| Алмазный отрезной диск | ○ |
| Корундовый отрезной диск | ● |
| Карборундовый отрезной диск | ○ |
| Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304 | ● |
| Вертикальный зажим | ○ |
| Вертикальный зажим с шарнирной цепью | ○ |
| Изготовление на заказ нестандартного зажима | ○ |
| Смазочно-охлаждающая жидкость | ● |
| Нетто | 225 кг |
| Брутто | 280 кг |
| Размер упаковки | 1300*1200*1900 |



Отрезной диск



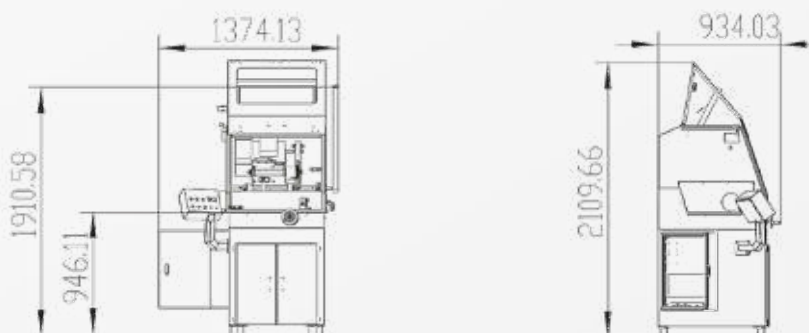
Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

● Стандартная комплектация ○ Опционально

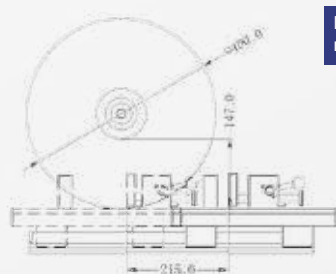
Особенности изделия

- Высокопрочное литое основание из алюминиевого сплава, стойкое к коррозии, суперустойчивый корпус
- 8-дюймовый цветной сенсорный экран с высоким разрешением, простой в работе, контроль в реальном времени за процессом работы
- Верстак с Т-образным пазом из нержавеющей стали 304, простая замена зажима, длительный срок службы
- Двойной быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304, стойкий к коррозии, длительный срок службы
- Сверхбольшая полностью герметичная камера для резки; высокая эффективность; простота в использовании
- Светодиодная осветительная лампа повышенной яркости с длительным сроком службы
- В стандартной комплектации пластиковый бак воды циркуляционного охлаждения, не подвержен ржавчине
- Опционально электронный тормоз, после включения защитного кожуха электродвигатель немедленно прекращает работу, что повысило безопасность
- В стандартной комплектации - тайваньский двигатель, можно выбрать двигатель ABB, что увеличит мощность
- Можно выбрать бесступенчатое регулирование скорости, предназначенное для резки обрабатываемых деталей из разных материалов
- Встроенный водяной пистолет удобен для очистки рабочей камеры и образца

Схематическое изображение внешнего вида и размеров



Режущая способность



Процесс подачи платформы и резки



Максимальный диаметр резки – 130 мм

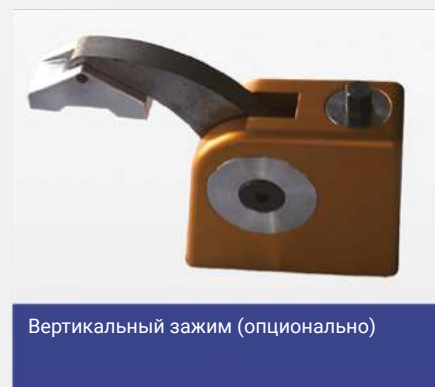
Подробности об изделии



Быстродействующий зажим из нержавеющей стали 304



Аварийный выключатель «Шнейдер Электрик» (слева: стандартная комплектация / справа: опционально)



Вертикальный зажим (опционально)



Бак циркулирующей воды отрезного станка (применим для отрезных станков разных торговых марок):

- Полностью пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Насос водяного охлаждения с большим расходом, прекрасный результат охлаждения
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Двуслойная сетка фильтра, прекрасный результат фильтрации
- Фильтрация сильным магнитом, для лучшей фильтрации



CutterTank-070
 Универсальный (стандартная комплектация)



CutterTank – 070MAG
 Фильтрация сильным магнитом (опционально)



Технические параметры

| Наименование изделия | CutterTank -070 | CutterTank – 070MAG |
|--|---|---------------------|
| Объём (л) | 70 л | 70 л |
| Мощность | 125 Вт | 125 Вт |
| Источник питания | Одинаков с комплектным отрезным станком | |
| Размер водяного бака (ширина × диаметр × высота, см) | 65×41×57 | 65×41×69 |
| Вес водяного бака | 12 кг | 35 кг |
| Специальная охлаждающая жидкость | ● | ● |

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

Запрессовка – это вспомогательная технология. Запрессовка образца чрезвычайно важна, так как:

- Удобна для удержания чрезвычайно малого, имеющего острые углы, неправильную форму образца во время шлифовки и полировки
- Образец получает лучшую защиту краёв
- После запрессовки образцы имеют одинаковые размеры, что удобно при использовании автоматического шлифовально-полировального станка

Обычно можно использовать две технологии запрессовки: термическая запрессовка и холодная запрессовка. Выбор технологии зависит от размера, геометрической формы образца, чувствительности образца к температуре и давлению, а также от ожидаемой производственной мощности.

Термическая запрессовка подходит для материалов, не чувствительных к температуре и давлению. Существует два вида смол для термической запрессовки: терморезактивные и термопластичные. Смолы бывают разных цветов, также можно добавлять различные наполнители для улучшения твёрдости или характеристик электропроводности.

Холодная запрессовка подходит для материалов, чувствительных к температуре и давлению. Смолы для холодной запрессовки включают в себя акриловые смолы и эпоксидные смолы. Основным преимуществом акриловых смол является быстрая скорость затвердевания, обычно в течение 8-15 минут. Эпоксидная смола может иметь более высокие адгезионные характеристики, низкое сжатие, выдающееся заполнение пор (с помощью вакуумной машины для запрессовки). Оба типа смол весьма легко использовать.

Компания «Эльфмек» предлагает обширную линейку продуктов для термической запрессовки и холодной запрессовки, чтобы удовлетворять требованиям к запрессовке различных образцов.



ЛИНЕЙКА МАШИН ДЛЯ ЗАПРЕССОВКИ «МЕГА»

Полностью автоматические машины для запрессовки с одним рабочим постом



Полностью автоматические машины для запрессовки с двумя рабочими постами



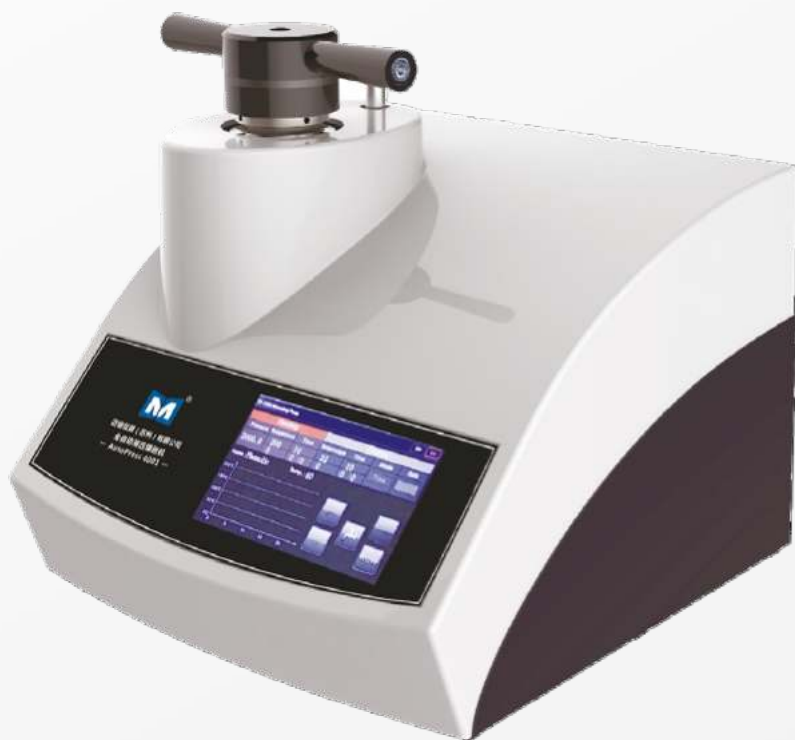
Бак циркулирующей охлаждающей воды машины для запрессовки



Вакуумная машина для запрессовки



Серия AutoPress – это программируемые полностью автоматические машины для термической запрессовки. Продукты данной серии обладают отличными системами нагрева и охлаждения, скорость запрессовки высокая, сцепление материала для запрессовки и обрабатываемой детали хорошее, не происходит его сползания. В стандартной комплектации изделие имеет 7-дюймовый цветной сенсорный экран, дружелюбный интерфейс, простой в работе. Изделие широко используется в таких отраслях, как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, электроника, производство, образование и научные исследования.



AutoPress 4001

Диаметр:

- Ø 1,0 дюйм (25,4 мм)
- Ø 30 мм
- Ø 1,25 дюйма (31,75 мм)
- Ø 1,5 дюйма (38,1 мм)
- Ø 40 мм
- Ø 2,0 дюйма (50,8 мм)



AutoPress 1201



AutoPress 501



AutoPress 301

Особенности изделия

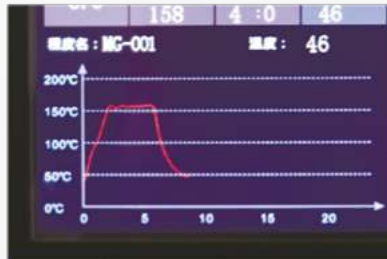
- Простая работа, управление одной кнопкой, процесс запрессовки с автоматическим выполнением нагрева, поддержания температуры, автоматической компенсацией давления, охлаждением и разгрузкой, делает процесс запрессовки простым и высокоэффективным
- Более короткая длительность запрессовки, высокая эффективность изготовления образцов, усовершенствованная технология нагрева и оптимизированная система охлаждения
- Выбор трёх способов охлаждения: температура, время, ручной; особая импульсная технология охлаждения, возможность контроля интенсивности охлаждения, экономия воды
- Множественная защита, автоматическое отключение питания при перегреве
- Высокопрочный обтекаемый корпус из устойчивого к высоким температурам композитного материала, не подвержен ржавчине
- Опционально – внешний бак воды циркуляционного охлаждения, экономит воду, снижает расходы

Сверхкороткая длительность запрессовки, 7 минут для образца диаметром 30 мм (для модели 301 – 25 минут)

Подробности об изделии



Работа на 7-дюймовом цветном сенсорном экране, наглядность работы, простое использование. Китайский и английский рабочий интерфейс, свободное переключение



Отображение кривой температуры в реальном времени, наглядное и лёгкое для понимания

| № | Имя | Время | Темп. | Скорость | Давление | Сила | Скорость | Сила | Скорость | Сила | Скорость | Сила | Скорость | Сила | Скорость | Сила | Скорость | Сила | Скорость |
|----|--------|-------|-------|----------|----------|------|----------|------|----------|------|----------|------|----------|------|----------|------|----------|------|----------|
| 1 | MC-001 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 2 | MC-002 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 3 | MC-003 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 4 | MC-004 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 5 | MC-005 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 6 | MC-006 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 7 | MC-007 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 8 | MC-008 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 9 | MC-009 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 10 | MC-010 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 11 | MC-011 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 12 | MC-012 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 13 | MC-013 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 14 | MC-014 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 15 | MC-015 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 16 | MC-016 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 17 | MC-017 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 18 | MC-018 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 19 | MC-019 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 20 | MC-020 | 120 | 5.0 | 5 | 40 | 4 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |

20 групп обычно используемых параметров, возможность самостоятельного определения параметра, автоматическая запись параметров



Конструкция верхней крышки, удобная для быстрой работы



Скошенная конструкция пресс-формы, наличие у образца скоса удобно при последующей шлифовке и полировке



Мензурка с воронкой

Комплектные расходные материалы



- Чёрный порошок для запрессовки
- Зелёный порошок для запрессовки
- Порошок для запрессовки для защиты краёв
- Красный порошок для запрессовки
- Электропроводный порошок для запрессовки
- Прозрачный порошок для запрессовки



Наименование: специальный металлографический материал для смазки форм (экологически безопасный, высокоэффективный)
 Вес нетто: 450 мл
 Способ хранения: в сухом прохладном и вентилируемом месте, избегать сжатия и ударов



Наименование: зажимы для ломтиков
 Количество: 100 штук
 Тип: треугольные белые, треугольные чёрные, треугольные прозрачные, ПЭТ, нержавеющая сталь


Технические параметры

| Наименование изделия | AutoPress 4001 | AutoPress 1201 | AutoPress 501 | AutoPress 301 |
|---|---|----------------|----------------|----------------|
| Способ работы | Полностью автоматический | | | |
| Способ создания давления | Гидравлический | Гидравлический | Пневматический | Пневматический |
| Способ охлаждения | Автоматическое водяное охлаждение | | | |
| Тип образца | ○ 25 ● 30 ○ 40 ○ 50 мм, прочие типы можно изготовить на заказ | | | |
| Максимальное давление (кгс) | 4000 | 1200 | 500 | 300 |
| Максимальная температура (°С) | 200 | 200 | 180 | 180 |
| Мощность укомплектованного оборудования | 1,5 кВт | 1,2 кВт | 1,2 кВт | 600 Вт |
| Источник питания | 220 В, 50 Гц | | | |
| Пневматический источник | | | Необходим | Необходим |
| Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота, см) | 410×480×430 | 350×400×420 | 400×400×420 | 400×400×420 |
| Вес укомплектованного оборудования | 48 кг | 30 кг | 25 кг | 25 кг |
| Брутто | 61 кг | 41 кг | | |
| Размер упаковки | 650*600*550 | 580*540*550 | | |
| Охлаждающая жидкость | Необходима | | | |
| Материал для смазки форм | ● | ● | ● | ● |
| Чёрный порошок для запрессовки | ● | ● | ● | ● |
| Зелёный порошок для запрессовки | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Красный порошок для запрессовки | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Электропроводный порошок для запрессовки | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Порошок для запрессовки для защиты краёв | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Прозрачный порошок для запрессовки | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Воздушно-водяной фильтр | | | ● | ● |
| Мензурка с воронкой | ● | ● | ● | ● |
| Впускная и выпускная водопроводная труба | ● | ● | ● | ● |

● Стандартная комплектация ○ Опционально


Особенности изделия


Бак воды циркуляционного охлаждения
Интеллектуальный PressTank – 070Pro

- Пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка
- Интеллектуальный контроль температуры, благодаря чему температура охлаждающей жидкости постоянно находится в определённом диапазоне температуры



Бак воды циркуляционного охлаждения
Обычный PressTank – 070

- Пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка



Бесшумный воздушный компрессор
AirCom-020

- Шум: 47 дБ
- Мощность: 1/6 л.с.
- Расход: 20-23 л/мин
- Размеры: длина 315, ширина 150, высота 335 мм
- Вес: 5,7 кг



Серия AutoPress – это программируемые полностью автоматические машины для термической запрессовки. Продукты данной серии обладают отличными системами нагрева и охлаждения, скорость запрессовки высокая, сцепление материала для запрессовки и обрабатываемой детали хорошее, не происходит его сползания. В стандартной комплектации изделие имеет 7-дюймовый цветной сенсорный экран, дружелюбный интерфейс, простой в работе. Изделие широко используется в таких отраслях, как автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, электроника, производство, образование и научные исследования.



Диаметр:

- Ø 1,0 дюйм (25,4 мм)
- Ø 30 мм
- Ø 1,25 дюйма (31,75 мм)
- Ø 1,5 дюйма (38,1 мм)
- Ø 40 мм
- Ø 2,0 дюйма (50,8 мм)



AutoPress 4002



AutoPress 1202



AutoPress 502

Особенности изделия

- Простая работа, управление одной кнопкой, процесс запрессовки с автоматическим выполнением нагрева, поддержания температуры, автоматической компенсацией давления, охлаждением и разгрузкой, делает процесс запрессовки простым и высокоэффективным
- Более короткая длительность запрессовки, высокая эффективность изготовления образцов, усовершенствованная технология нагрева и оптимизированная система охлаждения
- Выбор трёх способов охлаждения: температура, время, ручной; особая импульсная технология охлаждения, возможность контроля интенсивности охлаждения, экономия воды
- Множественная защита, автоматическое отключение питания при перегреве
- Высокопрочный обтекаемый корпус из устойчивого к высоким температурам композитного материала, не подвержен ржавчине
- Опционально – внешний бак воды циркуляционного охлаждения, экономит воду, снижает расходы

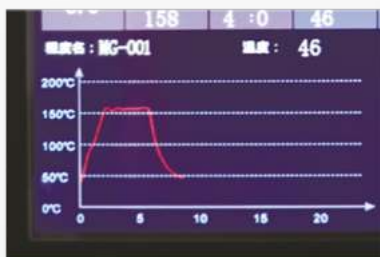
Сверхкороткая длительность запрессовки, 7 минут для образца диаметром 30 мм (для модели 302 – 25 минут)

Конструкция с двумя рабочими постами, независимая работа, более высокая эффективность изготовления образцов

Подробности об изделии



Работа на 7-дюймовом цветном сенсорном экране, наглядность работы, простое использование. Китайский и английский рабочий интерфейс, свободное переключение



Отображение кривой температуры в реальном времени, наглядное и лёгкое для понимания

| № | №№ | TEMP | TIME | COOL | MODE | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT | UNIT |
|----|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | MG-01 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 2 | MG-02 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 3 | MG-03 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 4 | MG-04 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 5 | MG-05 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 6 | MG-06 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 7 | MG-07 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 8 | MG-08 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 9 | MG-09 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 10 | MG-10 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 11 | MG-11 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 12 | MG-12 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 13 | MG-13 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 14 | MG-14 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 15 | MG-15 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 16 | MG-16 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 17 | MG-17 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 18 | MG-18 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 19 | MG-19 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 20 | MG-20 | 120 | 5.0 | 5 | 44 | 1 | AL | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

20 групп обычно используемых параметров, возможность самостоятельного определения параметра, автоматическая запись параметров



Конструкция верхней крышки, удобная для быстрой работы



Скошенная конструкция пресс-формы, наличие у образца скоса удобно при последующей шлифовке и полировке



Мензурка с воронкой

Комплектные расходные материалы



- Чёрный порошок для запрессовки
- Зелёный порошок для запрессовки
- Порошок для запрессовки для защиты краёв
- Красный порошок для запрессовки
- Электропроводный порошок для запрессовки
- Прозрачный порошок для запрессовки



Наименование: специальный металлографический материал для смазки форм (экологически безопасный, высокоэффективный)
Вес нетто: 450 мл
Способ хранения: в сухом прохладном и вентилируемом месте, избегать сжатия и ударов



Наименование: зажимы для ломтиков
Количество: 100 штук
Тип: треугольные белые, треугольные чёрные, треугольные прозрачные, ПЭТ, нержавеющая сталь

Технические параметры

| Наименование изделия | AutoPress 4002 | AutoPress 1202 | AutoPress 502 | AutoPress 302 |
|---|---|----------------|----------------|----------------|
| Способ работы | Полностью автоматический | | | |
| Способ создания давления | Гидравлический | Гидравлический | Пневматический | Пневматический |
| Способ охлаждения | Автоматическое водяное охлаждение | | | |
| Тип образца | ○25 ●30 ○40 ○50 мм, прочие типы можно изготовить на заказ | | | |
| Максимальное давление (кгс) | 4000 | 1200 | 500 | 300 |
| Максимальная температура (°C) | 200 | 200 | 180 | 180 |
| Мощность укомплектованного оборудования | 3 кВт | 2,4 кВт | 2,4 кВт | 1,2 кВт |
| Источник питания | 220 В, 50 Гц | | | |
| Пневматический источник | | | Необходим | Необходим |
| Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота, см) | 540×560×430 | 540×560×430 | 600×560×430 | 600×560×430 |
| Вес укомплектованного оборудования | 77 кг | 70 кг | 45 кг | 45 кг |
| Брутто | 94 кг | 87 кг | | |
| Размер упаковки | 750*720*580 | 750*720*580 | | |
| Охлаждающая жидкость | Необходима | | | |
| Материал для смазки форм | ● | ● | ● | ● |
| Чёрный порошок для запрессовки | ● | ● | ● | ● |
| Зелёный порошок для запрессовки | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Красный порошок для запрессовки | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Электропроводный порошок для запрессовки | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Порошок для запрессовки для защиты краёв | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Прозрачный порошок для запрессовки | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Воздушно-водяной фильтр | ● | ● | ● | ● |
| Мензурка с воронкой | ● | ● | ● | ● |
| Впускная и выпускная водопроводная труба | ● | ● | ● | ● |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Доступные принадлежности



Бак воды циркуляционного охлаждения
Интеллектуальный PressTank – 070Pro

- Пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка
- Интеллектуальный контроль температуры, благодаря чему температура охлаждающей жидкости постоянно находится в определённом диапазоне температуры



Бак воды циркуляционного охлаждения
Обычный PressTank – 070

- Пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка



Бесшумный воздушный компрессор
AirCom-020

- Шум: 47 дБ
- Мощность: 1/6 л.с.
- Расход: 20-23 л/мин
- Размеры: длина 315, ширина 150, высота 335 мм
- Вес: 5,7 кг

Бак циркулирующей воды машины для запрессовки (применим для импортных / китайских машины для запрессовки разных торговых марок):

- Полностью пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- В охлаждающий насос встроен переключатель давления, автоматическое включение и остановка
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Двуслойная сетка фильтра, эффективная защита обогревателя
- Специальная охлаждающая жидкость для термической запрессовки предотвращает появление ржавчины и накипи внутри обогревателя, увеличивает срок его службы



Интеллектуальный (интеллектуальный контроль температуры + воздушное охлаждение) PressTank - 070Pro



Обычный PressTank – 070

Интеллектуальный контроль температуры, при превышении заданной температуры автоматически срабатывает охладитель воздушного охлаждения, снижая температуру воды.

Температура постоянно находится в определённом диапазоне, что повышает эффективность охлаждения.



Технические параметры

| Наименование изделия | PressTank – 070 Pro | PressTank – 070 |
|--|---------------------|-----------------|
| Объём (л) | 70 л | 70 л |
| Мощность | 150 Вт | 60 Вт |
| Источник питания | 110-220 В | 110-220 В |
| Размер водяного бака (ширина × диаметр × высота, см) | 65×41×66 | 65×41×50 |
| Вес водяного бака | 12 кг | 9 кг |
| Специальная охлаждающая жидкость | ● | ● |

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Охлаждающая жидкость (смазочно-охлаждающая жидкость)

Вакуумная машина для запрессовки CAST 1000 имеет компактную конструкцию, большой объём, она простая и удобная в работе, оборудование характеризуется высокой надёжностью. Оно способно эффективно удалять пузыри в испытуемом образце и смоле, чтобы смола проникала в поры и трещины образца, позволяя получить образец без пузырей и пор, улучшая результат финальной запрессовки образца.



CAST 1000



Особенности изделия

- Импортная вакуумная камера, большой объём
- Прозрачное смотровое окно, удобное для наблюдения
- Встроенное крепление для заливки жидкостью, за один раз можно залить несколько испытуемых образцов
- Высокоэффективный вакуумный насос, быстрое создание вакуума, высокая степень вакуума
- Простота работы, удобство в использовании

Технические параметры

| Наименование изделия | CAST 1000 |
|---|---|
| Тип пресс-формы | В стандартной комплектации 30 мм мягкая форма |
| Входное напряжение | Однофазный 220 В, 50/60 Гц |
| Размер вакуумного сосуда (ширина × диаметр × высота) | 300*300*300 |
| Размер вакуумного насоса (ширина × диаметр × высота) | 260*110*240 |
| Вес | 6 кг |
| 32 мм твёрдая форма | ● 3 шт. |
| Набор смолы для холодной запрессовки | ● 1 к-т |
| 100 мл мензурка | ● 1 шт. |
| Палочка для смешивания | ● 1 шт |
| Пресс-форма | ○ 1, 1,25, 1,5, 2,0 дюймовые твёрдые формы, мягкие формы |
| Высокоэффективный материал для смазки форм | ○ 250 мл |

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Набор акрила



Набор эпоксидной смолы

Вакуумная машина для запрессовки CAST 1000R имеет компактную конструкцию, большой объём, встроенный электродвигатель верстака осуществляет вращение, что удобно для заливки смолы, она простая и удобная в работе, оборудование характеризуется высокой надёжностью. Оно способно эффективно удалять пузыри в испытуемом образце и смоле, чтобы смола проникала в поры и трещины образца, позволяя получать образец без пузырей и пор, улучшая результат финальной запрессовки образца.



CAST 1000R

Особенности изделия

- Импортная вакуумная камера, большой объём
- Прозрачное смотровое окно, удобное для наблюдения
- Встроенное крепление для заливки жидкостью, за один раз можно залить несколько испытуемых образцов
- Высокоэффективный вакуумный насос, быстрое создание вакуума, высокая степень вакуума
- Встроенный электродвигатель верстака осуществляет вращение, что удобно для заливки смолы

Технические параметры

| Наименование изделия | CAST 1000R |
|---|---|
| Тип пресс-формы | В стандартной комплектации 30 мм мягкая форма |
| Входное напряжение | Однофазный 220 В, 50/60 Гц |
| Размер вакуумного сосуда (ширина × диаметр × высота) | 300*300*300 |
| Размер вакуумного насоса (ширина × диаметр × высота) | 260*110*240 |
| Вес | 6 кг |
| 32 мм твёрдая форма | ● 3 шт. |
| Набор смолы для холодной запрессовки | ● 1 к-т |
| 100 мл мензурка | ● 1 шт. |
| Палочка для смешивания | ● 1 шт |
| Пресс-форма | ○ 1, 1,25, 1,5, 2,0 дюймовые твёрдые формы, мягкие формы |
| Высокоэффективный материал для смазки форм | ○ 250 мл |



Набор акрила



Набор эпоксидной смолы

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Напорная машина для холодной запрессовки CAST 1000P – это специально разработанное для холодной запрессовки смолы инкрустационное оборудование, пузыри в испытуемом образце и смоле, чтобы смола проникала в поры и трещины образца, позволяя получать образец без пузырей и пор. Оно широко используется для изготовления высококачественных образцов для области испытания материалов. Продукты данной серии имеют компактную конструкцию, увеличенный объём, они просты и удобны в работе.



CAST 1000P



Особенности изделия

- Конструкция с большим объёмом, эффективная внутренняя часть 180 мм
- Встроенная интеллектуальная система контроля, автоматическое выключение нагнетания
- Формованная высокопрочная напорная камера из нержавеющей стали 304, стойкая к высокому давлению, не подвержена ржавчине



Набор акрила



Набор эпоксидной смолы

Технические параметры

| Наименование изделия | CAST 1000P |
|--|--|
| Тип пресс-формы | В стандартной комплектации 30 мм мягкая форма |
| Давление | Напорное |
| Входное напряжение | ● 220 В ○ 110 В |
| Размер (ширина × диаметр × высота) | 300*300*280 |
| Шум | <60 дБ |
| Вес | 7 кг |
| 30 мм мягкая форма | ● 3 шт. |
| Смола для холодной запрессовки | ● 1 к-т |
| 100 мл мензурка | ● 1 шт. |
| Палочка для смешивания | ● 1 шт. |
| Пресс-форма | ○ 1, 1,25, 1,5, 2,0 дюймовые твёрдые формы, мягкие формы |
| Высокоэффективный материал для смазки форм | ○ 250 мл |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Целью шлифования и полирования является получение полированной поверхности образца без деформаций и дефектов.

Обычно после резки поверхность образца имеет повреждения, степень повреждения зависит от самого материала и технологии резки. Этапы шлифовки и полировки могут устранить эти повреждения, позволяя получить настоящую структуру для проведения окончательного анализа. Эти этапы можно осуществлять при помощи многочисленных операций и их комбинаций.

Механическая шлифовка и полировка являются наиболее распространёнными методами подготовки металлографических образцов. Основным процессом является удаление материала, использование всё более мелкого абразива для удаления остаточных повреждений, чтобы, наконец, получить необходимую поверхность. Шлифование – это первый этап механического способа удаления материала. Шлифование можно разделить на два шага: выравнивание и полирование. Карбид кремния, диоксид циркония, оксида алюминия и алмаз – это обычно используемые абразивные материалы из-за их большой силы обтачивания и малой деформации образца. Как и шлифовка, полировка тоже удаляет повреждения, которые не были устранены на предыдущем этапе, при помощи многократного прохода более тонких абразивов. Полировка также подразделяется на два шага: грубую полировку и тонкую полировку. Алмаз и различные оксиды являются обычными абразивами процесса полировки.

Для увеличения эффективности подготовки образцов обычно используют шлифовально-полировальный станок автоматического или ручного действия и расходные материалы для осуществления шлифовки и полировки.

«Эльфмек» обладает широкой линейкой продуктов, предоставляющей оборудование для шлифовки и полировки, расходные материалы и варианты решений.

- Шлифовально-полировальный станок ручного действия
- Автоматический шлифовально-полировальный станок
- Вибрационный полировальный станок
- Шлифовальный станок ручного действия с пятью рабочими станциями
- Автоматический станок точной шлифовки
- Шлифовально-полировальные принадлежности и шлифовально-полировальные расходные материалы



UniPOL 202D



AutoPOL GP-2CT



UniPOL V1200



Металлографическая наждачная бумага



Металлографическая полировочная ткань



Полировальное средство / полировальная вода

Линейка шлифовально-полировальных станков «Мега»

Шлифовально-полировальные станки ручного действия

Однодисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 201

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 202

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок с двойным контролем



UniPOL 202D

Серия UniPOL 200



UniPOL 251



UniPOL 252



UniPOL 252D

Серия UniPOL 250



UniPOL 301



UniPOL 302



UniPOL 302D

Серия UniPOL 300



UniPOL GP-1



UniPOL GP-2

Серия UniPOL GP

Полностью автоматические шлифовально-полировальные станки

Точечная нагрузка



Auto POL GP-1A



Auto POL GP-1AT

Центральная нагрузка



Auto POL GP-1C



Auto POL GP-1CT



Auto POL GP-2A



Auto POL GP-2AT



Auto POL GP-2C



Auto POL GP-2CT

Вибрационные полировальные станки

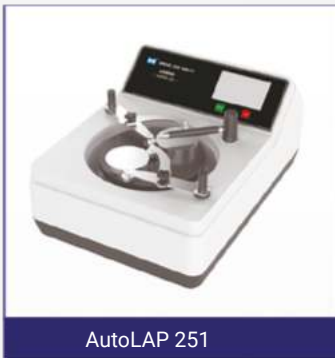


UniPOL V0900



UniPOL V1200

Автоматический станок точной шлифовки



AutoLAP 251



AutoLAP 301

Шлифовальный станок ручного действия с пятью рабочими станциями



BELT 5000

Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка



GPTank 070

Одно- и двухдисковые шлифовально-полировальные станки ручного действия серии UniPOL 200 объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы. Они представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniPOL 201

Однодисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 202

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 202D

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок с двойным контролем



Особенности изделия

- Машина широкого назначения, легко выполняет предварительную шлифовку, грубую шлифовку, тонкую шлифовку, грубую полировку и тонкую полировку металлографического шлифа
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Простые в работе переключатели и поворотные ручки, отображение скорости вращения на цифровом дисплее, простота работы; опционально - многокнопочная система управления, позволяет настроить самостоятельно три часто используемые скорости
- Легко заменяемая пластиковая подкладка, обеспечивающая чистоту бака
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Высокопрочное основание, которое значительно повышает устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

Технические параметры

| Наименование изделия | UniPOL 201 | UniPOL 202 | UniPOL 202D |
|--|------------------|------------------|------------------|
| Диаметр рабочего диска (мм) | 203 | 203 | 203 |
| Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | 100-1000 | 100-1000 | 100-1000 |
| Мощность электродвигателя | 400 | 400 | 2*400 |
| Источник питания | Однофазный 220 В | Однофазный 220 В | Однофазный 220 В |
| Кольцо из наждачной бумаги с отверстием | ● | ● | ● |
| Влагонепроницаемое кольцо | ● | ● | ● |
| Пылезащитная крышка | ● | ● | ● |
| Наждачная бумага | ● | ● | ● |
| Полировочная ткань | ● | ● | ● |
| Алмазный спрей | ○ | ○ | ○ |
| Алмазная суспензия | ○ | ○ | ○ |
| Полирующий порошок оксида алюминия | ○ | ○ | ○ |
| Водяной бак циркуляции и фильтрации | ○ | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Изображение размеров изделия



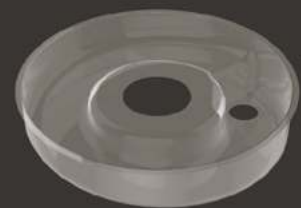
Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



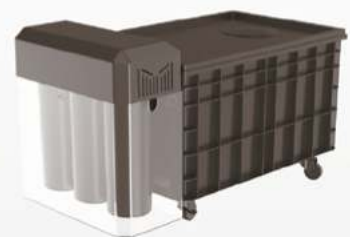
Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

Одно- и двухдисковые шлифовально-полировальные станки ручного действия серии UniPOL 250 объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы. Они представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniPOL 251

Однодисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 252

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 252D

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок с двойным контролем



Особенности изделия

- Машина широкого назначения, легко выполняет предварительную шлифовку, грубую шлифовку, тонкую шлифовку, грубую полировку и тонкую полировку металлографического шлифа
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Простые в работе переключатели и поворотные ручки, отображение скорости вращения на цифровом дисплее, простота работы; опционально - многокнопочная система управления, позволяет настроить самостоятельно три часто используемые скорости
- Легко заменяемая пластиковая подкладка, обеспечивающая чистоту бака
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Высокопрочное основание, которое значительно повышает устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

Технические параметры

| Наименование изделия | UniPOL 251 | UniPOL 252 | UniPOL 252D |
|--|------------------|------------------|------------------|
| Диаметр рабочего диска (мм) | ○ 203 ● 254 | ○ 203 ● 254 | ○ 203 ● 254 |
| Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | 100-1000 | 100-1000 | 100-1000 |
| Мощность электродвигателя | 500 | 500 | 2*500 |
| Источник питания | Однофазный 220 В | Однофазный 220 В | Однофазный 220 В |
| Кольцо из наждачной бумаги с отверстием | ● | ● | ● |
| Влагонепроницаемое кольцо | ● | ● | ● |
| Пылезащитная крышка | ● | ● | ● |
| Наждачная бумага | ● | ● | ● |
| Полировочная ткань | ● | ● | ● |
| Алмазный спрей | ○ | ○ | ○ |
| Алмазная суспензия | ○ | ○ | ○ |
| Полирующий порошок оксида алюминия | ○ | ○ | ○ |
| Водяной бак циркуляции и фильтрации | ○ | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Изображение размеров изделия



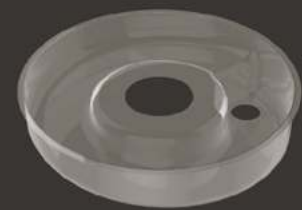
Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

Одно- и двухдисковые шлифовально-полировальные станки ручного действия с двойным контролем серии UniPOL 300 объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы. Можно независимо контролировать включение и выключение, регулировать скорость каждого рабочего диска, два человека могут одновременно независимо работать. Они представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



UniPOL 301

Однодисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 302

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок



UniPOL 302D

Двухдисковый шлифовально-полировальный станок с двойным контролем



Особенности изделия

- Машина широкого назначения, легко выполняет предварительную шлифовку, грубую шлифовку, тонкую шлифовку, грубую полировку и тонкую полировку металлографического шлифа
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Простые в работе переключатели и поворотные ручки, отображение скорости вращения на цифровом дисплее, простота работы; опционально - многокнопочная система управления, позволяет настроить самостоятельно три часто используемые скорости
- Легко заменяемая пластиковая подкладка, обеспечивающая чистоту бака
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Высокопрочное основание, которое значительно повышает устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

Технические параметры

| Наименование изделия | UniPOL 301 | UniPOL 302 | UniPOL 302D |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|
| Диаметр рабочего диска (мм) | ○ 203 ○ 254 ● 305 | ○ 203 ○ 254 ● 305 | ○ 203 ○ 254 ● 305 |
| Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | 100-1000 | 100-1000 | 100-1000 |
| Мощность электродвигателя | 600 | 600 | 2*600 |
| Источник питания | Однофазный 220 В | Однофазный 220 В | Однофазный 220 В |
| Кольцо из наждачной бумаги с отверстием | ● | ● | ● |
| Влагонепроницаемое кольцо | ● | ● | ● |
| Пылезащитная крышка | ● | ● | ● |
| Наждачная бумага | ● | ● | ● |
| Полировочная ткань | ● | ● | ● |
| Алмазный спрей | ○ | ○ | ○ |
| Алмазная суспензия | ○ | ○ | ○ |
| Полирующий порошок оксида алюминия | ○ | ○ | ○ |
| Водяной бак циркуляции и фильтрации | ○ | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Изображение размеров изделия



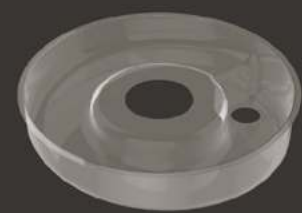
Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



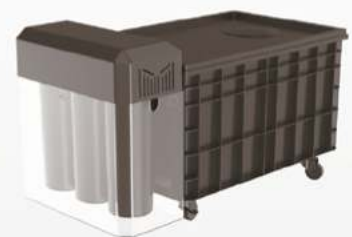
Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

Одно- и двухдисковые шлифовально-полировальные станки ручного действия UniPOL GP-1/GP-2 объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы. Они представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Однодисковый шлифовально-полировальный станок

UniPOL GP-1



Двухдисковый шлифовально-полировальный станок

UniPOL GP-2

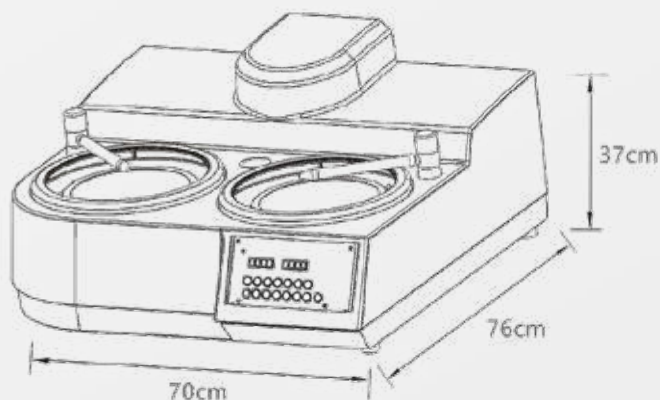
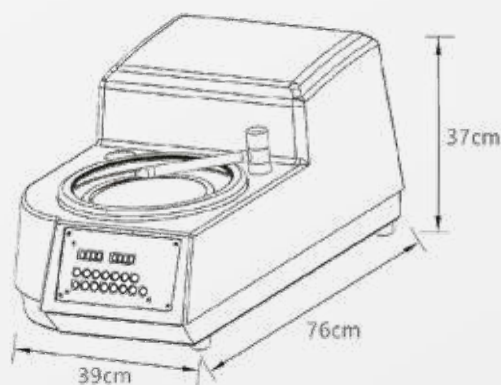


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, грубая шлифовка, тонкая шлифовка, грубая полировка и тонкая полировка металлографического шлифа, идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск тонкого шлифования и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине
- Литые детали из высокопрочного алюминиевого сплава значительно повышают устойчивость и износостойкость оборудования



Схема размеров изделия





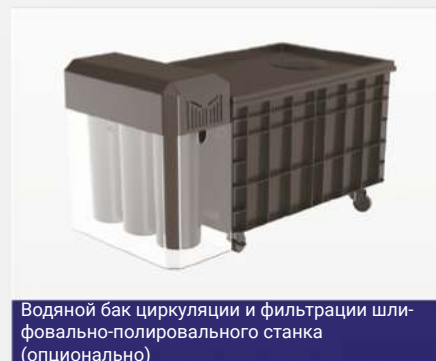
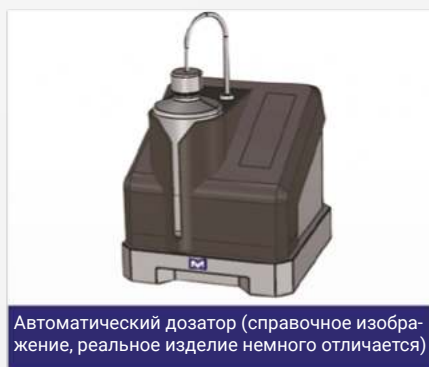
Технические параметры

| Наименование изделия | UniPOL GP-1 | UniPOL GP-2 |
|--|------------------|-------------|
| Диаметр рабочего диска (мм) | ● 203 ○ 254 | |
| Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | 100-1000 | |
| Мощность электродвигателя | 500 | |
| Источник питания | Однофазный 220 В | |
| Наждачная бумага | ● | ● |
| Кольцо из наждачной бумаги с отверстием | ● | ● |
| Влагонепроницаемое кольцо | ● | ● |
| Пылезащитная крышка | ● | ● |
| Полировочная ткань | ● | ● |
| Алмазный шлифовальный диск | ○ | ○ |
| Магнитный диск с клеем на обратной стороне | ○ | ○ |
| Магнитный анти-адгезивный диск | ○ | ○ |
| Алмазный спрей | ○ | ○ |
| Алмазная суспензия | ○ | ○ |
| Алмазная шлифовальная паста | ○ | ○ |
| Полирующий порошок оксида алюминия | ○ | ○ |
| Суспензия оксида алюминия | ○ | ○ |
| Суспензия диоксида кремния | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Подробности об изделии



Однодисковые полностью автоматические шлифовально-полировальные станки AutoPOL GP-1A / GP-1AT, объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, оснащены полностью автоматической шлифовально-полировальной головкой, что значительно снижает интенсивность труда, они просты в работе, представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Однодисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-1A



Однодисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-1AT

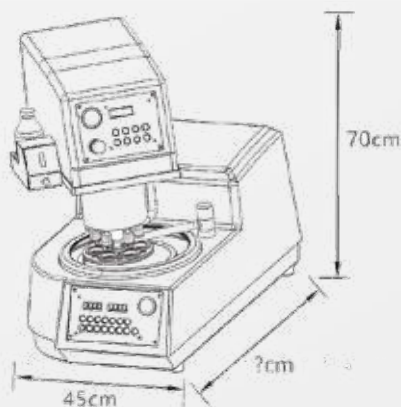


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, позволяет осуществлять весь процесс грубой шлифовки, тонкой шлифовки, грубой полировки и тонкой полировки металлографического шлифа, что значительно снижает расходы на оборудование. Она представляет собой идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Точечная пневматическая нагрузка, не требуется временный образец
- Литое алюминиевое основание, оборудование работает стабильной и надёжно
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине
- GP-1AT - это версия с сенсорным экраном, дружелюбный интерфейс, удобный в работе



Схема размеров изделия

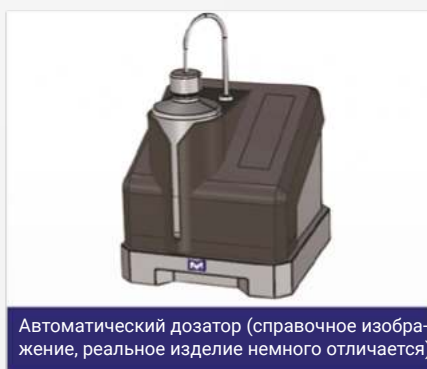


Технические параметры

| Наименование изделия | AutoPOL GP-1A | AutoPOL GP-1AT |
|---|---------------------------------------|----------------|
| Диаметр рабочего диска (мм) | ● 203 ○ 254 | |
| Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | 100-1000 (об./мин), прочее – на заказ | |
| Количество рабочих дисков | 1 | 1 |
| Мощность электродвигателя (шлифовально-полировального станка) | 550 Вт | |
| Способ работы | Полностью автоматический | |
| Скорость вращения шлифовально-полировальной головки (об./мин) | 50-200 | |
| Диаметр образца (мм) | Ф30×6 шт., прочее – на заказ | |
| Способ создания давления | Точечный пневматический | |
| Мощность электродвигателя (шлифовально-полировальной головки) | 90 Вт | |
| Источник питания | 220 В | |
| Бак для воды / охлаждающей воды | Необходим | |
| Пневматический источник | Необходим | |
| Наждачная бумага | ● | ● |
| Кольцо из наждачной бумаги с отверстием | ● | ● |
| Влагонепроницаемое кольцо, пылезащитная крышка | ● | ● |
| Полировочная ткань | ● | ● |
| Алмазный шлифовальный диск | ○ | ○ |
| Магнитный диск с клеем на обратной стороне | ○ | ○ |
| Магнитный анти-адгезивный диск | ○ | ○ |
| Алмазный спрей / суспензия / шлифовальная паста | ○ | ○ |
| Полирующий порошок / суспензия оксида алюминия | ○ | ○ |
| Суспензия диоксида кремния | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



ОДНОДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-1C/1CT (ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАГРУЗКА)



Однодисковые полностью автоматические шлифовально-полировальные станки AutoPOL GP-1C/ GP-1CT, объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, оснащены полностью автоматической шлифовально-полировальной головкой, что значительно снижает интенсивность труда, они просты в работе, представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Однодисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-1C

Однодисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-1CT

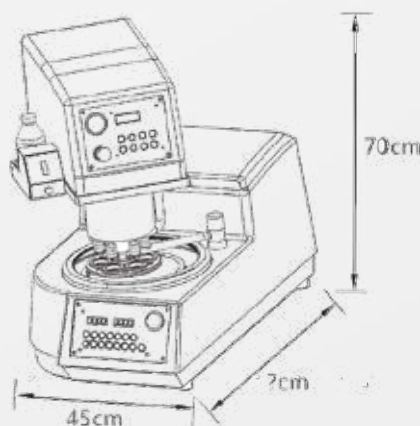


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, позволяет осуществлять весь процесс грубой шлифовки, тонкой шлифовки, грубой полировки и тонкой полировки металлографического шлифа, что значительно снижает расходы на оборудование. Она представляет собой идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Центральная нагрузка, простота работы, высокая эффективность изготовления образца
- Литое алюминиевое основание, оборудование работает стабильной и надёжно
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине



Схема размеров изделия



Технические параметры

Шлифовально-полировальные станки автоматического действия

| Наименование изделия | AutoPOL GP-1C | AutoPOL GP-1CT |
|---|---------------------------------------|----------------|
| Диаметр рабочего диска (мм) | ○ 203 ● 254 | |
| Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | 100-1000 (об./мин), прочее – на заказ | |
| Количество рабочих дисков | 1 | 1 |
| Мощность электродвигателя (шлифовально-полировального станка) | 550 Вт | |
| Способ работы | Полностью автоматический | |
| Скорость вращения шлифовально-полировальной головки (об./мин) | 50-200 | |
| Диаметр образца (мм) | Ф30×6 шт., прочее – на заказ | |
| Способ создания давления | Воздействие центральной силы | |
| Мощность электродвигателя (шлифовально-полировальной головки) | 90 Вт | |
| Источник питания | 220 В | |
| Бак для воды / охлаждающей воды | Необходим | |
| Пневматический источник | Необходим | |
| Наждачная бумага | ● | ● |
| Кольцо из наждачной бумаги с отверстием | ● | ● |
| Влагонепроницаемое кольцо, пылезащитная крышка | ● | ● |
| Полировочная ткань | ● | ● |
| Алмазный шлифовальный диск | ○ | ○ |
| Магнитный диск с клеем на обратной стороне | ○ | ○ |
| Магнитный анти-адгезивный диск | ○ | ○ |
| Алмазный спрей / суспензия / шлифовальная паста | ○ | ○ |
| Полирующий порошок / суспензия оксида алюминия | ○ | ○ |
| Суспензия диоксида кремния | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



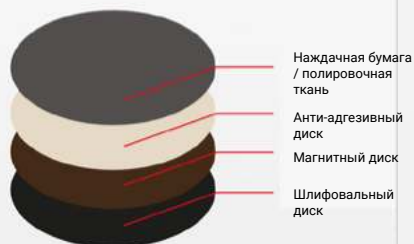
Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

ДВУХДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-2A/2AT (ТОЧЕЧНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ НАГРУЗКА)



Двухдисковые полностью автоматические шлифовально-полировальные станки AutoPOL GP-2A/2AT объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, оснащены полностью автоматической шлифовально-полировальной головкой, что значительно снижает интенсивность труда, они просты в работе, представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Двухдисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-2A



Двухдисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-2AT

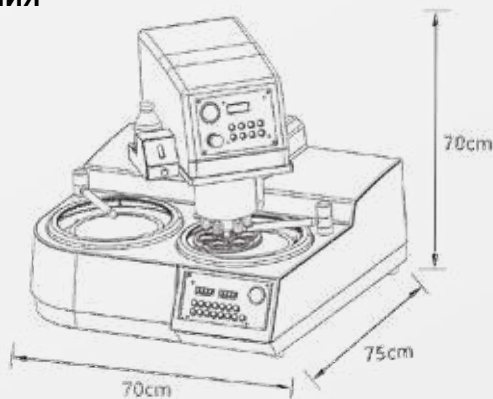


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, позволяет осуществлять весь процесс грубой шлифовки, тонкой шлифовки, грубой полировки и тонкой полировки металлографического шлифа, что значительно снижает расходы на оборудование. Она представляет собой идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Точечная пневматическая нагрузка, не требуется временный образец
- Литое алюминиевое основание, оборудование работает стабильной и надёжно
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине
- GP-2AT - это версия с сенсорным экраном, дружелюбный интерфейс, удобный в работе



Схема размеров изделия



Технические параметры

Шлифовально-полировальные станки автоматического действия

| Наименование изделия | AutoPOL GP-2A | AutoPOL GP-2AT |
|---|---------------------------------------|----------------|
| Диаметр рабочего диска (мм) | ○ 203 ● 254 | |
| Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | 100-1000 (об./мин), прочее – на заказ | |
| Количество рабочих дисков | 2 | 2 |
| Мощность электродвигателя (шлифовально-полировального станка) | 550 Вт | |
| Способ работы | Полностью автоматический | |
| Скорость вращения шлифовально-полировальной головки (об./мин) | 50-200 | |
| Диаметр образца (мм) | Ф30×6 шт., прочее – на заказ | |
| Способ создания давления | Точечный пневматический | |
| Мощность электродвигателя (шлифовально-полировальной головки) | 90 Вт | |
| Источник питания | 220 В | |
| Бак для воды / охлаждающей воды | Необходим | |
| Пневматический источник | Необходим | |
| Наждачная бумага | ● | ● |
| Кольцо из наждачной бумаги с отверстием | ● | ● |
| Влагонепроницаемое кольцо, пылезащитная крышка | ● | ● |
| Полировочная ткань | ● | ● |
| Алмазный шлифовальный диск | ○ | ○ |
| Магнитный диск с клеем на обратной стороне | ○ | ○ |
| Магнитный анти-адгезивный диск | ○ | ○ |
| Алмазный спрей / суспензия / шлифовальная паста | ○ | ○ |
| Полирующий порошок / суспензия оксида алюминия | ○ | ○ |
| Суспензия диоксида кремния | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

ДВУХДИСКОВЫЕ ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ AUTOPOL GP-2C/2CT (ЦЕНТРАЛЬНАЯ НАГРУЗКА)



Двухдисковые полностью автоматические шлифовально-полировальные станки AutoPOL GP-2C/ GP-2CT объединяют в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуются высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, оснащены полностью автоматической шлифовально-полировальной головкой, что значительно снижает интенсивность труда, они просты в работе, представляют собой идеальные шлифовально-полировальные станки для предприятий и научно-исследовательских институтов.



Двухдисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-2C



Двухдисковый полностью автоматический шлифовально-полировальный станок AutoPOL GP-2CT

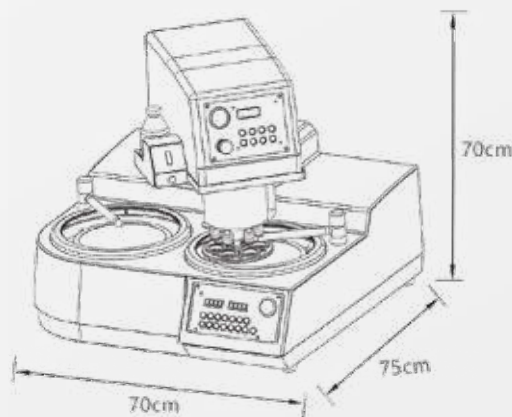


Особенности изделия

- Машина широкого назначения, позволяет осуществлять весь процесс грубой шлифовки, тонкой шлифовки, грубой полировки и тонкой полировки металлографического шлифа, что значительно снижает расходы на оборудование. Она представляет собой идеальное оборудование для изготовления образцов для предприятий и научно-исследовательских институтов
- Бесступенчатое регулирование скорости, специальная система управления с частотным регулированием скорости шлифовально-полировального станка, пользователь может настроить самостоятельно три часто используемые скорости, можно настроить время для автоматической остановки механизма.
- Высокоэффективный электродвигатель с низким шумом и система управления, оборудование работает надёжно и тихо
- Рабочий диск для тонкой шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Центральная нагрузка, простота работы, высокая эффективность изготовления образца
- Литое алюминиевое основание, оборудование работает стабильной и надёжно
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине



Схема размеров изделия



Технические параметры

| Наименование изделия | AutoPOL GP-2C | AutoPOL GP-2CT |
|---|---------------------------------------|----------------|
| Диаметр рабочего диска (мм) | ○ 203 ● 254 | |
| Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | 100-1000 (об./мин), прочее – на заказ | |
| Количество рабочих дисков | 2 | 2 |
| Мощность электродвигателя (шлифовально-полировального станка) | 550 Вт | |
| Способ работы | Полностью автоматический | |
| Скорость вращения шлифовально-полировальной головки (об./мин) | 50-200 | |
| Диаметр образца (мм) | Ф30×6 шт., прочее – на заказ | |
| Способ создания давления | Воздействие центральной силы | |
| Мощность электродвигателя (шлифовально-полировальной головки) | 90 Вт | |
| Источник питания | 220 В | |
| Бак для воды / охлаждающей воды | Необходим | |
| Пневматический источник | Необходим | |
| Наждачная бумага | ● | ● |
| Кольцо из наждачной бумаги с отверстием | ● | ● |
| Влагонепроницаемое кольцо, пылезащитная крышка | ● | ● |
| Полировочная ткань | ● | ● |
| Алмазный шлифовальный диск | ○ | ○ |
| Магнитный диск с клеем на обратной стороне | ○ | ○ |
| Магнитный анти-адгезивный диск | ○ | ○ |
| Алмазный спрей / суспензия / шлифовальная паста | ○ | ○ |
| Полирующий порошок / суспензия оксида алюминия | ○ | ○ |
| Суспензия диоксида кремния | ○ | ○ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



Рабочий диск тонкой шлифовки



Автоматический дозатор (справочное изображение, реальное изделие немного отличается)



Легко заменяемая пластиковая подкладка



Магнитная шлифовально-полировальная система (опционально)



Шлифовально-полировальные расходные материалы



Водяной бак циркуляции и фильтрации шлифовально-полировального станка (опционально)

UniPOL V0900 – металлографический литофациальный вибрационный полировальный станок полностью новой конструкции, он способен полностью удалять деформированный слой с поверхности образца, устранять поверхностное напряжение, повышать степень отполированности поверхности образца. Он весьма эффективен для приготовления образцов, используемых в анализе EBSD растрового электронного микроскопа SEM, он широко используется в различных производственных организациях и научно-исследовательских институтах.



UNI POL V0900

Особенности изделия

- Инверторное управление нового поколения, полировка поверхности образца стала более идеальной, цифровое отображение рабочих параметров
- Не требуется участие оператора в полностью автоматической полировке. Можно настроить длительность работы, осуществлять полностью автоматическую полировку без присутствия человека, что увеличивает производительность труда, снижает расходы предприятия
- Высокоч прочный корпус из стеклопластика, защита от коррозии, защита от ударов. Прозрачная пылезащитная крышка обеспечивает чистоту полировального диска
- Может выдерживать инкрустированный образец или достаточно большой образец, не нуждающийся в запрессовки
- Можно выбрать разные типы устройства балансировки сжатия образца: доступны 1, 1,25, 1,5, 2-дюймовые, 32 мм, 50 мм, особый тип можно изготовить на заказ

Технические параметры

| Наименование изделия | UniPOL V0900 |
|---|---|
| Диаметр рабочего диска (мм) | 228,6 |
| Напряжение | 110/220 В, 50/60 Гц |
| Мощность | 350 Вт |
| Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота) | 430*530*440 |
| Вес (кг) | 82 |
| 1,25-дюймовый зажим, противовес | ● по 3 шт. |
| 1,25-дюймовое устройство балансировки сжатия, пылезащитная крышка | ● по 1 шт. |
| Полировочная ткань | ● 1 шт. |
| Зажим, противовес, устройство балансировки сжатия | ○ 1 дюйм ○ 1,5 дюйма ○ 2 дюйма, прочие - возможно изготовление на заказ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



UniPOL V1200 – металлографический литофациальный вибрационный полировальный станок полностью новой конструкции, он способен полностью удалять деформированный слой с поверхности образца, устранять поверхностное напряжение, повышать степень отполированности поверхности образца. Он весьма эффективен для приготовления образцов, используемых в анализе EBSD растрового электронного микроскопа SEM, он широко используется в различных производственных организациях и научно-исследовательских институтах.


UNIPOL V1200

Особенности изделия

- Инверторное управление нового поколения, полировка поверхности образца стала более идеальной, цифровое отображение рабочих параметров
- Не требуется участие оператора в полностью автоматической полировке. Можно настроить длительность работы, осуществлять полностью автоматическую полировку без присутствия человека, что увеличивает производительность труда, снижает расходы предприятия
- Высокопрочный корпус из стеклопластика, защита от коррозии, защита от ударов. Прозрачная пылезащитная крышка обеспечивает чистоту полировального диска
- Может выдерживать инкрустированный образец или достаточно большой образец, не нуждающийся в запрессовке
- Можно выбрать разные типы устройства балансировки сжатия образца: доступны 1, 1,25, 1,5, 2-дюймовые, 32 мм, 50 мм, особый тип можно изготовить на заказ

Технические параметры

| Наименование изделия | UniPOL V1200 |
|---|---|
| Диаметр рабочего диска (мм) | 304,8 |
| Напряжение | 110/220 В, 50/60 Гц |
| Мощность | 550 Вт |
| Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота) | 530*660*470 |
| Вес (кг) | 135 |
| 1,25-дюймовый зажим, противовес | ● по 3 шт. |
| 1,25-дюймовое устройство балансировки сжатия, пылезащитная крышка | ● по 1 шт. |
| Полировочная ткань | ● 1 шт. |
| Зажим, противовес, устройство балансировки сжатия | ○ 1 дюйм ○ 1,5 дюйма ○ 2 дюйма, прочие - возможно изготовление на заказ |

● Стандартная комплектация ○ Опционально

Подробности об изделии



ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТОЧНЫЙ ШЛИФОВАЛЬНО-ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ СТАНОК AUTOLAP 251



Полностью автоматический точный шлифовально-полировальный станок AutoLAP 251 объединяет в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуется высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы, широко используется для изготовления точных образцов из кристаллов, керамики, металла, стекла, образцов породы, образцов руды, печатных плат, инфракрасных оптических материалов, огнестойких материалов, композитных материалов и прочих материалов, он представляет собой идеальный точный шлифовально-полировальный станок для предприятий и научно-исследовательских институтов.



AUTOLAP 251



Особенности изделия

- Изображение размеров изделия
- 7-дюймовый цветной сенсорный экран, лёгкая настройка параметров, простота работы
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Точно спроектированная ось вращения, рабочий диск для точной шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Литые детали из высокопрочного алюминиевого сплава, которые значительно повышают устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине



Технические параметры

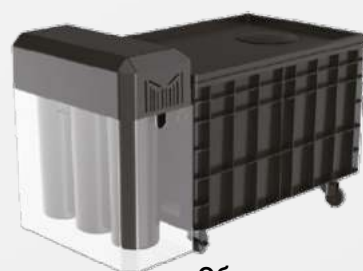
| Наименование изделия | Диаметр рабочего диска (мм) | Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | Мощность электродвигателя | Рабочие посты | Частота качалки | Диаметр загруженного диска |
|----------------------|-----------------------------|--|---------------------------|---------------|-----------------|----------------------------|
| AutoLAP 251 | 254 мм | 20-150 | 500 | 2 шт. | 0-9 раз/мин | 100 мм |



Изображение размеров изделия



Опционально – водяной бак с фильтром шлифовально-полировального станка



Обычная установка фильтрующего элемента GPTank-070

Полностью автоматический точный шлифовально-полировальный станок AutoLAP 301 объединяет в себе функции предварительной шлифовки, шлифовки и полировки металлографического шлифа и прочие функции, характеризуется высокой мощностью, низким шумом, прочностью и долговечностью, простотой работы, широко используется для изготовления точных образцов из кристаллов, керамики, металла, стекла, образцов породы, образцов руды, печатных плат, инфракрасных оптических материалов, огнестойких материалов, композитных материалов и прочих материалов, он представляет собой идеальный точный шлифовально-полировальный станок для предприятий и научно-исследовательских институтов.



AUTOLAP 301

Особенности изделия

- Изображение размеров изделия
- 7-дюймовый цветной сенсорный экран, лёгкая настройка параметров, простота работы
- Бесступенчатое регулирование скорости, электродвигатель постоянного тока с высоким крутящим моментом и система контроля, направленная на оптимальное регулирование скорости шлифовально-полировального станка
- Точный спроектированная ось вращения, рабочий диск для точной шлифовки и обработки поверхности обеспечивает выравнивание поверхности шлифа
- Литые детали из высокопрочного алюминиевого сплава, которые значительно повышает устойчивость и износостойкость оборудования
- Монолитный корпус из формованного высокопрочного композитного материала, прочный и долговечный, не подвержен ржавчине

Технические параметры

| Наименование изделия | Диаметр рабочего диска (мм) | Скорость вращения рабочего диска (об./мин) | Мощность электродвигателя | Рабочие посты | Частота качалки | Диаметр загруженного диска |
|----------------------|-----------------------------|--|---------------------------|---------------|-----------------|----------------------------|
| AutoLAP 301 | 305 мм | 20-150 | 600 | 2 шт. | 0-9 раз/мин | 120 мм |

Изображение размеров изделия



Опционально – водяной бак с фильтром шлифовально-полировального станка



Обычная установка фильтрующего элемента GPTank-070

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ С ПЯТЬЮ РАБОЧИМИ СТАНЦИЯМИ BELT 5000



Шлифовальный станок ручного действия с пятью рабочими станциями BELT 5000 позволяет одновременно установить пять шлифовальных лент разной зернистости, он объединяет в себе грубую шлифовку и тонкую шлифовку, экономит расходные материалы, прост в работе, удовлетворяет требованиям маленьких лабораторий, в частности требованиям к оборудованию в металлографическом преподавании



BELT 5000

Особенности изделия

- Конструкция с пятью рабочими станциями удовлетворяет требованиям к изготовлению образца, начиная от грубой шлифовки, тонкой шлифовки до полировки
- Двойное назначение – для сухой и влажной обработки, оснащён краном, что позволяет регулировать расход воды
- Прошедший твёрдое анодирование опорный диск шлифовальных лент, высокая стойкость к коррозии
- Монолитное основание из формованного высокопрочного композитного материала, прочное и долговечное, не подвержен ржавчине
- Экономия шлифовальных лент, простая замена шлифовальных лент

Технические параметры

| | |
|---|---|
| Наименование изделия | BELT 5000 |
| Наждачная бумага | На выбор 5 видов зернистости наждачной бумаги Ширина 85, внутреннее отверстие 25 |
| Размер рулона наждачной бумаги (мм) | |
| Размер укомплектованного оборудования (ширина × диаметр × высота) | 56*53*18 |
| Вес (кг) | 15 |

Подробности об изделии



Рулоны наждачной бумаги разной зернистости



Позиции установки рулонов наждачной бумаги



Основание из высокопрочного композитного материала



GPTank-070 – это специальная система фильтрации циркуляционной воды, разработанная для металлографического шлифовально-полировального станка, данная система использует пятиступенчатую технологию фильтрации, оснащена высокоточными фильтрующими элементами, позволяющими достигать чистоты фильтрации 0,1 мкм, фильтрованная вода полностью удовлетворяет требованиям к точной полировке шлифовально-полировальным станком, система экономит воду, экономит расходы, помогает предприятию соответствовать экологическим стандартам.



Обычная установка фильтрующего элемента
GPTank-070



Боковая установка фильтрующего элемента
GPTank-070

Водяной бак фильтрации циркуляционной воды шлифовально-полировального станка (применим для импортных / китайских отрезных станков разных торговых марок):

- Полностью пластиковый водяной бак, не подвержен ржавчине
- Бесшумный насос охлаждающей воды высокого давления, высокая мощность фильтрации; наличие переключателя давления, автоматический запуск и остановка
- Пятиступенчатая система фильтрации, высокая чистота фильтрации
- В сочетании с экономящим воду напорным баком, он способен эффективно снижать частоту запуска водяного насоса, продлить срок службы системы
- Встроенный спускной клапан, удобная смена воды
- Встроенные поворотные колёса, удобные для перемещения
- Прозрачное смотровое окно, удобно для наблюдения и смены фильтрующего элемента



Технические параметры

| Наименование изделия | GPTank-070 |
|--|--------------------------|
| Чистота фильтрации | ● 1 мкм ○ 0,1 мкм |
| Расход (л/мин) | 3,5 |
| Напряжение | AC 110 - 220 В |
| Мощность | 120 Вт |
| Обычный размер (ширина × диаметр × высота, см) | 83*41*52 |
| Размер при боковой установке (ширина × диаметр × высота, см) | 65*60*52 |
| Фильтрующий элемент | ● I ● II ● III ○ 0,1 мкм |

● Стандартная комплектация ○ Опционально



Экономящий воду напорный бак (опционально)

Все расходные материалы «Эльфмек»

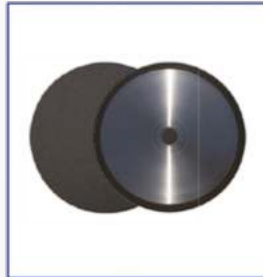
Расходные материалы для резки



Отрезные диски из смолы серии MAXCUT



Отрезные диски из смолы серии ECOCUT



Алмазные отрезные диски серии DIACUT



Смазка для резки UniFLUID

Расходные материалы для запрессовки



Материал для термической запрессовки



Акриловый материал для холодной запрессовки



Материал для холодной инкрустации из эпоксидной смолы



Пресс-форма для холодной запрессовки

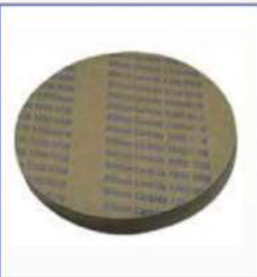


Зажим для фиксации образца

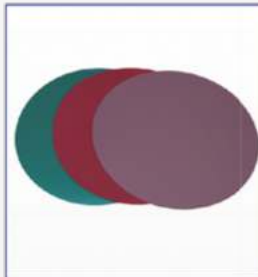
Расходные материалы для шлифовки



Металлографическая наждачная бумага



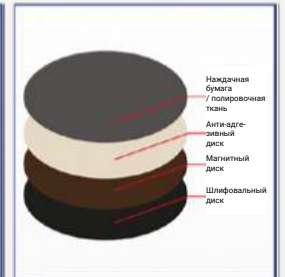
Металлографическая наждачная бумага



Алмазная наждачная бумага для точной шлифовки



Алмазный шлифовальный диск



Резиновый магнитный диск с клеем на обратной стороне

Расходные материалы для полировки



Алмазное полировальное в форме спрея



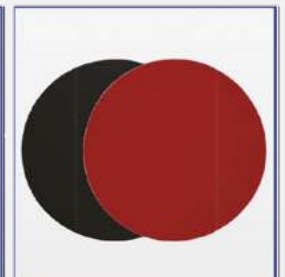
Полировальный порошок



Полировальная вода с оксидом алюминия / диоксидом кремния



Полировальная паста



Полировальная ткань

Металлографические отрезные диски MAX60: оксид алюминия, связующий материал - смола

Сфера применения: для резки крайне твёрдых чёрных металлов (HRC выше 55)

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|------------------|---------------|----------------------|
| 150 x 12.7 x 0.6 | Q-MAX60-1506 | 100 |
| 200 x 12.7x 1.0 | Q-MAX60-2010 | 100 |
| 230 x 12.7 x 1.2 | Q-MAX60-2312 | 50 |
| 250 x 32 x 1.5 | Q-MAX60-2515 | 50 |
| 300 x 32 x 1.8 | Q-MAX60-3018 | 25 |
| 350 x 32 x 2.0 | Q-MAX60-3520 | 25 |
| 400 x 32 x 2.5 | Q-MAX60-4025 | 20 |
| 450 x 32 x 3.0 | Q-MAX60-4530 | 10 |
| 508 x 32 x 3.5 | Q-MAX60-5035 | 10 |



Серия MAX60
HRC >55

Металлографические отрезные диски MAX50: оксид алюминия, связующий материал - смола

Сфера применения: для резки достаточно твёрдых чёрных металлов (HRC 40-55)

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|------------------|---------------|----------------------|
| 150 x 12.7 x 0.6 | Q-MAX50-1506 | 100 |
| 200 x 12.7x 1.0 | Q-MAX50-2010 | 100 |
| 230 x 12.7 x 1.2 | Q-MAX50-2312 | 50 |
| 250 x 32 x 1.5 | Q-MAX50-2515 | 50 |
| 300 x 32 x 1.8 | Q-MAX50-3018 | 25 |
| 350 x 32 x 2.0 | Q-MAX50-3520 | 25 |
| 400 x 32 x 2.5 | Q-MAX50-4025 | 20 |
| 450 x 32 x 3.0 | Q-MAX50-4530 | 10 |
| 508 x 32 x 3.5 | Q-MAX50-5035 | 10 |



Серия MAX50
HRC 40-55

Металлографические отрезные диски MAX30: оксид алюминия, связующий материал - смола

Сфера применения: для резки достаточно мягких чёрных металлов (HRC 20-40)

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|------------------|---------------|----------------------|
| 150 x 12.7 x 0.6 | Q-MAX30-1506 | 100 |
| 200 x 12.7x 1.0 | Q-MAX30-2010 | 100 |
| 230 x 12.7 x 1.2 | Q-MAX30-2312 | 50 |
| 250 x 32 x 1.5 | Q-MAX30-2515 | 50 |
| 300 x 32 x 1.8 | Q-MAX30-3018 | 25 |
| 350 x 32 x 2.0 | Q-MAX30-3520 | 25 |
| 400 x 32 x 2.5 | Q-MAX30-4025 | 20 |
| 450 x 32 x 3.0 | Q-MAX30-4530 | 10 |
| 508 x 32 x 3.5 | Q-MAX30-5035 | 10 |



Серия MAX30
HRC 20-40

Металлографические отрезные диски MAX20: карбид кремния, связующий материал - смола

Сфера применения: для алюминиевых сплавов, медных сплавов, драгоценных металлов

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|----------------|---------------|----------------------|
| 250 x 32 x 1.5 | Q-MAX20-2515 | 50 |
| 300 x 32 x 1.8 | Q-MAX20-3018 | 25 |
| 350 x 32 x 2.0 | Q-MAX20-3520 | 25 |
| 400 x 32 x 2.5 | Q-MAX20-4025 | 20 |
| 450 x 32 x 3.0 | Q-MAX20-4530 | 10 |
| 508 x 32 x 3.5 | Q-MAX20-5035 | 10 |



Серия MAX20
HRC <200

Отрезные диски ECO60 из оксида алюминия и смолы: оксид алюминия, связующий материал - смола
 Сфера применения: для резки крайне твёрдых чёрных металлов (HRC выше 55)



Серия ECO60
HRC >55

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|----------------|---------------|----------------------|
| 250 x 32 x 1.5 | Q-ECO60-2515 | 80 |
| 300 x 32 x 2.0 | Q-ECO60-3020 | 60 |
| 350 x 32 x 2.4 | Q-ECO60-3524 | 25 |
| 400 x 32 x 3.0 | Q-ECO60-4030 | 25 |
| 450 x 32 x 3.0 | Q-ECO60-4530 | 20 |
| 500 x 32 x 4.0 | Q-ECO60-5040 | 20 |

Отрезные диски ECO50 из оксида алюминия и смолы: оксид алюминия, связующий материал - смола
 Сфера применения: для резки достаточно твёрдых чёрных металлов (HRC 40-55)



Серия ECO50
HRC 40-50

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|----------------|---------------|----------------------|
| 250 x 32 x 1.5 | Q-ECO50-2515 | 80 |
| 300 x 32 x 2.0 | Q-ECO50-3020 | 60 |
| 350 x 32 x 2.4 | Q-ECO50-3524 | 25 |
| 400 x 32 x 3.0 | Q-ECO50-4030 | 25 |
| 450 x 32 x 3.0 | Q-ECO50-4530 | 20 |
| 500 x 32 x 4.0 | Q-ECO50-5040 | 20 |



Серия ECO30
HRC 20-40

Отрезные диски ECO30 из оксида алюминия и смолы: оксид алюминия, связующий материал - смола
 Сфера применения: для резки достаточно мягких чёрных металлов (HRC 20-40)

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|----------------|---------------|----------------------|
| 250 x 32 x 1.5 | Q-ECO30-2515 | 80 |
| 300 x 32 x 2.0 | Q-ECO30-3020 | 60 |
| 350 x 32 x 2.4 | Q-ECO30-3524 | 25 |
| 400 x 32 x 3.0 | Q-ECO30-4030 | 25 |
| 450 x 32 x 3.0 | Q-ECO30-4530 | 20 |
| 500 x 32 x 4.0 | Q-ECO30-5040 | 20 |



Алмазный отрезной диск на смоляной основе DIACUT

Предназначен для резки твёрдых достаточно хрупких жёстких сплавов, керамики, стекла, композитных материалов, драгоценных металлов, минералов и прочего

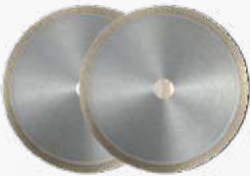


Алмазный отрезной диск на смоляной основе

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|------------------|---------------|----------------------|
| 150 x 12.7 x 0.6 | Q-DIA-150R | 1 |
| 200 x 12.7 x 0.8 | Q-DIA-200R | 1 |
| 230 x 12.7 x 1.0 | Q-DIA-230R | 1 |
| 250 x 32 x 1.2 | Q-DIA-250R | 1 |
| 300 x 32 x 1.8 | Q-DIA-300R | 1 |
| 350 x 32 x 2.0 | Q-DIA-350R | 1 |
| 400 x 32 x 2.5 | Q-DIA-400R | 1 |

Алмазный отрезной диск на металлической основе DIACUT

Предназначен для резки твёрдых достаточно хрупких чёрных металлов и жёстких сплавов, керамики, композитных материалов, карбида, драгоценных металлов и прочего



Алмазный отрезной диск на металлической основе

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|------------------|---------------|----------------------|
| 150 x 12.7 x 0.6 | Q-DIA-150M | 1 |
| 200 x 12.7 x 0.8 | Q-DIA-200M | 1 |
| 230 x 12.7 x 1.0 | Q-DIA-230M | 1 |
| 250 x 32 x 1.2 | Q-DIA-250M | 1 |
| 300 x 32 x 1.8 | Q-DIA-300M | 1 |
| 350 x 32 x 2.0 | Q-DIA-350M | 1 |
| 400 x 32 x 2.5 | Q-DIA-400M | 1 |

Алмазный отрезной диск с гальванопокрытием DIACUT

Предназначен для резки твёрдых достаточно мягких цветных металлов, пластиковых композитных материалов, стекла, волокнистых материалов с высокой клейкостью и прочего



Алмазный отрезной диск с гальванопокрытием

| Размер изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|------------------|---------------|----------------------|
| 150 x 12.7 x 0.6 | Q-DIA-150P | 1 |
| 200 x 12.7 x 0.8 | Q-DIA-200P | 1 |
| 230 x 12.7 x 1.0 | Q-DIA-230P | 1 |
| 250 x 32 x 1.2 | Q-DIA-250P | 1 |
| 300 x 32 x 1.8 | Q-DIA-300P | 1 |
| 350 x 32 x 2.0 | Q-DIA-350P | 1 |
| 400 x 32 x 2.5 | Q-DIA-400P | 1 |

Антикоррозийная смазочно-охлаждающая жидкость UniFLUID

Универсального типа, эффективно защищает обрабатываемую деталь и предотвращает пригорание режущей поверхности.



Смазочно-охлаждающая жидкость UniFLUID

| Характеристики изделия | Номер изделия | Упаковка (шт. / уп.) |
|------------------------|---------------|----------------------|
| 2L | Q-UniFLUID | 1 |



Если подготовка обрабатываемой детали или образца требует высокого качества, одинакового размера и формы и должна быть выполнена в короткие сроки, горячая запрессовка является идеальным вариантом решения. Её принцип заключается в использовании определённого давления для помещения образца и подходящей смолы для запрессовки в цилиндр машины для запрессовки, нагреве при определённой температуре под давлением и последующем охлаждении.

Материал для термической запрессовки надёжен и безопасен, не содержит вредных веществ, не вызывает загрязнение окружающей среды, работать с ним просто, хранить удобно.



Универсальный материал для термической запрессовки PH (подходит для разных марок машин для термической запрессовки)

| Тип изделия | Номер изделия | Упаковка (бак / ящик) |
|--------------------------|---------------|-----------------------|
| Чёрный, гранулированный | X-PH-BK-1 | 1 |
| Чёрный, гранулированный | X-PH-BK-4 | 4 |
| Чёрный, гранулированный | X-PH-BK-20 | 20 |
| Красный, гранулированный | X-PH-RD-1 | 1 |
| Красный, гранулированный | X-PH-RD-4 | 4 |
| Красный, гранулированный | X-PH-RD-20 | 20 |
| Зелёный, гранулированный | X-PH-GN-1 | 1 |
| Зелёный, гранулированный | X-PH-GN-4 | 4 |
| Зелёный, гранулированный | X-PH-GN-20 | 20 |



Материал для термической запрессовки для защиты краёв PF (подходит для разных марок машин для термической запрессовки)

| Тип изделия | Номер изделия | Упаковка (кг / упаковка) |
|-------------------------|---------------|--------------------------|
| Чёрный, гранулированный | X-PF-BK-1 | 1 |
| Чёрный, гранулированный | X-PH-BK-4 | 4 |
| Чёрный, гранулированный | X-PH-BK-20 | 20 |



Прозрачный материал для термической запрессовки TA

| Тип изделия | Номер изделия | Упаковка (кг / упаковка) |
|------------------------|---------------|--------------------------|
| Белый, гранулированный | X-TA-WT-1 | 1 |
| Белый, гранулированный | X-TA-WT-4 | 4 |
| Белый, гранулированный | X-TA-WT-20 | 20 |



Электропроводный материал для термической запрессовки PD (подходит для разных марок машин для термической запрессовки)

| Тип изделия | Номер изделия | Упаковка (кг / упаковка) |
|-------------------------|---------------|--------------------------|
| Чёрный, гранулированный | X-PD-BK-1 | 1 |
| Чёрный, гранулированный | X-PD-BK-4 | 4 |
| Чёрный, гранулированный | X-PD-BK-20 | 20 |



Металлографический материал для смазки форм для термической запрессовки (экологически безопасный, высокоэффективный)

| Тип изделия | Номер изделия | Упаковка (бутылок / ящик) |
|-------------|---------------|---------------------------|
| 350 мл | X-MRA-PH | 4 |

Холодная запрессовка предназначена для изделий или обрабатываемых деталей, чувствительных к прилагаемому давлению и температуре, она оказывает влияние на внутреннюю структуру из-за воздействия температуры и давления, подходит для использования в местах, где нет машины для запрессовки, уменьшает инвестиции в оборудование, снижает расходы на эксплуатацию.

Акриловый материал для холодной запрессовки («SculptorAC-M»)

Акриловый материал для холодной запрессовки широко применяется для быстрой запрессовки образцов печатных плат, технологий поверхностного монтажа, полупроводников и прочих компонентов, время затвердевания составляет 8-12 минут



| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|---------------------|---------------|---|--------------------------------|
| SculptorAC-M | X-ACY-10 | Быстрое затвердевание, 1000 г порошка + 800 г отвердителя, время затвердевания около 8-10 минут | 1 |

Материал для холодной запрессовки из эпоксидной смолы

Оптимальная текучесть и проницаемость, низкий коэффициент сжатия, высокая прозрачность, отсутствие запаха во время затвердевания. Широко применяется для полупроводников, электронных компонентов, пластмассовых изделий, точных компонентов, изделий с гальваническим покрытием, изделий из лака горячей сушки, металлических материалов и прочего

Быстрый «SculptorFAST-M»

Бесцветный, высокая прозрачность, при затвердевании отсутствует запах. Использование вакуумной системы / системы высокого давления, удаление пузырей, более высокая эффективность подготовки образцов

Смола А: отвердитель В = 2:1 (масса)
 Время затвердевания: 25-50 минут (25 °С)



| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|-----------------------|---------------|---|--------------------------------|
| SculptorFAST-M | X-EPO-25 | Быстрое затвердевание, 500 г смолы + 250 г отвердителя, время затвердевания около 25-50 минут | 2 |

Прозрачный «SculptorCLEAR-M»

Бесцветный, высокая прозрачность, при затвердевании отсутствует запах. Использование вакуумной системы / системы высокого давления, удаление пузырей, более высокая эффективность подготовки образцов

Смола А: отвердитель В = 2:1 (масса)
 Время затвердевания: 40-80 минут (25 °С)



| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|------------------------|---------------|---|--------------------------------|
| SculptorCLEAR-M | X-EPO-40 | Быстрое затвердевание, 500 г смолы + 250 г отвердителя, время затвердевания около 40-80 минут | 2 |

Медленный «SculptorLOWTHERM-M»

Высокая проницаемость, малое выделение тепла, низкое сжатие, оптимально для образцов, чувствительных к температуре. Бесцветный, высокая прозрачная, при затвердевании отсутствует запах

Использование вакуумной системы / системы высокого давления, удаление пузырей, более высокая эффективность подготовки образцов
 Смола А: отвердитель В = 2:1 (масса)
 Время затвердевания: 6-8 часов (25 °С)



| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|---------------------------|---------------|--|--------------------------------|
| SculptorLOWTHERM-M | X-EPO-360 | Быстрое затвердевание, отсутствие запаха, 500 г смолы + 250 г отвердителя, время затвердевания около 6-8 часов | 2 |

Материал для холодной запрессовки «SculptorCRYSTAL»: высокая прозрачность, хорошая текучесть, быстрое затвердевание, высокая жёсткость, высокая степень универсальности, применим во многих отраслях; посредством добавления объёма отвердителя можно контролировать время затвердевания; затвердевание в течение 10-90 минут (25 °С)



| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|------------------------|---------------|---|--------------------------------|
| SculptorCRYSTAL | X-CRY-20 | 1 кг смолы + 50 мл катализатора + 50 мл отвердителя | 2 |



Разделяемая твёрдая форма

| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|---------------------------|---------------|------------------------------|--------------------------------|
| Разделяемая твёрдая форма | X-CMH-100 | Диаметр 1 дюйм (25,4 мм) | 10 |
| Разделяемая твёрдая форма | X-CMH-125 | Диаметр 1,25 дюйма (31,7 мм) | 10 |
| Разделяемая твёрдая форма | X-CMH-150 | Диаметр 1,5 дюйма (38 мм) | 10 |
| Разделяемая твёрдая форма | X-CMH-200 | Диаметр 2 дюйма (50,8 мм) | 10 |



Круглая силиконовая мягкая форма

| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|--------------------------|---------------|-----------------------------|--------------------------------|
| Силиконовая мягкая форма | X-CMR-020 | Диаметр 20 мм, глубокая | 10 |
| Силиконовая мягкая форма | X-CMR-025 | Диаметр 25 мм, глубокая | 10 |
| Силиконовая мягкая форма | X-CMR-030 | Диаметр 30 мм, глубокая | 10 |
| Силиконовая мягкая форма | X-CMR-040 | Диаметр 40 мм, глубокая | 10 |
| Силиконовая мягкая форма | X-CMR-050 | Диаметр 50 мм, глубокая | 10 |



Прямоугольная силиконовая мягкая форма

| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|--------------------------|---------------|------------------------------|--------------------------------|
| Силиконовая мягкая форма | X-CMR-5520 | Прямоугольная, 55×20×20 мм | 10 |
| Силиконовая мягкая форма | X-CMR-7050 | Прямоугольная, 70×50×20 мм | 10 |
| Силиконовая мягкая форма | X-CMR-180100 | Прямоугольная, 180×100×30 мм | 10 |



Зажим для фиксации образца

| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|---|---------------|-----------------------------|--------------------------------|
| Зажим для фиксации из нержавеющей стали | X-CLP-SS | / | 100 |
| Прозрачный зажим для фиксации ПЭТ | X-CLP-PET | / | 100 |
| Чёрный треугольный зажим для фиксации | X-CLP-BR | / | 100 |
| Белый треугольный зажим для фиксации | X-CLP-WR | / | 100 |
| Прозрачный треугольный зажим для фиксации | X-CLP-CR | / | 100 |



Прямоугольная одноразовая форма для срезов

| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|---------------------------------------|---------------|-----------------------------|--------------------------------|
| Прямоугольная одноразовая пресс-форма | X-CMS-2410 | / | 200 |
| Прямоугольная одноразовая пресс-форма | X-CMS-2020 | / | 200 |



Круглая одноразовая форма для срезов

| Тип изделия | Номер изделия | Информация об использовании | Упаковка (комплект / упаковка) |
|---------------------------------|---------------|-----------------------------|--------------------------------|
| Круглая одноразовая пресс-форма | X-CMS-3015 | Половинная | 200 |
| Круглая одноразовая пресс-форма | X-CMS-3030 | Полная | 200 |

Сравнительная таблица зернистости песка

| | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| № марки (стандарт США) | № 80 | № 120 | № 180 | № 240 | № 280 | № 320 | № 360 | № 400 | № 600 | № 800 | № 1200 |
| Марка Р (стандарт Ег) | P80 | P120 | P180 | P280 | P360 | P400 | P600 | P800 | P1200 | P2400 | P4000 |
| Размер абразивного зерна | 200 мкм | 125 мкм | 80 мкм | 52 мкм | 40 мкм | 35 мкм | 26 мкм | 22 мкм | 15 мкм | 10 мкм | 5 мкм |

Карборундовая металлографическая водостойкая наждачная бумага (без клея на обороте, латексная бумага)


| Размер зерна | Упаковка (шт/уп) | 8 дюймов (200 мм) | 10 дюймов (250 мм) | 12 дюймов (300 мм) |
|--------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 80/P80 | 100 | MP-MEGA-08-80 | MP-MEGA-10-80 | MP-MEGA-12-80 |
| 120/P120 | 100 | MP-MEGA-08-120 | MP-MEGA-10-120 | MP-MEGA-12-120 |
| 180/P180 | 100 | MP-MEGA-08-180 | MP-MEGA-10-180 | MP-MEGA-12-180 |
| 220/P240 | 100 | MP-MEGA-08-240 | MP-MEGA-10-240 | MP-MEGA-12-240 |
| 320/P400 | 100 | MP-MEGA-08-400 | MP-MEGA-10-400 | MP-MEGA-12-400 |
| 360/P600 | 100 | MP-MEGA-08-600 | MP-MEGA-10-600 | MP-MEGA-12-600 |
| 400/P800 | 100 | MP-MEGA-08-800 | MP-MEGA-10-800 | MP-MEGA-12-800 |
| 600/P1200 | 100 | MP-MEGA-08-1200 | MP-MEGA-10-1200 | MP-MEGA-12-1200 |
| 800/P2400 | 100 | MP-MEGA-08-2400 | MP-MEGA-10-2400 | MP-MEGA-12-2400 |
| 1200/P4000 | 100 | MP-MEGA-08-4000 | MP-MEGA-10-4000 | MP-MEGA-12-4000 |

Карборундовая металлографическая водостойкая наждачная бумага (прозрачный клей ПЭТ на обороте, латексная бумага)

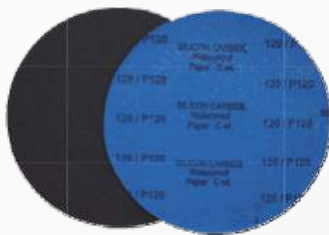

| Размер зерна | Упаковка (шт/уп) | 8 дюймов (200 мм) | 10 дюймов (250 мм) | 12 дюймов (300 мм) |
|--------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 80/P80 | 100 | MP-MEGA-08-80T | MP-MEGA-10-80T | MP-MEGA-12-80T |
| 120/P120 | 100 | MP-MEGA-08-120T | MP-MEGA-10-120T | MP-MEGA-12-120T |
| 180/P180 | 100 | MP-MEGA-08-180T | MP-MEGA-10-180T | MP-MEGA-12-180T |
| 220/P240 | 100 | MP-MEGA-08-240T | MP-MEGA-10-240T | MP-MEGA-12-240T |
| 320/P400 | 100 | MP-MEGA-08-400T | MP-MEGA-10-400T | MP-MEGA-12-400T |
| 360/P600 | 100 | MP-MEGA-08-600T | MP-MEGA-10-600T | MP-MEGA-12-600T |
| 400/P800 | 100 | MP-MEGA-08-800T | MP-MEGA-10-800T | MP-MEGA-12-800T |
| 600/P1200 | 100 | MP-MEGA-08-1200T | MP-MEGA-10-1200T | MP-MEGA-12-1200T |
| 800/P2400 | 100 | MP-MEGA-08-2400T | MP-MEGA-10-2400T | MP-MEGA-12-2400T |
| 1200/P4000 | 100 | MP-MEGA-08-4000T | MP-MEGA-10-4000T | MP-MEGA-12-4000T |

Алмазный шлифовальный диск


| Размер зерна | 8 дюймов (200 мм) | 10 дюймов (250 мм) | 12 дюймов (300 мм) |
|--------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 120 | MP-DGP-08-120 | MP-DGP-10-120 | MP-DGP-12-120 |
| 360 | MP-DGP-08-360 | MP-DGP-10-360 | MP-DGP-12-360 |
| 800 | MP-DGP-08-800 | MP-DGP-10-800 | MP-DGP-12-800 |
| 1200 | MP-DGP-08-1200 | MP-DGP-10-1200 | MP-DGP-12-1200 |
| 2400 | MP-DGP-08-2400 | MP-DGP-10-2400 | MP-DGP-12-2400 |
| 4000 | MP-DGP-08-4000 | MP-DGP-10-4000 | MP-DGP-12-4000 |



Карборундовая металлографическая водостойкая наждачная бумага (без клея на обороте, синяя бумажная основа, нейтральная)



| Размер зерна | Упаковка (шт/уп) | 8 дюймов (200 мм) | 10 дюймов (250 мм) | 12 дюймов (300 мм) |
|--------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 80/P80 | 100 | MP-BL-08-80 | MP-BL-10-80 | MP-BL-12-80 |
| 120/P120 | 100 | MP-BL-08-120 | MP-BL-10-120 | MP-BL-12-120 |
| 180/P180 | 100 | MP-BL-08-180 | MP-BL-10-180 | MP-BL-12-180 |
| 220/P240 | 100 | MP-BL-08-240 | MP-BL-10-240 | MP-BL-12-240 |
| 320/P400 | 100 | MP-BL-08-400 | MP-BL-10-400 | MP-BL-12-400 |
| 360/P600 | 100 | MP-BL-08-600 | MP-BL-10-600 | MP-BL-12-600 |
| 400/P800 | 100 | MP-BL-08-800 | MP-BL-10-800 | MP-BL-12-800 |
| 600/P1200 | 100 | MP-BL-08-1200 | MP-BL-10-1200 | MP-BL-12-1200 |
| 800/P2400 | 100 | MP-BL-08-2400 | MP-BL-10-2400 | MP-BL-12-2400 |
| 1200/P4000 | 100 | MP-BL-08-4000 | MP-BL-10-4000 | MP-BL-12-4000 |

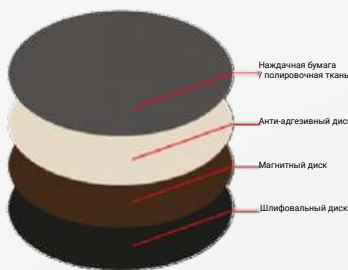
Карборундовая металлографическая водостойкая наждачная бумага (клей ПСА на обороте, синяя бумажная основа, нейтральная)



| Размер зерна | Упаковка (шт/уп) | 8 дюймов (200 мм) | 10 дюймов (250 мм) | 12 дюймов (300 мм) |
|--------------|------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 80/P80 | 100 | MP-BL-08-80P | MP-BL-10-80P | MP-BL-12-80P |
| 120/P120 | 100 | MP-BL-08-120P | MP-BL-10-120P | MP-BL-12-120P |
| 180/P180 | 100 | MP-BL-08-180P | MP-BL-10-180P | MP-BL-12-180P |
| 220/P240 | 100 | MP-BL-08-240P | MP-BL-10-240P | MP-BL-12-240P |
| 320/P400 | 100 | MP-BL-08-400P | MP-BL-10-400P | MP-BL-12-400P |
| 360/P600 | 100 | MP-BL-08-600P | MP-BL-10-600P | MP-BL-12-600P |
| 400/P800 | 100 | MP-BL-08-800P | MP-BL-10-800P | MP-BL-12-800P |
| 600/P1200 | 100 | MP-BL-08-1200P | MP-BL-10-1200P | MP-BL-12-1200P |
| 800/P2400 | 100 | MP-BL-08-2400P | MP-BL-10-2400P | MP-BL-12-2400P |
| 1200/P4000 | 100 | MP-BL-08-4000P | MP-BL-10-4000P | MP-BL-12-4000P |

Резиновый магнитный диск с клеем на обратной стороне

Упаковка (штук / упаковка)



| Тип изделия | Номер изделия | Упаковка (штук / упаковка) |
|-------------|---------------|----------------------------|
| 8" (200mm) | MP-MD-08-R | 1 |
| 10" (250mm) | MP-MD-10-R | 1 |
| 12" (300mm) | MP-MD-12-R | 1 |

| Тип изделия | Номер изделия | Упаковка (штук / упаковка) |
|-------------|---------------|----------------------------|
| 8" (200mm) | MP-MD-08-F | 1 |
| 10" (250mm) | MP-MD-10-F | 1 |
| 12" (300mm) | MP-MD-12-F | 1 |



Полировочная ткань «Эльфмек» - это отборная высокопрочная и высококачественная ткань, имеющая укрепление ПЭТ с обратной стороны. Полировочная ткань ровная, не царапает образец, имеет длительный срок службы, эффективность полировки высокая. Она является идеальной полировочной тканью для подготовки металлографических образцов.

Описание изделия: состоит из слоя с абразивом, защитного слоя, заднего клеевого слоя.

Способ применения: необходимо лишь непосредственно закрепить полировочную ткань на шлифовальном диске, проста в работе.

При использовании вместе с алмазным спреем, алмазной полировальной водой, полирующим порошком, полировальной пастой данной компании результат полировки будет лучше.

Красная полировочная ткань из синтетического волокна (ПЭТ клей на обратной стороне)

1,0-3,5 мкм, применяется для полировки большинства материалов. Рекомендуется использовать полировальную воду в виде алмазного спрея, алмазной суспензии «Эльфмек»



| Размеры изделия | Номер изделия | Упаковка (штук / упаковка) |
|--------------------|---------------|----------------------------|
| 8 дюймов (200 мм) | MP-TP011-08P | 10 |
| 10 дюймов (250 мм) | MP-TP011-10P | 10 |
| 12 дюймов (300 мм) | MP-TP011-12P | 10 |

Брезентовая полировочная ткань (ПЭТ клей на обратной стороне)

3-9 мкм, применяется для грубой полировки чёрных металлов и прочего. Рекомендуется использовать полировальную воду в виде алмазного спрея, алмазной суспензии «Эльфмек»



| Размеры изделия | Номер изделия | Упаковка (штук / упаковка) |
|--------------------|---------------|----------------------------|
| 8 дюймов (200 мм) | MP-TP013-08P | 10 |
| 10 дюймов (250 мм) | MP-TP013-10P | 10 |
| 12 дюймов (300 мм) | MP-TP013-12P | 10 |

Белая флокированная полировочная ткань (ПЭТ клей на обратной стороне)

0,5-3,5 мкм, применяется для полировки большинства материалов
 Рекомендуется использовать полировальную воду в виде алмазного спрея, алмазной суспензии «Эльфмек»



| Размеры изделия | Номер изделия | Упаковка (штук / упаковка) |
|--------------------|---------------|----------------------------|
| 8 дюймов (200 мм) | MP-TP021-08P | 10 |
| 10 дюймов (250 мм) | MP-TP021-10P | 10 |
| 12 дюймов (300 мм) | MP-TP021-12P | 10 |

Чёрная амортизирующая полировочная ткань (ПЭТ клей на обратной стороне)

0,02-1 мкм, применяется для точной полировки или финальной полировки большинства материалов
 Рекомендуется использовать полировальную воду в виде алмазного спрея, полировальную воду с алмазом, оксидом алюминия, диоксидом кремния «Эльфмек»



| Размеры изделия | Номер изделия | Упаковка (штук / упаковка) |
|--------------------|---------------|----------------------------|
| 8 дюймов (200 мм) | MP-TP031-08P | 10 |
| 10 дюймов (250 мм) | MP-TP031-10P | 10 |
| 12 дюймов (300 мм) | MP-TP031-12P | 10 |

Красно-коричневая полиуретановая полировочная ткань (ПЭТ клей на обратной стороне)

1-9 мкм, применяется для полировки нержавеющей стали, оптического стекла, кристаллов, полупроводников и прочего, имеет длительный срок службы. Рекомендуется использовать полировальную воду в виде алмазного спрея, алмазной суспензии «Эльфмек», полировальную воду с оксидом алюминия, оксидом церия



| Размеры изделия | Номер изделия | Упаковка (штук / упаковка) |
|--------------------|---------------|----------------------------|
| 8 дюймов (200 мм) | MP-TP033-08P | 10 |
| 10 дюймов (250 мм) | MP-TP033-10P | 10 |
| 12 дюймов (300 мм) | MP-TP033-12P | 10 |

Алмазный спрей от компании «Эльфмек» содержит отборную высококачественную алмазную пыль, размер зерна которой однороден, имеет достаточный уровень наполнения. Для её производства используются экологичные материалы и передовые технологии. Данное изделие широко применяется при шлифовке, грубой полировке и тонкой полировке различных металлографических образцов, оно позволяет добиться весьма хорошего результата полировки, проявить настоящую структуру материала.

Алмазный спрей «Эльфмек» получил сертификат отчёта о проверке безопасности опасных веществ, выданный имеющим международный авторитет учреждением сертификации «Эс-Джи-Эс», данное изделие не опасно для человека, не загрязняет окружающую среду



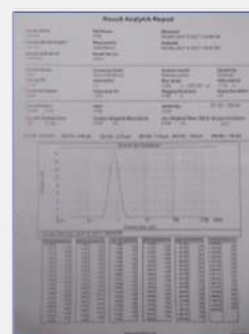
Алмазный спрей

Для данного изделия используется упаковка в виде интегрированной алюминиевой банки, при длительном хранении не оказывается влияние на эффективность использования.

Основные компоненты: алмазная пыль / шлифовальная суспензионная среда / экологически безопасный газ
 Объём: 380 мл

| Размер зерна | Номер изделия | Упаковка (флакон / упаковка) |
|--------------|-----------------|------------------------------|
| 0,5 мкм | MP-MD-Spray-050 | 5 флаконов |
| 1,0 мкм | MP-MD-Spray-100 | 5 флаконов |
| 2,5 мкм | MP-MD-Spray-250 | 5 флаконов |
| 3,0 мкм | MP-MD-Spray-300 | 5 флаконов |
| 6 мкм | MP-MD-Spray-600 | 5 флаконов |
| 9 мкм | MP-MD-Spray-900 | 5 флаконов |

На заказ доступны про-
чие размеры зерна





Полировальная вода в форме алмазной суспензии «Эльфмек», содержит в себе отборную высококачественную монокристаллическую или поликристаллическую алмазную пыль, размер зерна которой однороден, имеет достаточный уровень наполнения. Для её производства используются экологичные материалы и передовые технологии. Благодаря крайне сильной среде взвесь длительное время не оседает, не образует комки, не расслаивается, что даёт крайне сильный эффект полировки. Данное изделие широко применяется при шлифовке и полировке чёрных металлов, жёстких сплавов, цветных сплавов, объёмных режущих инструментов, пресс-форм, драгоценных камней, керамики, блестящих поверхностей стекла, оно позволяет добиться весьма хорошего результата полировки, проявить настоящую структуру материала.

Полировальная вода в форме алмазной суспензии «Эльфмек» получила сертификат отчёта о проверке безопасности опасных веществ, выданный имеющим международный авторитет учреждением сертификации «Эс-Джи-Эс», данное изделие не опасно для человека, не загрязняет окружающую среду.



Полировальная вода в форме алмазной суспензии

Данное изделие можно хранить длительное время, что не влияет на эффективность использования
 Основные компоненты: монокристаллическая или поликристаллическая алмазная пыль, дисперсионная среда, суспензионная среда, деионизированная вода, добавки и прочее
 Тип упаковки: 500 мл

| Размер зерна | Монокристаллический | Поликристаллический | Упаковка (флакон / упаковка) |
|--------------|---------------------|---------------------|------------------------------|
| 0,5 мкм | MP-MD-SUS-050 | MP-PD-SUS-050 | 4 флакона |
| 1,0 мкм | MP-MD-SUS-100 | MP-PD-SUS-100 | 4 флакона |
| 2,5 мкм | MP-MD-SUS-250 | MP-PD-SUS-250 | 4 флакона |
| 3,0 мкм | MP-MD-SUS-300 | MP-PD-SUS-300 | 4 флакона |
| 6 мкм | MP-MD-SUS-600 | MP-PD-SUS-600 | 4 флакона |
| 9 мкм | --- | MP-PD-SUS-900 | 4 флакона |

На заказ доступны прочие размеры зерна



Полировальная вода с оксидом алюминия

Полировальная вода с оксидом алюминия на водной основе применяется для точной полировки чёрных металлов, цветных сплавов, печатных плат, полупроводников и прочих материалов. Тип упаковки: 500 мл

| Размер зерна | Номер изделия | Упаковка (флакон / упаковка) |
|--------------|---------------|------------------------------|
| 0,05 мкм | MP-AL-SUS-005 | 4 |
| 0,3 мкм | MP-AL-SUS-030 | 4 |
| 0,5 мкм | MP-AL-SUS-050 | 4 |
| 1,0 мкм | MP-AL-SUS-100 | 4 |
| 2.5 мкм | MP-AL-SUS-250 | 4 |
| 3 мкм | MP-AL-SUS-300 | 4 |
| 6 мкм | MP-AL-SUS-600 | 4 |
| 9 мкм | MP-AL-SUS-900 | 4 |



Полировальная вода с нано диоксидом алюминия

Полировальная вода с нано диоксидом алюминия на водной основе применяется для финальной полировки чёрных металлов, цветных сплавов, полупроводников и прочих материалов, одновременно обладает эффектом механической и химической полировки.

Тип упаковки: 500 мл

| Размер зерна | Номер изделия | Упаковка (флакон / упаковка) |
|--------------|---------------|------------------------------|
| 0,03 мкм | MP-Si-SUS-030 | 4 |
| 0,05 мкм | MP-Si-SUS-050 | 4 |



Полирующий порошок оксида алюминия

| Размер зерна | Номер изделия | Упаковка (флакон / упаковка) |
|--------------|------------------|------------------------------|
| 0,3 мкм | MP-AL-Powder-030 | 500 |
| 1,0 мкм | MP-AL-Powder-100 | 500 |



Монокристаллическая алмазная шлифовальная паста

| Размер зерна | Номер изделия | Упаковка (флакон / упаковка) |
|--------------|---------------|------------------------------|
| 0,5 мкм | MP-MD-PA-050 | 10 |
| 1,0 мкм | MP-MD-PA-100 | 10 |
| 3,0 мкм | MP-MD-PA-300 | 10 |



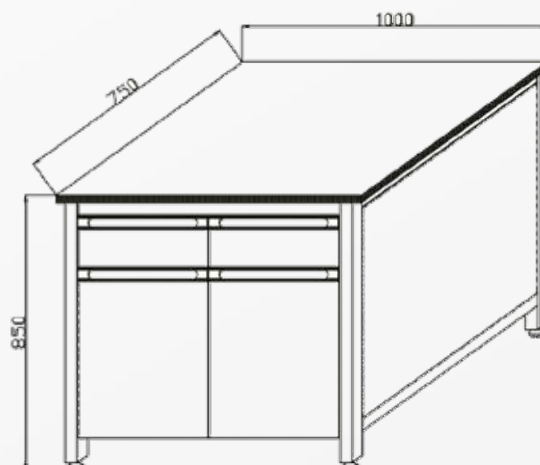
ЭЛЬФМЕК
Будь точнее

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБУСТРОЙСТВО ЛАБОРАТОРИИ ПРОЕКТНАЯ ПЛАНИРОВКА КОМПЛЕКСНОЙ БЛОЧНО- МОДУЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ



Стандартный лабораторный рабочий стол. Предназначен для шлифовально-полировального станка / машины для запрессовки / отрезного станка

Деревянно-металлическая конструкция, высокая прочность; столешница из компакт-ламината, устойчивого к коррозии, имеется два выдвижных ящика, в пространстве под выдвижными ящиками может помещаться бак циркулирующей воды шлифовально-полировального станка / отрезного станка / машины для запрессовки



Вытяжной шкаф

Цельнометаллический вытяжной шкаф / вытяжной шкаф из РР, оборудован мойкой

Размеры: ширина 1,2 м, 1,5 м, 1,8 м, глубина: 0,85 м, высота 2,3 м, другие размеры на заказ, предназначен для металлографического травления, холодной запрессовки и прочих требующих наличия вентиляции ситуаций, обеспечивает обновление воздуха в лаборатории.





Safety 4000

Safety 4000

Safety 4000 – это высокоинтеллектуальный шкаф комплексной безопасности, он состоит из 1 шкафа центрального управления и множества вспомогательных шкафов для химических веществ. Многообразие методов аутентификации, плавное обновление и модернизация аппаратного обеспечения / программного обеспечения, гибкое развёртывание. Локальное развёртывание серверов, анализ больших данных, поддержка управления безопасностью / низкая себестоимость / высокая эффективность.



Safety 3000

Safety 3000

Safety 3000 – это высокоинтеллектуальный шкаф управления безопасностью на основании контроля и управления процессами. Для информационного управления реагентами используются штрихкоды / способ автоматической идентификации объектов RFID. Возможны самостоятельная настройка процессов, автоматическое создание журнала учёта. Одновременно с обеспечением безопасности повышается производительность / продуктивность научных исследований.

Удалённое управление



Централизованный мониторинг
Данные об окружающей среде,
состояние внешнего оборудования,
видеонаблюдение



Управление цифровыми данными
Экспорт цифровых данных, их периодическая отправка



Отслеживание информации с возвратом
Протоколы о принятии к применению, журнал аварийных сигналов

Ревизия и утверждение процессов
Принятие к применению, возврат



ЭЛЬФМЕК

Будь точнее



ООО «ЭЛЬФМЕК»
Большой Камень (головной офис)
Тел: +7 (423) 200-90-93
email: info@elfmec.ru
692806, ул. Звездная, д. 13

Москва
Тел: +7 (495) 142-20-93
email: msk19@elfmec.ru

Минск
Дмитрий Юрьевич
Тел: +37 529 254-68-13

Казахстан
Александр Владимирович
Тел: +77 054 34-87-42
email: zav@elfmec.ru

Реквизиты
ООО «Эльфмек»
Юр. адрес: 692806, г. Большой Камень, ул. Звездная, д. 13
Тел.: 8 (423) 200-90-93
ИНН/КПП: 2543024576/250301001
ОГРН: 1132543006540
Р/сч: 40702810519000001958
АО «АЗИАТСКО-ТИХООКЕАНСКИЙ БАНК»
К/с: 30101810145250000754
БИК: 044525754